



MADE IN GERMANY  
MANUFACTURED BY  
**SCHUNK**  
MADE IN GERMANY

Hand in hand for tomorrow

**SCHUNK** ®

## Scheda tecnica di prodotto

Cambi utensili automatici CPS

**Impiegabile a moduli. Robusto. Flessibile.**

## Cambi utensili automatici CPS

Cambio utensile ad azionamento pneumatico con funzione di autoritenuta: in caso di mancanza di aria compressa, la molla del pistone integrata garantisce la riduzione al minimo della formazione di fessure.

### Campi di applicazione

Universalmente applicabile (ad esempio per attività di manipolazione o caricamento macchina) con tempi di scambio rapidi tra un attuatore finale come una pinza o un utensile del cliente.

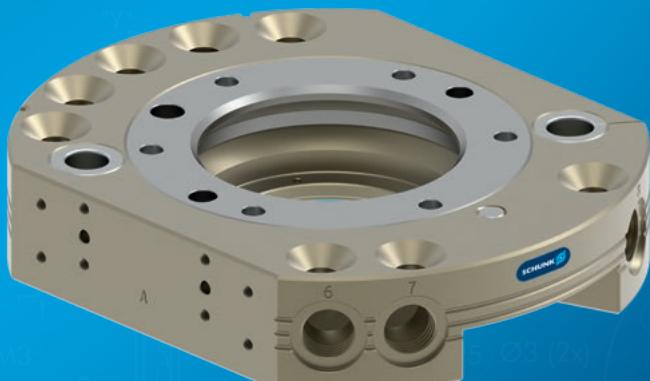
### Vantaggi – I tuoi benefici

**Ampia gamma di dimensioni** con 18 misure, il CPS consente una selezione ottimale per ogni applicazione

**Trasmissione fluidi versatile** l'ampia gamma di moduli opzionali per la distribuzione di fluidi e materiali elettrici amplia le possibilità applicative del sistema di cambio utensili

**Durata** L'utilizzo di acciaio temprato e inossidabile in tutte le parti funzionali aumenta la capacità di carico del cuscinetto e ne prolunga la durata utile.

**Montaggio semplice** L'installazione è rapida e semplice tramite piastre adattatrici standardizzate o direttamente sull'interfaccia meccanica



CPS-K

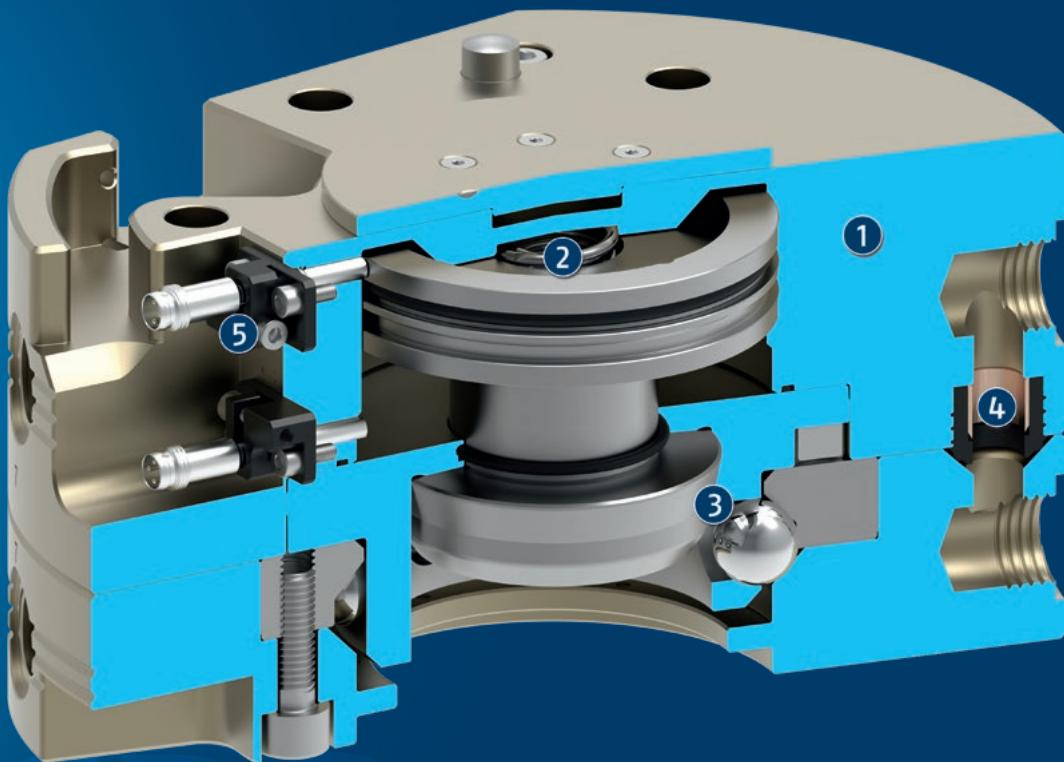
CPS-A

CPS-K

## Descrizione del funzionamento

Il cambio tool automatico CPS è composto da un master di cambio (CPS-K) e da un adattatore di cambio (CPS-A). Il CPS-K montato sul robot accoppia e disaccoppia il CPS-A montato sul tool. Il pistone di bloccaggio ad azionamento

pneumatico garantisce un collegamento affidabile. Moduli opzionali adatti alimentano il tool accoppiato.



### ① Corpo

A peso ridotto grazie all'impiego di lega di alluminio anodizzato con rivestimento duro, ad alta resistenza

### ② Pistoni

Azionato pneumaticamente, assicura il bloccaggio/lo sbloccaggio del sistema

### ③ Meccanismo di bloccaggio

Le parti funzionali sono realizzate in acciaio inossidabile temprato. Le sfere di bloccaggio garantiscono una connessione rapida e sicura. Auto-ritenuta durante la caduta dell'aria compressa. La molla integrata impedisce la formazione di spazi tra master e adattatore.

### ④ Passanti integrati per linee pneumatiche

Riduzione al minimo del profilo d'ingombro. Adatto anche per il trasferimento del vuoto.

### ⑤ Monitoraggio a sensori del bloccaggio

Opzionale, per il monitoraggio in un processo affidabile

## Informazioni generali sulla serie

**Azionamento:** pneumatico, tramite aria compressa filtrata secondo la norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

**Princípio di funzionamento:** sfere azionate da pistone con molla integrata (per supportare la posizione bloccata del pistone)

**Trasmissione fluidi:** Variabile in base alle dimensioni tramite moduli opzionali passanti

**Corpo:** Il corpo è in lega di alluminio molto resistente con rivestimento duro. I componenti funzionali sono in acciaio temprato resistente alla corrosione.

**Garanzia:** 24 mesi

**Caratteristiche di vita utile:** Su richiesta

**Condizioni ambientali estreme:** Tenere presente che l'impiego in condizioni ambientali estreme (ad es. nella zona del refrigerante, in presenza di pulviscolo di fusione o di rettifica) può ridurre notevolmente la durata di questi prodotti e invalidare la garanzia SCHUNK. In molti casi però abbiamo una soluzione pronta. Consultateci pure al riguardo.

**Pressione minima:** La pressione minima è la pressione minima necessaria per bloccare il sistema. Questa pressione deve essere costantemente presente durante il funzionamento.

**Irreversibile:** Il cambio utensile automatico è dotato di una funzione di bloccaggio irreversibile che impedisce la caduta dell'utensile in caso di caduta di pressione. Una separazione del master di cambio e dell'adattatore del master è possibile tramite l'azionamento pneumatico del pistone.



## Applicazione esemplificativa

- ① Cambi utensili automatici CPS
- ② Moduli opzionali COS
- ③ Magazzino modulare CTS

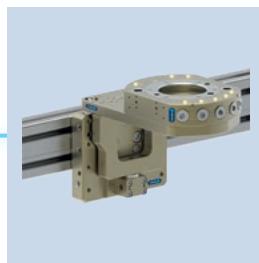
- ④ Pinza universale EGU
- ⑤ Pinza a 2 griffe parallele JGP

## SCHUNK offre di più ...

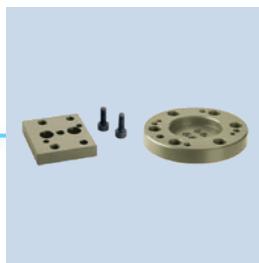
I componenti seguenti rendono il prodotto ancora più produttivo: il giusto completamento per la massima funzionalità, flessibilità, affidabilità e produzione controllata.



Moduli opzionali COS



Magazzino modulare CTS



Piastre adattatrici



Pinza universale

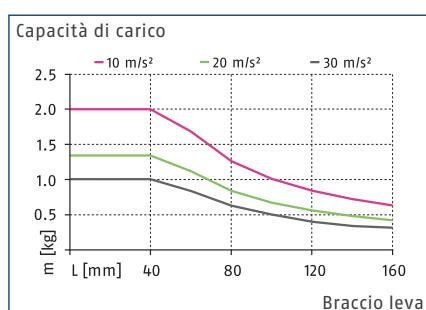


Sensore di prossimità

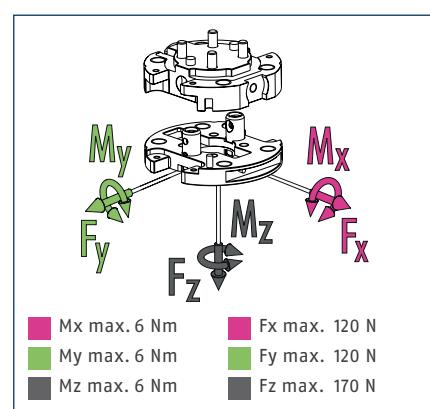
ⓘ Per maggiori informazioni su questi prodotti consultare le pagine di prodotto successive o il sito schunk.com.



**Tabella carichi**



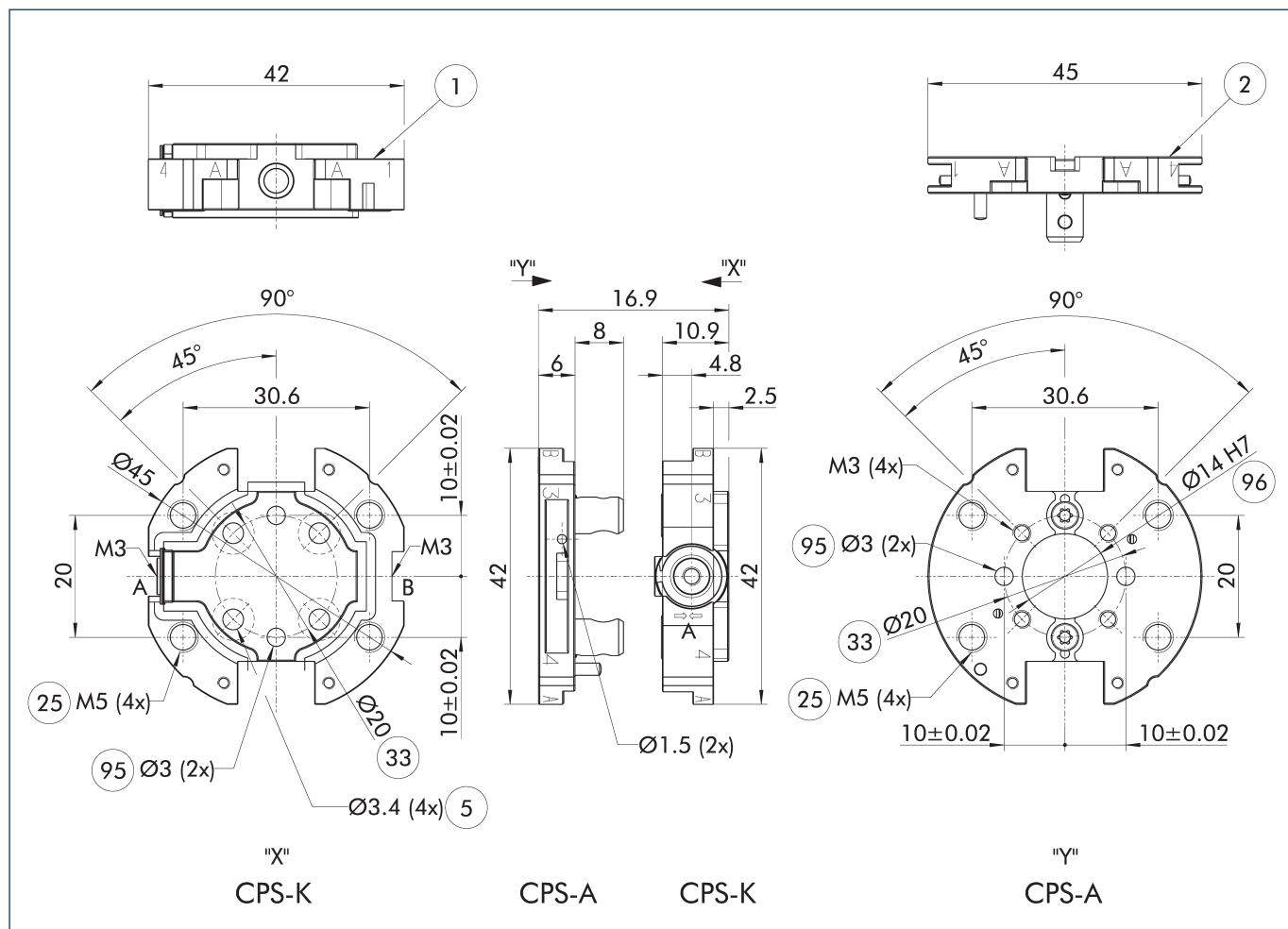
**Carichi max.**



① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

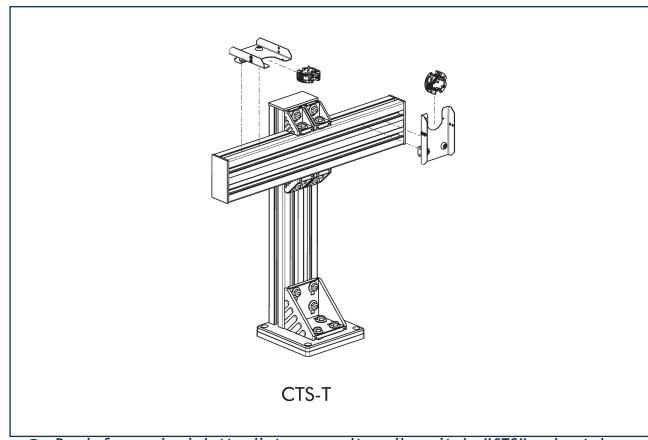
### Dati tecnici

Descrizione	CPS 001-K	CPS 001-A
	Testa di cambio	Utensile
ID	1590948	1619548
Rilevamento blocco	impossibile	
Forza di bloccaggio	[N] 170	
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N] 4	
Precisione di ripetibilità	[mm] 0.01	
Peso	[kg] 0.03	0.02
Distanza max. nel bloccaggio	[mm] 1	
Numero dei passanti pneumatici	4x M5	4x M5
Blocco/sblocco collegamento principale	M3	
Disassamento massimo consentito XY	[mm] ±2	±2
Offset XY angolare max consentito	[°] ±0.7	±0.7
Offset Z angolare max consentito	[°] ±1	±1
Temperatura ambiente min/max	[°C] 5/60	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar] 4.5/7	4.5/7
Diagramma di collegamento viti	S1	S1
Tempo di apertura/chiusura	[s] 0.1/0.1	
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³] 1.2	
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica	150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Coppia dinamica max M <sub>x</sub>	[Nm] 2	2
Coppia dinamica max M <sub>y</sub>	[Nm] 2	2
Coppia dinamica max M <sub>z</sub>	[Nm] 2	2
Forza F <sub>x</sub> massima dinamica	[N] 40	40
Forza F <sub>y</sub> massima dinamica	[N] 40	40
Forza F <sub>z</sub> massima dinamica	[N] 57	57

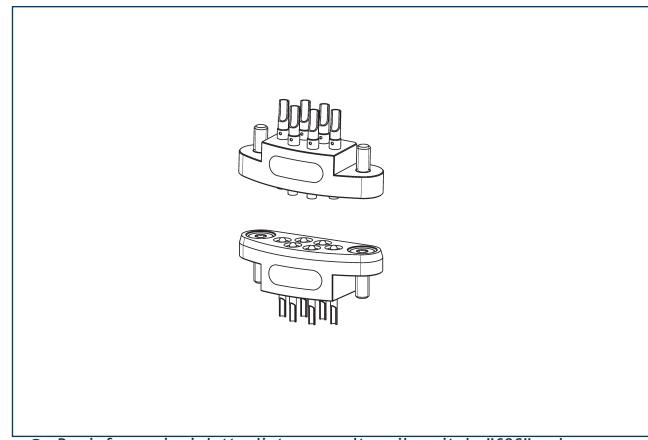
**Vista principale**

Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- A, a Collegamento dell'aria bloccato
- B, b Collegamento dell'aria sbloccato
- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite
- ⑨ Circonferenza fori
- ⑩ Passanti pneumatici
- ⑯ Scanalatura per magazzino utensili
- ⑯ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑯ Sede per centraggio

**Magazzino modulare CTS**

① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

**Moduli opzionali COS**

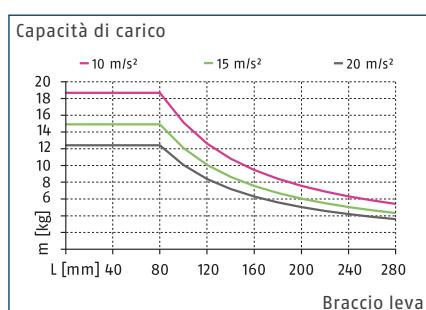
① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

# CPS 007

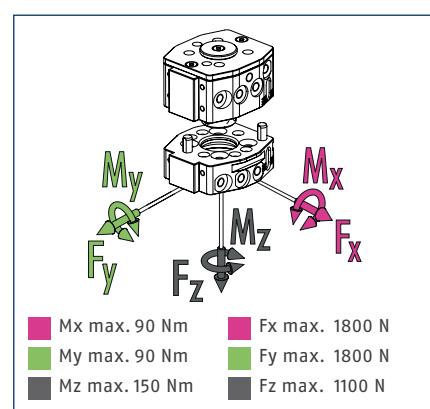
Cambi utensili automatici



**Tabella carichi**



**Carichi max.**

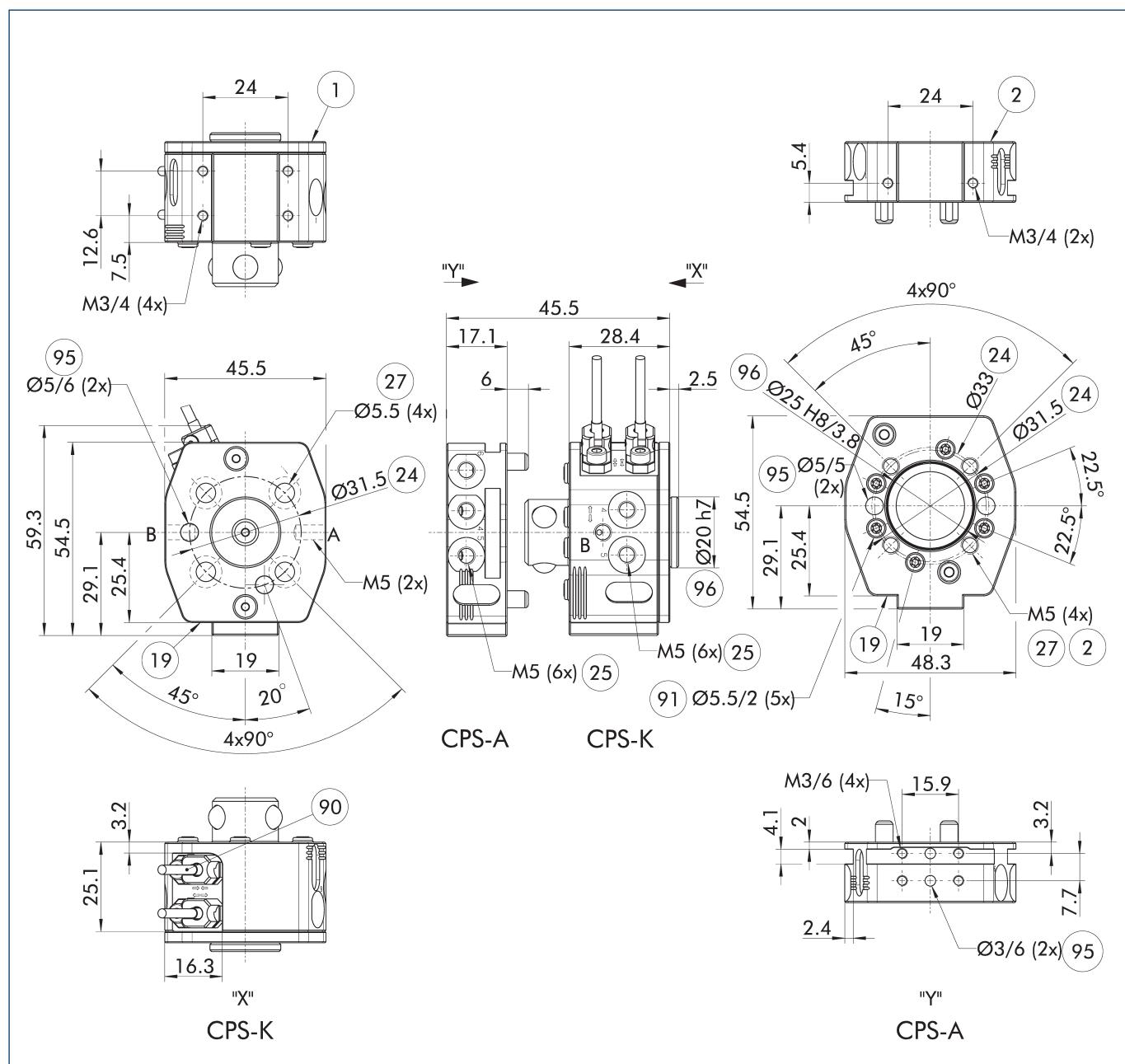


① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

## Dati tecnici

Descrizione	CPS 007-K-S	CPS 007-K	CPS 007-A
	Testa di cambio	Testa di cambio	Utensile
ID	1613262	1591016	1591017
Rilevamento blocco	integrale	preparato	
Forza di bloccaggio	[N]	980	980
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N]	28	28
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.015	0.015
Peso	[kg]	0.19	0.19
Distanza max. nel bloccaggio	[mm]	1.5	1.5
Numero dei passanti pneumatici		6x M5	6x M5
Blocco/sblocco collegamento principale		M5	M5
Disassamento massimo consentito XY	[mm]	±1	±1
Offset XY angolare max consentito	[°]	±0.8	±0.8
Offset Z angolare max consentito	[°]	±2	±2
Collegamento lato robot		ISO 9409-1-31.5-4-M5	ISO 9409-1-31.5-4-M5
Collegamento lato utensile			ISO 9409-1-31.5-4-M5
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/60	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar]	4.5/7	4.5/7
Diagramma di collegamento viti		S7	S7
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	7.1	7.1
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Coppia dinamica max M <sub>x</sub>	[Nm]	30	30
Coppia dinamica max M <sub>y</sub>	[Nm]	30	30
Coppia dinamica max M <sub>z</sub>	[Nm]	50	50
Forza F <sub>x</sub> massima dinamica	[N]	600	600
Forza F <sub>y</sub> massima dinamica	[N]	600	600
Forza F <sub>z</sub> massima dinamica	[N]	370	370

## Vista principale



Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

A, a Collegamento dell'aria bloccato  
B, b Collegamento dell'aria sbloccato

- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ⑯ Superficie di avitamento per opzioni
- ⑳ Circonferenza fori
- ㉕ Passanti pneumatici

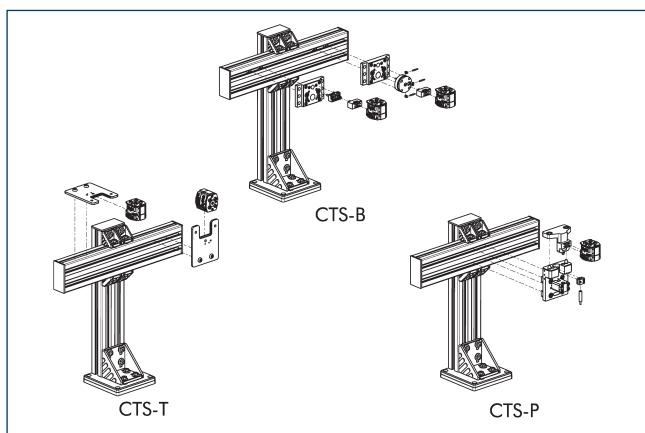
㉗ Realizzazione del foro passante per l'avvitamento

- ㉙ Kit di montaggio per il monitoraggio del blocco/ sblocco (staffa e sensore)
- ㉛ Collegamento assiale dell'aria (fornito con vite di bloccaggio)
- ㉜ Accoppiamento per spine di centraggio
- ㉝ Sede per centraggio

# CPS 007

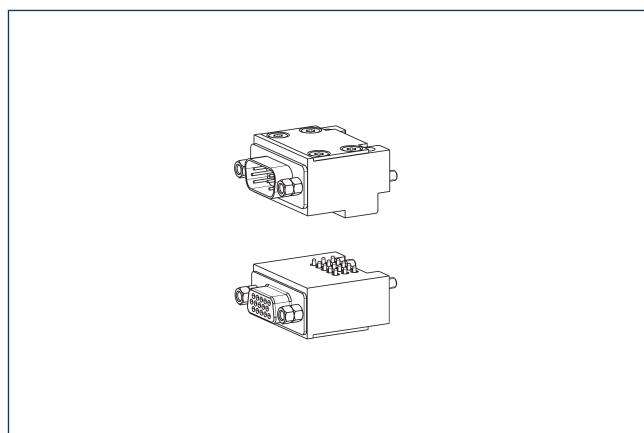
Cambi utensili automatici

## Magazzino modulare CTS



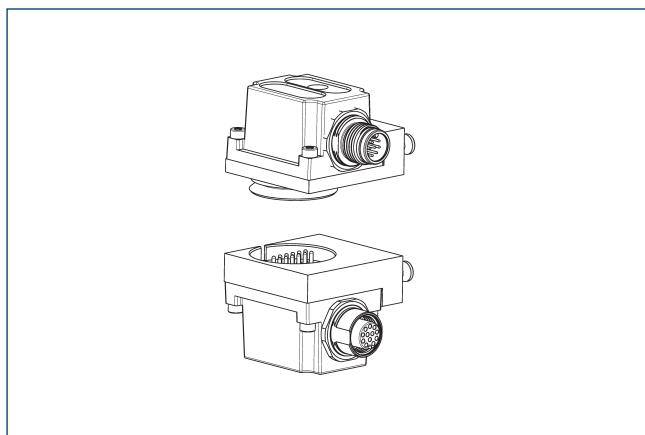
① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

## Moduli opzionali COS



① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

## Moduli opzionali COB

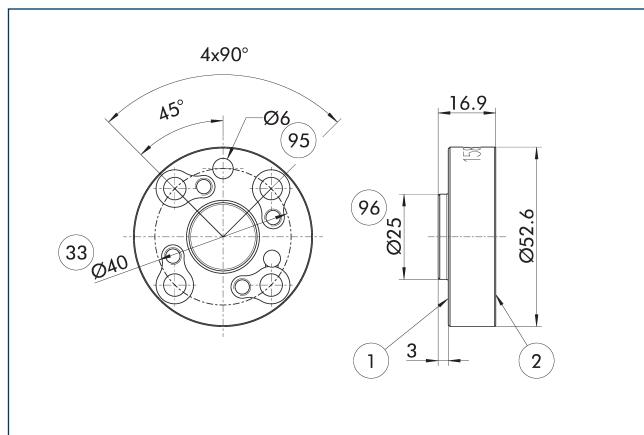


Per montare i moduli opzionali COB sui cambi utensili CPS è necessaria una piastra adattatrice.

Descrizione	ID	Diagramma di collegamento viti
Piastra adattatrice		
COS Z84-A-S7/B	1618198	S7
COS Z84-K-S7/B	1618197	S7

① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

## Piastra di adattamento ISO-A40-R

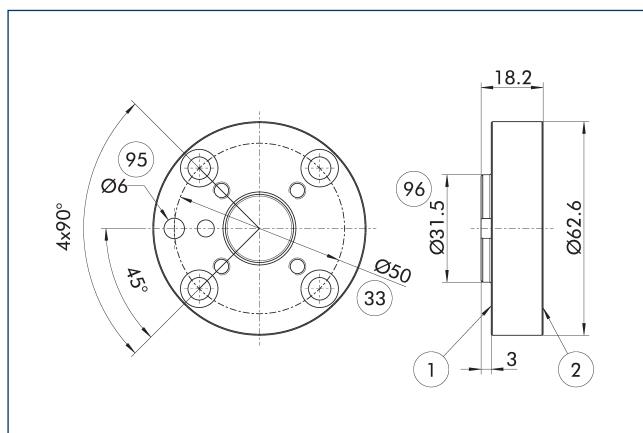


- ① Collegamento lato robot  
② Collegamento lato utensile  
③ Circonferenza fori DIN ISO 9409  
⑤ Accoppiamento per spine di centraggio  
⑥ Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0040/CPS007	1581604

### Piastra di adattamento ISO-A50-R



① Collegamento lato robot

② Collegamento lato utensile

③ Circonferenza fori DIN ISO-9409

⑤ Accoppiamento per spine di centraggio

⑥ Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-ISO050/CPS007	1581606

### Condizioni di montaggio del monitoraggio del blocco



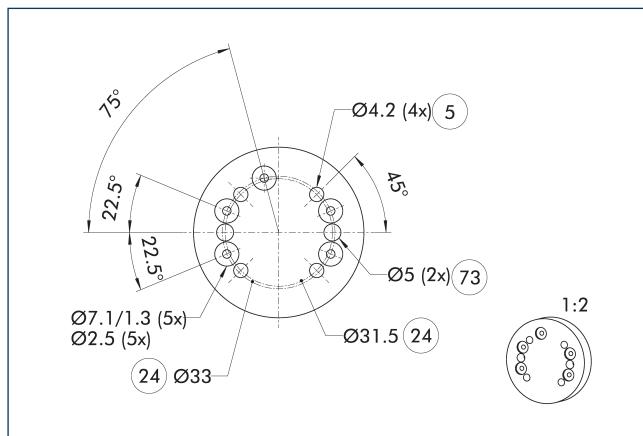
⑩ Kit di montaggio per il monitoraggio del blocco/ sblocco (staffa e sensore)

Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di prossimità	
AS-CPS-007	1610158

① Le varianti K-S del CPS-K dispongono già di un monitoraggio della serratura integrato, per cui non è necessario ordinare un set di montaggio aggiuntivo. La fornitura di ogni set di montaggio contiene un sensore preimpostato con supporto di bloccaggio, il che significa che per ogni CPS-K sono necessari due set di montaggio.

### Progettazione di una piastra di adattamento per l'utilizzo del foro passante assiale dell'aria



⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite

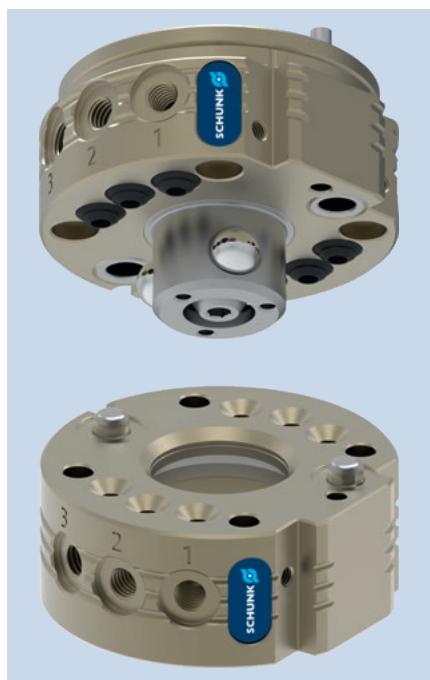
⑦3 Accoppiamento per spine di centraggio

⑨ Circonferenza fori

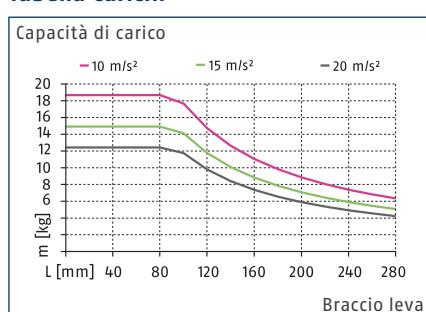
La piastra adattatrice funge da interfaccia tra adattatore di cambio e utensile del cliente. Per garantire il corretto utilizzo dei passanti assiali per aria, nella progettazione della piastra adattatrice si deve tener conto delle svasature indicate nel disegno. Le relative guarnizioni sono incluse nel kit di accessori.

# CPS 011

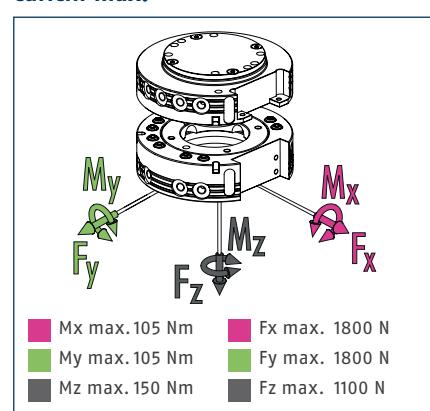
Cambi utensili automatici



**Tabella carichi**



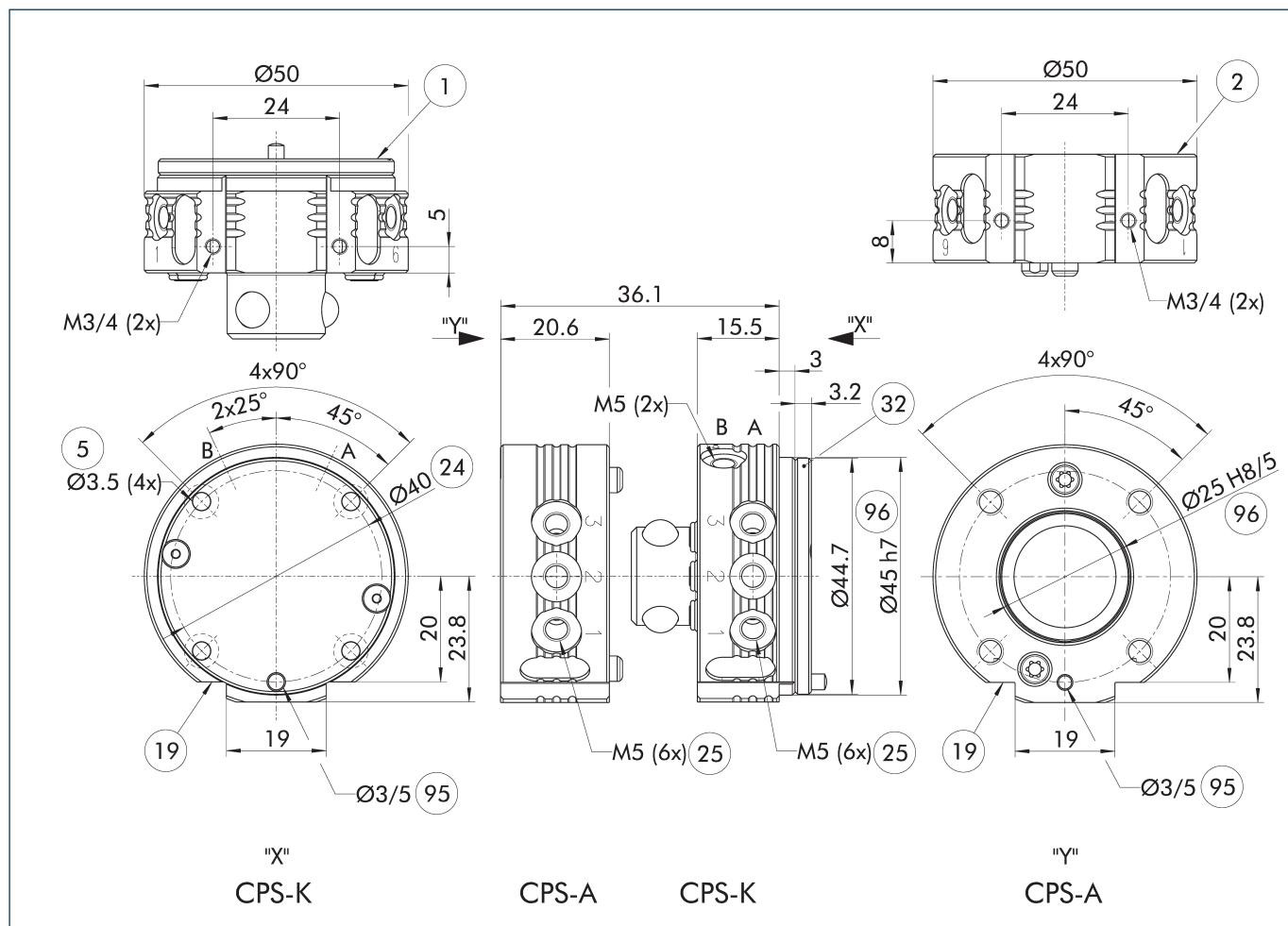
**Carichi max.**



① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

## Dati tecnici

Descrizione	CPS 011-K	CPS 011-A
	Testa di cambio	Utensile
ID	1619555	1619558
Rilevamento blocco	Opzionale	
Forza di bloccaggio	[N]	1100
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N]	23
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.015
Peso	[kg]	0.13
Distanza max. nel bloccaggio	[mm]	1.5
Numero dei passanti pneumatici		6x M5
Blocco/sblocco collegamento principale		M5
Disassamento massimo consentito XY	[mm]	±1
Offset XY angolare max consentito	[°]	±0.8
Offset Z angolare max consentito	[°]	±2
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar]	4.5/7
Diagramma di collegamento viti		S7
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.1/0.1
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	7.9
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		150 l/min (M5)
Coppia dinamica max M <sub>x</sub>	[Nm]	35
Coppia dinamica max M <sub>y</sub>	[Nm]	35
Coppia dinamica max M <sub>z</sub>	[Nm]	50
Forza F <sub>x</sub> massima dinamica	[N]	600
Forza F <sub>y</sub> massima dinamica	[N]	600
Forza F <sub>z</sub> massima dinamica	[N]	370

**Vista principale**

Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① La piastra lato robot montata sulla CPS-K funge da copertura della camera del pistone. Un sostegno corrispondente mediante la piastra adattatrice è tassativo. Nelle informazioni sul prodotto è riportata un'avvertenza per la configurazione di una piastra adattatrice del genere.

A, a Collegamento dell'aria bloccato

B, b Collegamento dell'aria sbloccato

① Collegamento lato robot

② Collegamento lato utensile

⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite

⑯ Superficie di avvitamento per opzioni

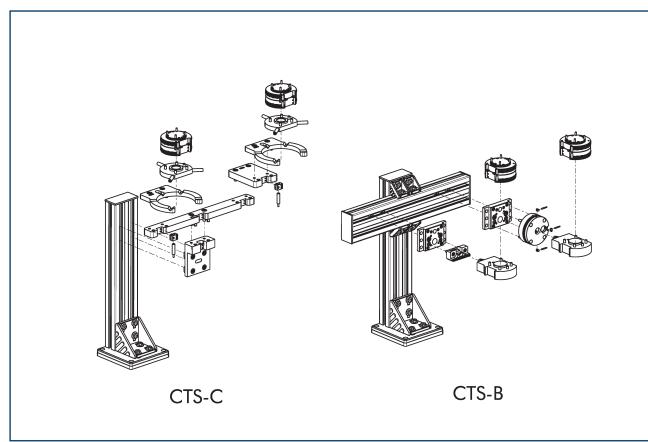
㉔ Circonferenza fori

㉕ Passanti pneumatici

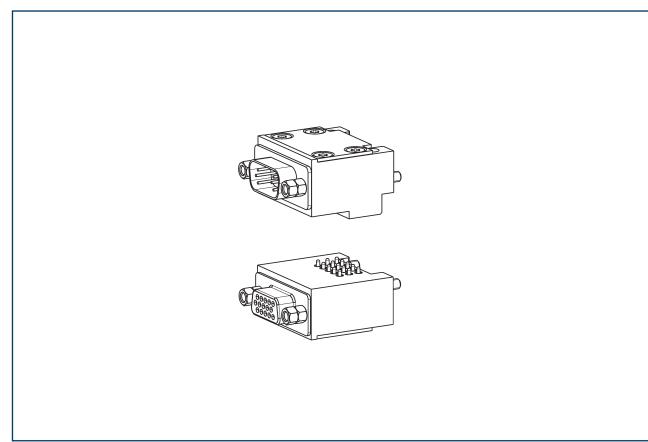
㉗ Copertura

㉙ Accoppiamento per spine di centraggio

㉚ Sede per centraggio

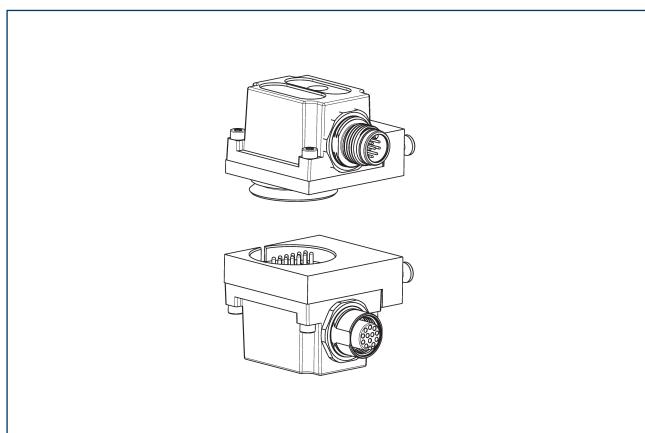
**Magazzino modulare CTS**

- ① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

**Moduli opzionali COS**

- ① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Moduli opzionali COB

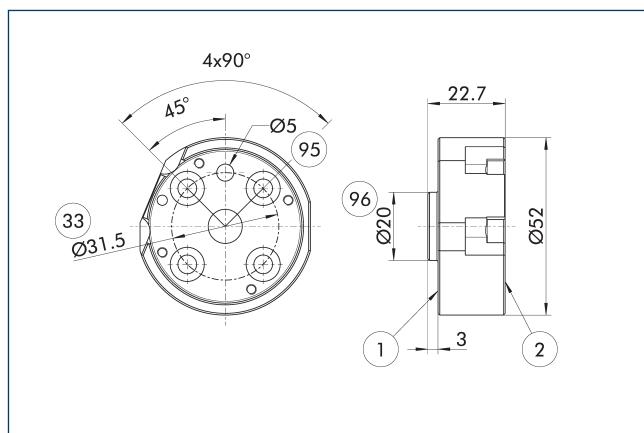


Per montare i moduli opzionali COB sui cambi utensili CPS è necessaria una piastra adattatrice.

Descrizione	ID	Diagramma di collegamento viti
<b>Piastra adattatrice</b>		
COS Z84-A-S7/B	1618198	S7
COS Z84-K-S7/B	1618197	S7

① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Piastra di adattamento ISO-A31.5-R

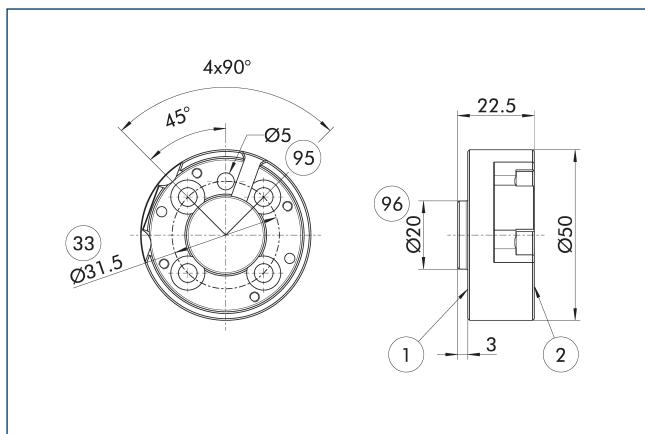


- |                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| ① Collegamento lato robot         | ⑨⁹ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ② Collegamento lato utensile      | ⑩ Sede per centraggio                    |
| ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409 | ⑪ Circonferenza fori DIN ISO-9409        |

#### Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	A-IS0031/CPS011
	1581616

### Piastra di adattamento ISO-A31.5-SIP-R

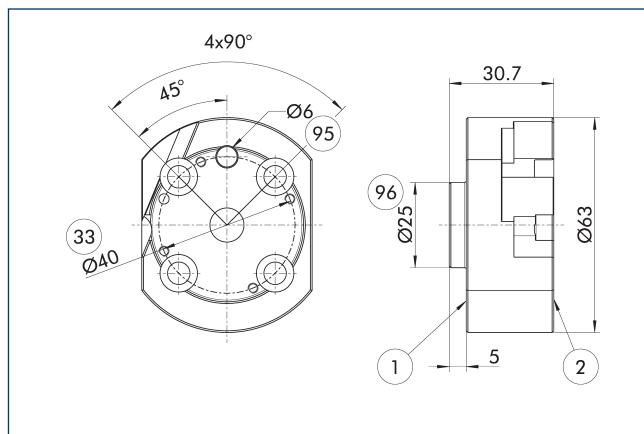


- |                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| ① Collegamento lato robot         | ⑨⁹ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ② Collegamento lato utensile      | ⑩ Sede per centraggio                    |
| ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409 | ⑪ Circonferenza fori DIN ISO-9409        |

#### Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	A-IS0031/CPS011-SIP
	1581623

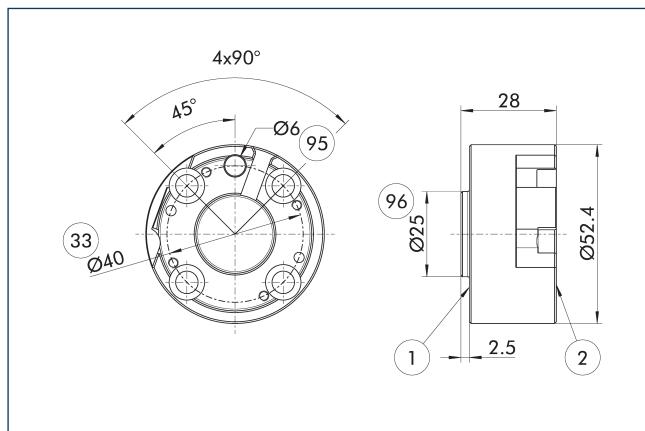
### Piastra di adattamento ISO-A40-R



- |                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| ① Collegamento lato robot         | ⑨⁹ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ② Collegamento lato utensile      | ⑩ Sede per centraggio                    |
| ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409 | ⑪ Circonferenza fori DIN ISO-9409        |

#### Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	A-IS0040/CPS011
	1581629

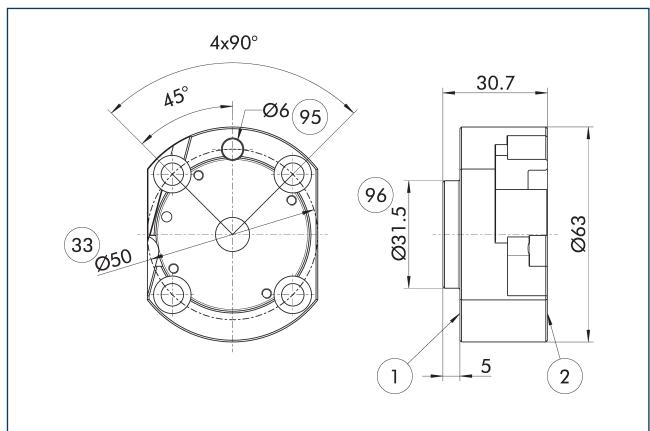
**Piastra di adattamento ISO-A40-SIP-R**

- ① Collegamento lato robot  
② Collegamento lato utensile  
③ Circonferenza fori DIN ISO-9409

- ⑨⁵ Accoppiamento per spine di centraggio  
⑨⁶ Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0040/CPS011-SIP	1581648

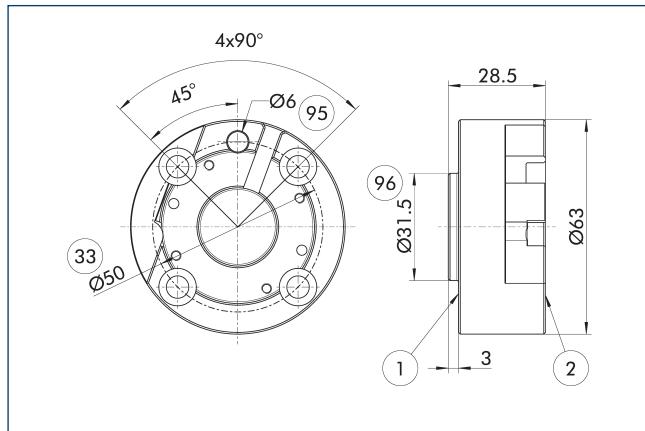
**Piastra di adattamento ISO-A50-R**

- ① Collegamento lato robot  
② Collegamento lato utensile  
③ Circonferenza fori DIN ISO-9409

- ⑨⁵ Accoppiamento per spine di centraggio  
⑨⁶ Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0050/CPS011	1581654

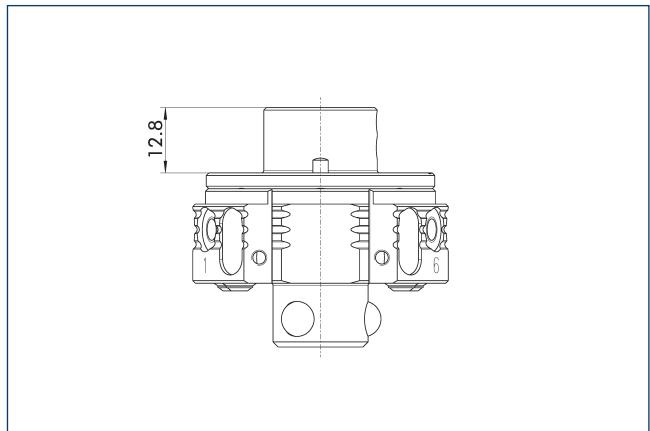
**Piastra di adattamento ISO-A50-SIP-R**

- ① Collegamento lato robot  
② Collegamento lato utensile  
③ Circonferenza fori DIN ISO-9409

- ⑨⁵ Accoppiamento per spine di centraggio  
⑨⁶ Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

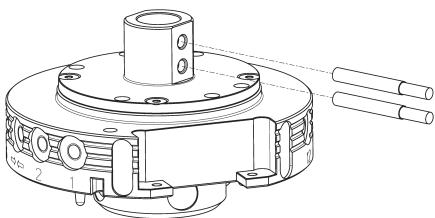
Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0050/CPS011-SIP	1581659

**Rilevamento blocco**

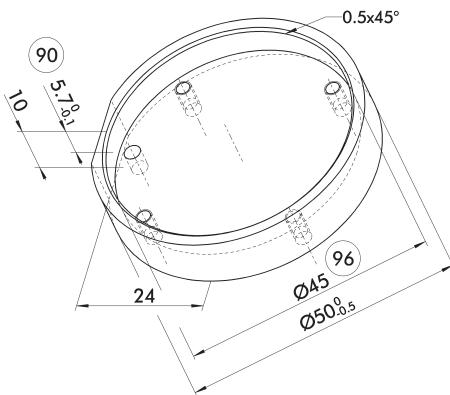
Il disegno mostra l'altezza minima della piastra adattatrice necessaria per l'installazione del monitoraggio del bloccaggio.

Descrizione	ID
Rilevamento blocco	
AS-CPS-011-SIP-IN00	1596403

### Rilevamento blocco



### Configurazione della piastra adattatrice



Descrizione	ID	Spesso combinato
<b>Sensore induttivo di prossimità</b>		
IN 41-S-M8-PNP	1325755	
<b>Cavo di connessione</b>		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
<b>Clip per connettore/presa</b>		
CLI-M8	0301463	

- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e una prolunga opzionale. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

⑩ Profondità consigliata della piastra adattatrice

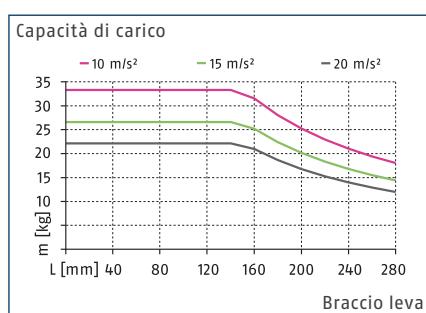
⑯ Sede per centraggio

Raccomandazioni per il design della piastra adattatrice.

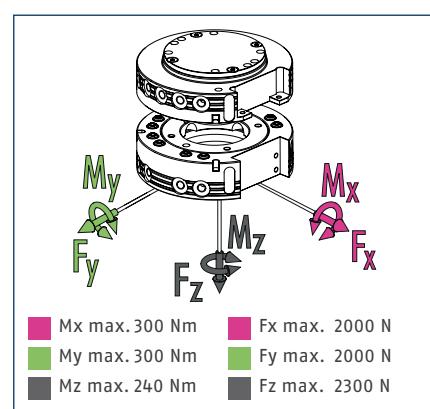




**Tabella carichi**



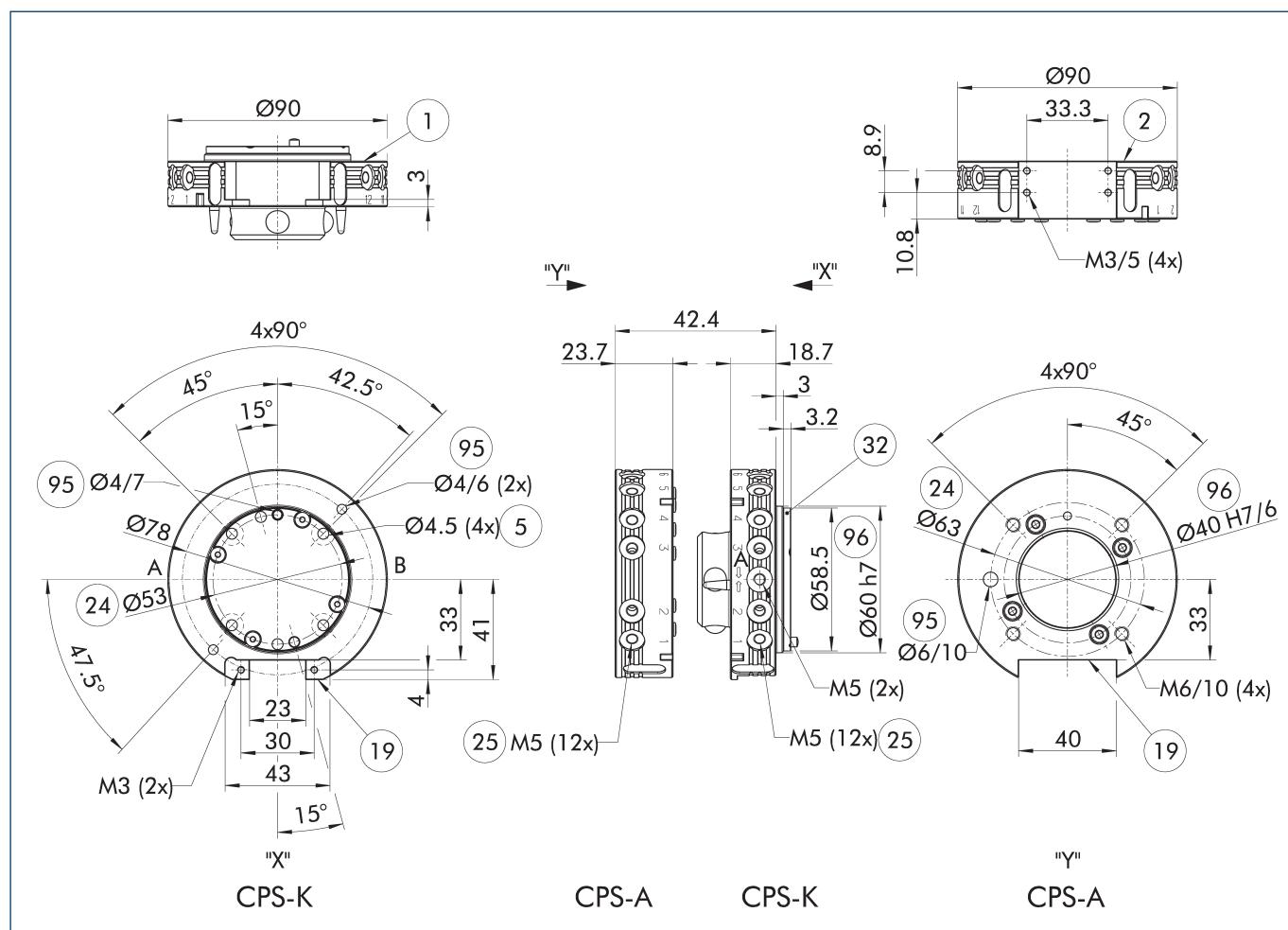
**Carichi max.**



① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

### Dati tecnici

Descrizione	CPS 020-K	CPS 020-A
	Testa di cambio	Utensile
ID	1591033	1591034
Rilevamento blocco	Opzionale	
Forza di bloccaggio	[N] 2300	
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N] 68	
Precisione di ripetibilità	[mm] 0.015	
Peso	[kg] 0.48	0.35
Distanza max. nel bloccaggio	[mm] 2	
Numero dei passanti pneumatici	12x M5	12x M5
Blocco/sblocco collegamento principale	M5	
Disassamento massimo consentito XY	[mm] ±1	±1
Offset XY angolare max consentito	[°] ±0.8	±0.8
Offset Z angolare max consentito	[°] ±2	±2
Temperatura ambiente min/max	[°C] 5/60	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar] 4.5/7	4.5/7
Diagramma di collegamento viti	K	K
Tempo di apertura/chiusura	[s] 0.1/0.1	
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³] 20	
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica	150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Coppia dinamica max M <sub>x</sub>	[Nm] 100	100
Coppia dinamica max M <sub>y</sub>	[Nm] 100	100
Coppia dinamica max M <sub>z</sub>	[Nm] 80	80
Forza F <sub>x</sub> massima dinamica	[N] 660	660
Forza F <sub>y</sub> massima dinamica	[N] 660	660
Forza F <sub>z</sub> massima dinamica	[N] 760	760

**Vista principale**

Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① La piastra lato robot montata sulla CPS-K funge da copertura della camera del pistone. Un sostegno corrispondente mediante la piastra adattatrice è tassativo. Nelle informazioni sul prodotto è riportata un'avvertenza per la configurazione di una piastra adattatrice del genere.

A, a Collegamento dell'aria bloccato

B, b Collegamento dell'aria sbloccato

① Collegamento lato robot

② Collegamento lato utensile

⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite

⑯ Superficie di avvitamento per opzioni

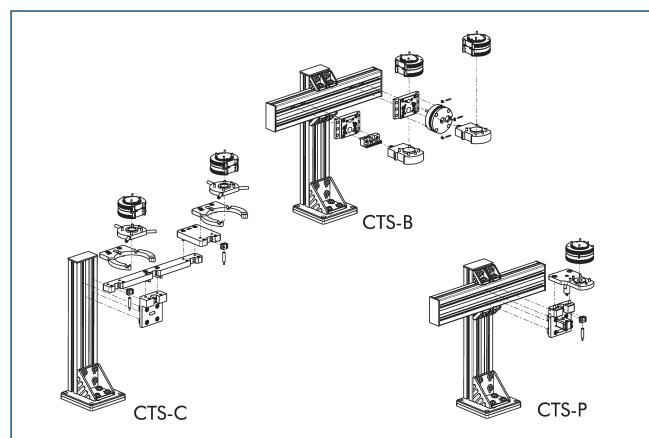
㉔ Circonferenza fori

㉕ Passanti pneumatici

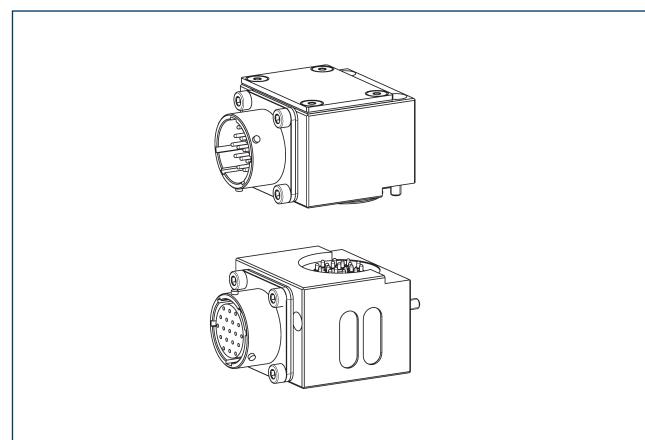
㉚ Copertura

㉙ Accoppiamento per spine di centraggio

㉚ Sede per centraggio

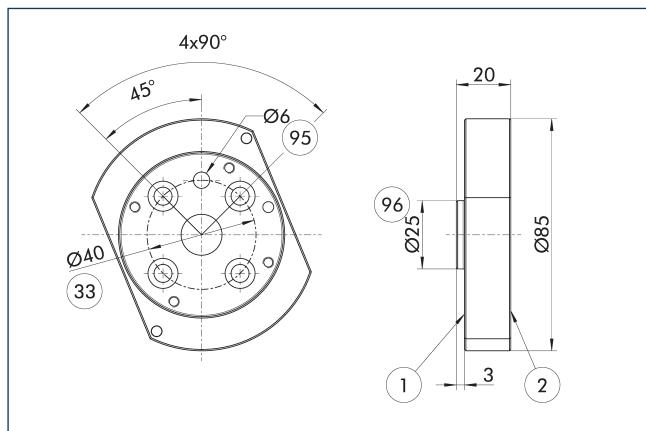
**Magazzino modulare CTS**

- ① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

**Moduli opzionali COS**

- ① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

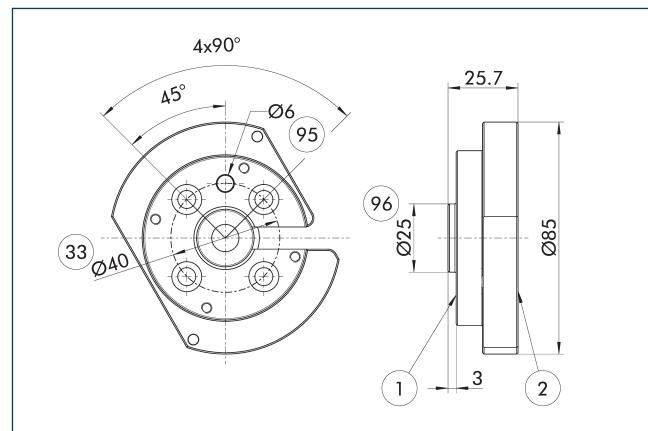
### Piastra di adattamento ISO-A40-R



Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0040/CPS020-021	1581668

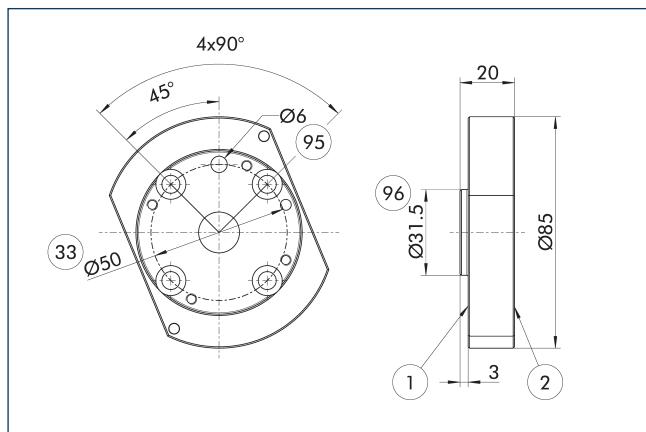
### Piastra di adattamento ISO-A40-SIP-R



Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0040/CPS020-021-SIP	1581676

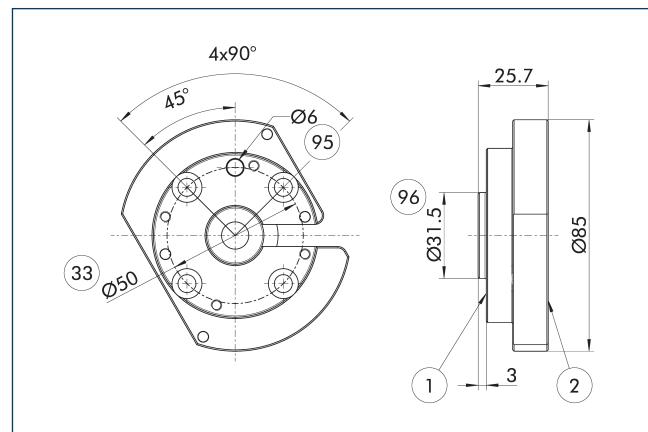
### Piastra di adattamento ISO-A50-R



Piastra adattatrice lato robot

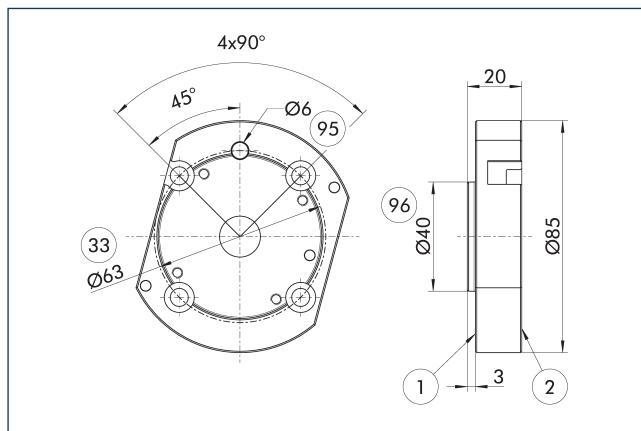
Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0050/CPS020-021	1581683

### Piastra di adattamento ISO-A50-SIP-R



Piastra adattatrice lato robot

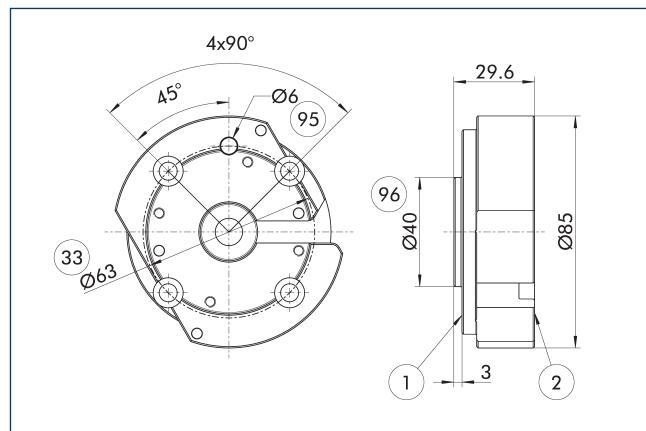
Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0050/CPS020-021-SIP	1581686

**Piastra di adattamento ISO-A63-R**

- ① Collegamento lato robot  
 ② Collegamento lato utensile  
 ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409  
 ⑨5 Accoppiamento per spine di centraggio  
 ⑨6 Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

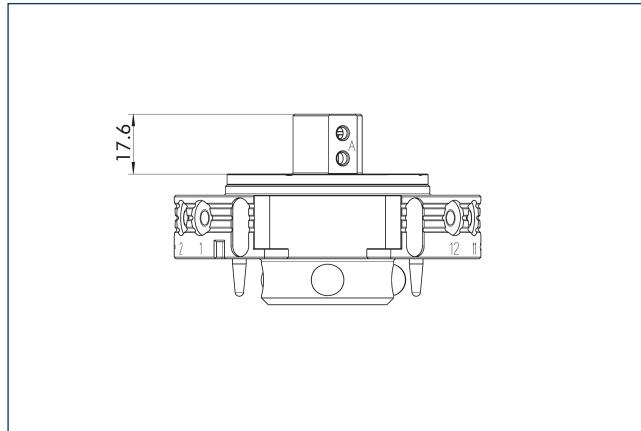
Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0063/CPS020-021	1581689

**Piastra di adattamento ISO-A63-SIP-R**

- ① Collegamento lato robot  
 ② Collegamento lato utensile  
 ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409  
 ⑨5 Accoppiamento per spine di centraggio  
 ⑨6 Sede per centraggio

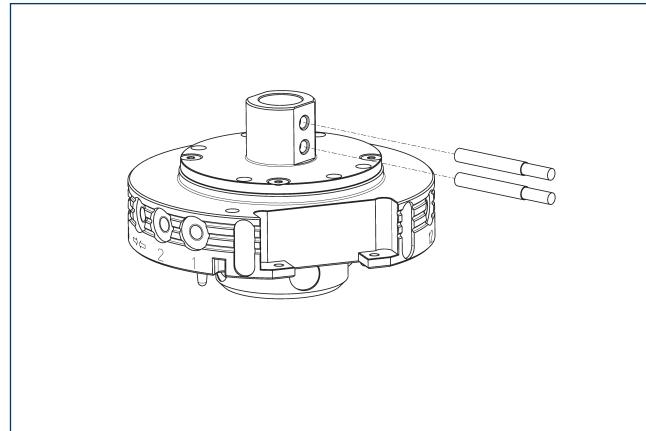
Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0063/CPS020-021-SIP	1581694

**Rilevamento blocco**

Il disegno mostra l'altezza minima della piastra adattatrice necessaria per l'installazione del monitoraggio del bloccaggio.

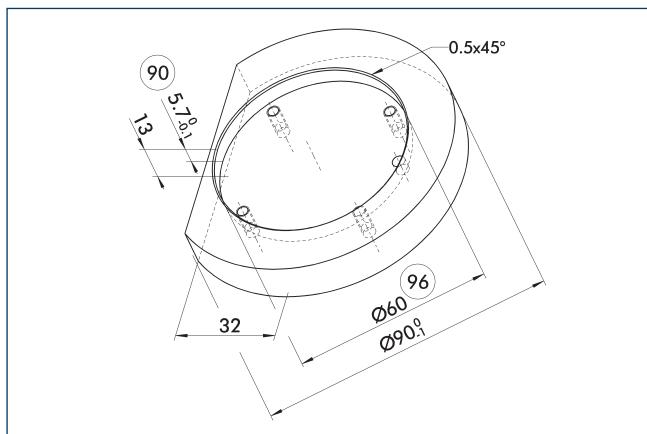
Descrizione	ID
Rilevamento blocco	
AS-CPS-020-SIP-IN00	1596404

**Rilevamento blocco**

Descrizione	ID	Spesso combinato
<b>Sensore induttivo di prossimità</b>		
IN 41-S-M8-PNP	1325755	
<b>Cavo di connessione</b>		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
<b>Clip per connettore/presa</b>		
CLI-M8	0301463	

① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e una prolunga opzionale. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

### Configurazione della piastra adattatrice

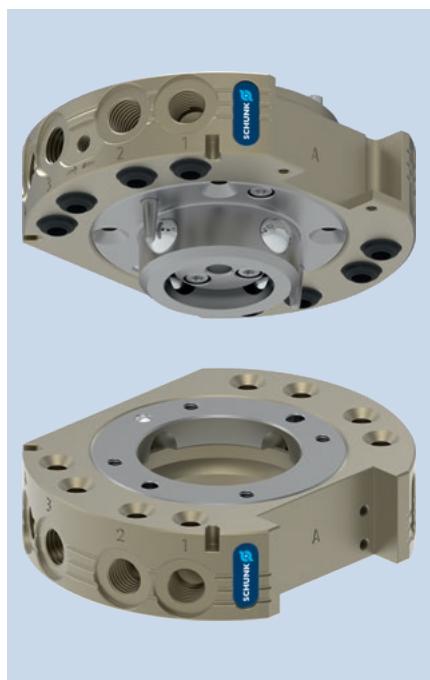


90 Profondità consigliata della  
piastra adattatrice

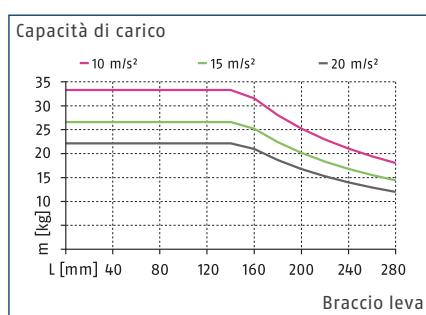
96 Sede per centraggio

Raccomandazioni per il design della piastra adattatrice.

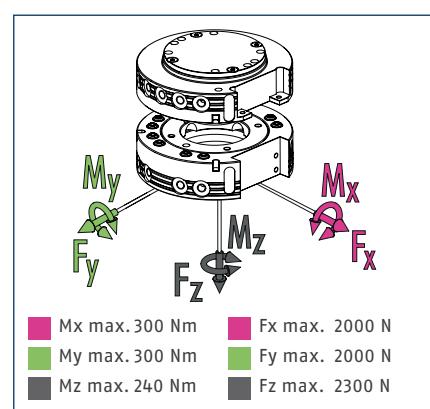




**Tabella carichi**



**Carichi max.**

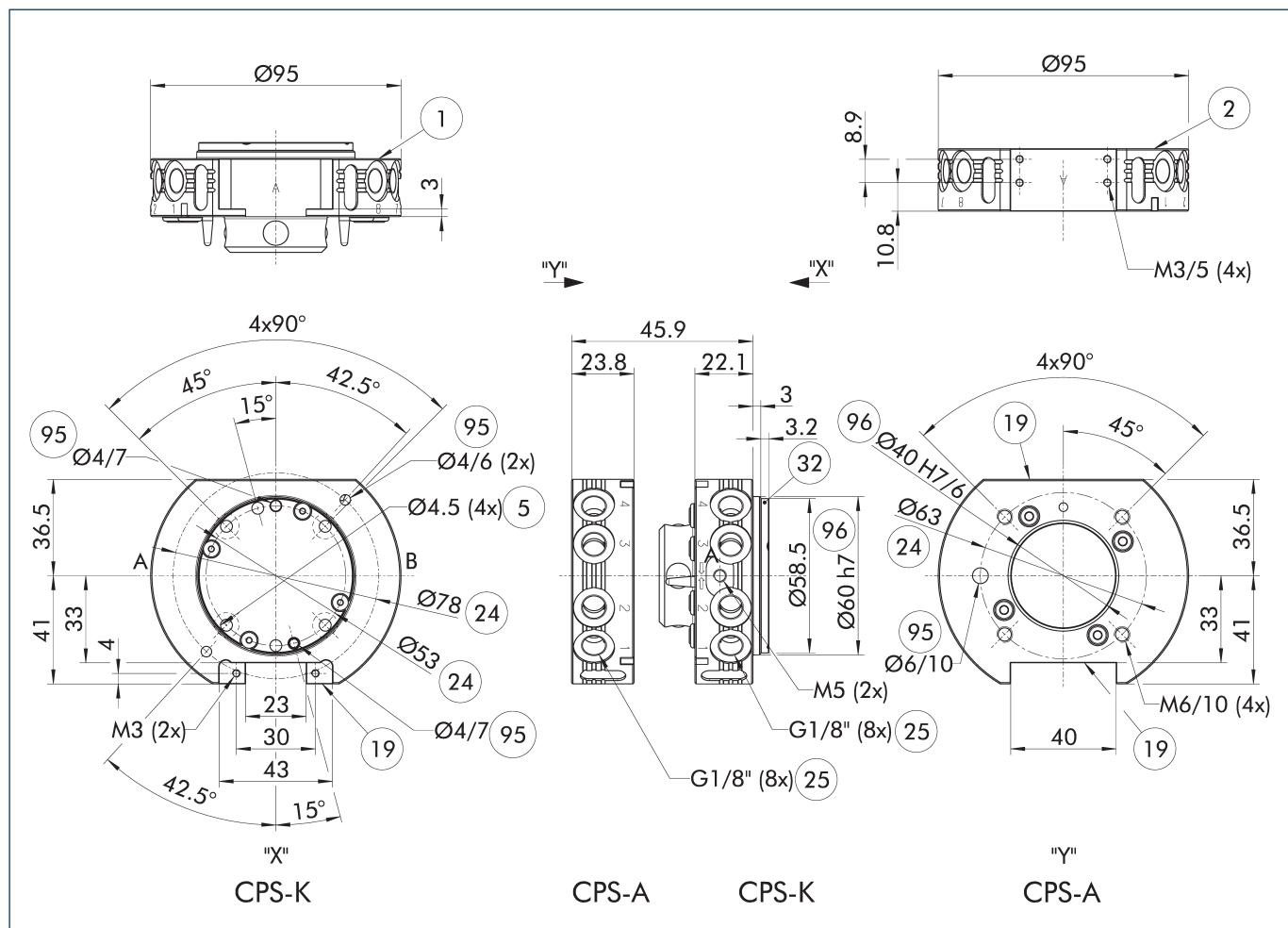


① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

### Dati tecnici

Descrizione	CPS 021-K	CPS 021-A
	Testa di cambio	Utensile
ID	1619570	1619572
Rilevamento blocco	Opzionale	
Forza di bloccaggio	[N]	2300
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N]	68
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.015
Peso	[kg]	0.51
Distanza max. nel bloccaggio	[mm]	2
Numero dei passanti pneumatici		8x G1/8"
Blocco/sblocco collegamento principale		M5
Disassamento massimo consentito XY	[mm]	±1
Offset XY angolare max consentito	[°]	±0.8
Offset Z angolare max consentito	[°]	±2
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar]	4.5/7
Diagramma di collegamento viti		Lato K A/K J tramite piastra adattatrice lato B
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.1/0.1
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	24
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		650 l/min (G1/8")
Coppia dinamica max M <sub>x</sub>	[Nm]	100
Coppia dinamica max M <sub>y</sub>	[Nm]	100
Coppia dinamica max M <sub>z</sub>	[Nm]	80
Forza F <sub>x</sub> massima dinamica	[N]	660
Forza F <sub>y</sub> massima dinamica	[N]	660
Forza F <sub>z</sub> massima dinamica	[N]	760

## Vista principale



Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① La piastra lato robot montata sulla CPS-K funge da copertura della camera del pistone. Un sostegno corrispondente mediante la piastra adattatrice è tassativo. Nelle informazioni sul prodotto è riportata un'avvertenza per la configurazione di una piastra adattatrice del genere.

A, a Collegamento dell'aria bloccato

B, b Collegamento dell'aria sbloccato

- ① Collegamento lato robot
  - ② Collegamento lato utensile
  - ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite

**19** Superficie di avvitamento per opzioni

## 24 Circonferenza fori

## 25 Passanti pneumatici

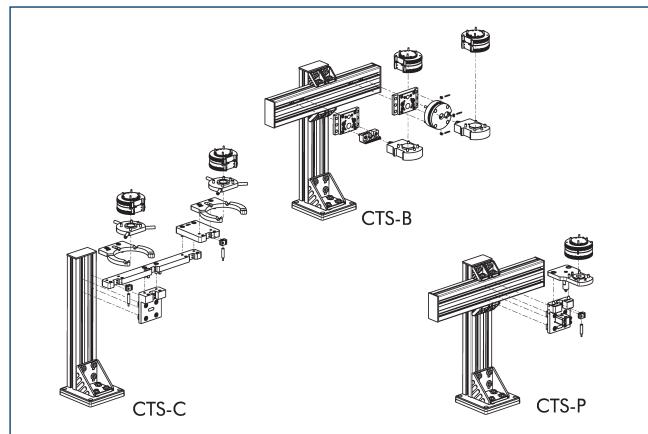
32 Copertura

### 95 Accoppiamento per s

centruggio

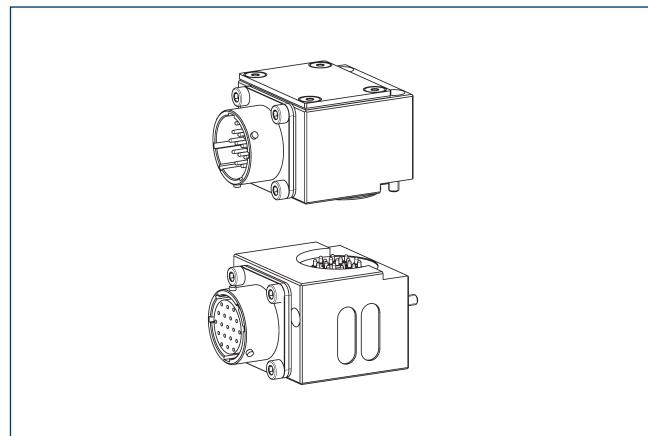
## 96 Sede per centraggio

## Magazzino modulare CTS



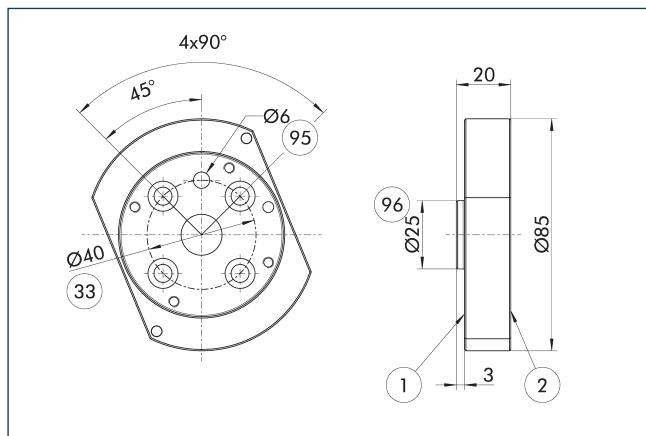
- ① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

## Moduli opzionali COS



- ① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Piastra di adattamento ISO-A40-R



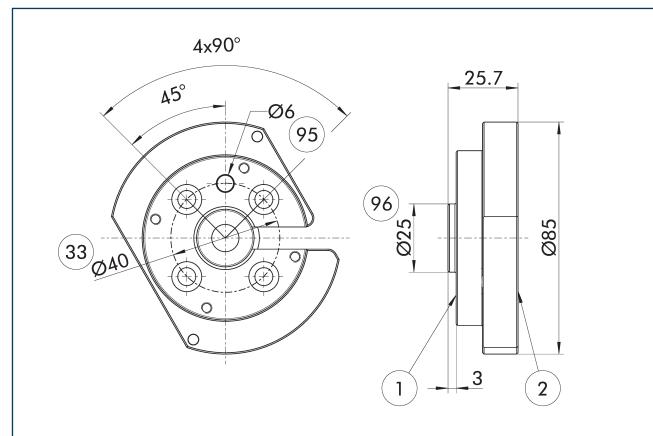
- ① Collegamento lato robot  
 ② Collegamento lato utensile  
 ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409

- ⑨⁵ Accoppiamento per spine di centraggio  
 ⑨⁶ Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0040/CPS020-021	1581668

### Piastra di adattamento ISO-A40-SIP-R



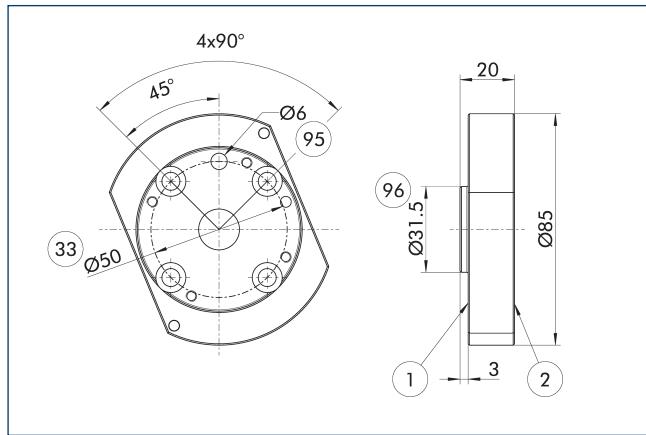
- ① Collegamento lato robot  
 ② Collegamento lato utensile  
 ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409

- ⑨⁵ Accoppiamento per spine di centraggio  
 ⑨⁶ Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0040/CPS020-021-SIP	1581676

### Piastra di adattamento ISO-A50-R



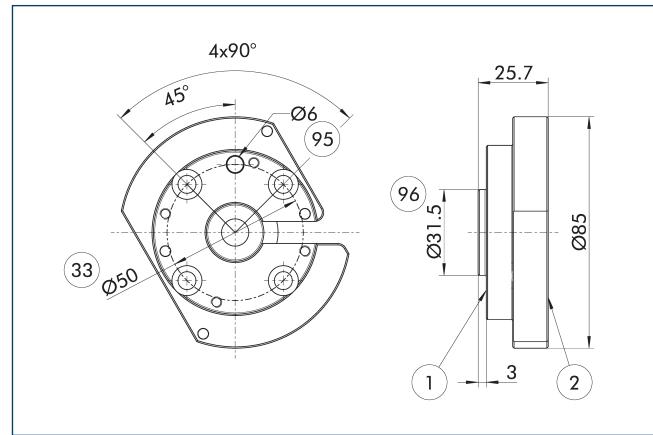
- ① Collegamento lato robot  
 ② Collegamento lato utensile  
 ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409

- ⑨⁵ Accoppiamento per spine di centraggio  
 ⑨⁶ Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0050/CPS020-021	1581683

### Piastra di adattamento ISO-A50-SIP-R

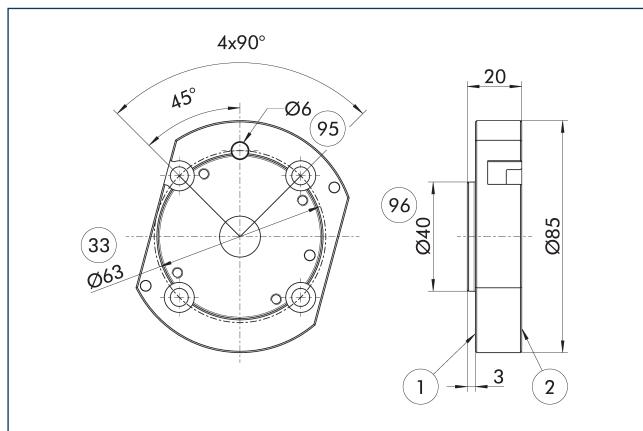


- ① Collegamento lato robot  
 ② Collegamento lato utensile  
 ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409

- ⑨⁵ Accoppiamento per spine di centraggio  
 ⑨⁶ Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

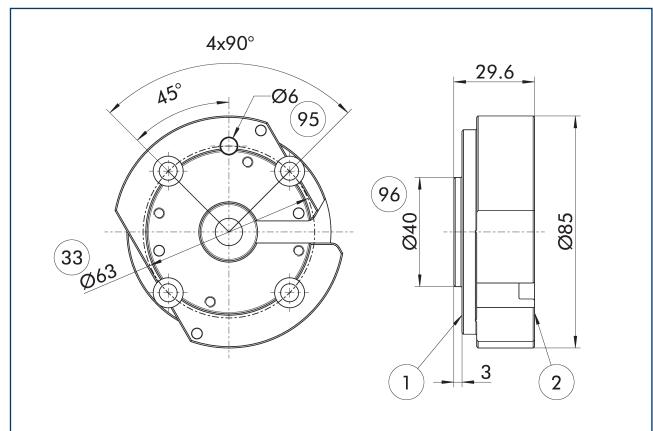
Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0050/CPS020-021-SIP	1581686

**Piastra di adattamento ISO-A63-R**

- ① Collegamento lato robot  
 ② Collegamento lato utensile  
 ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409  
 ⑨5 Accoppiamento per spine di centraggio  
 ⑨6 Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

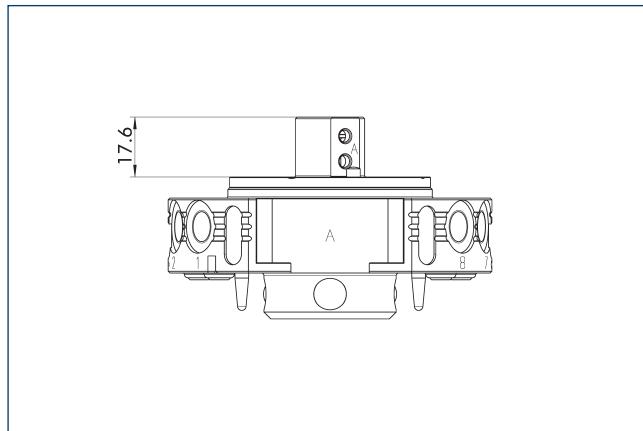
Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0063/CPS020-021	1581689

**Piastra di adattamento ISO-A63-SIP-R**

- ① Collegamento lato robot  
 ② Collegamento lato utensile  
 ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409  
 ⑨5 Accoppiamento per spine di centraggio  
 ⑨6 Sede per centraggio

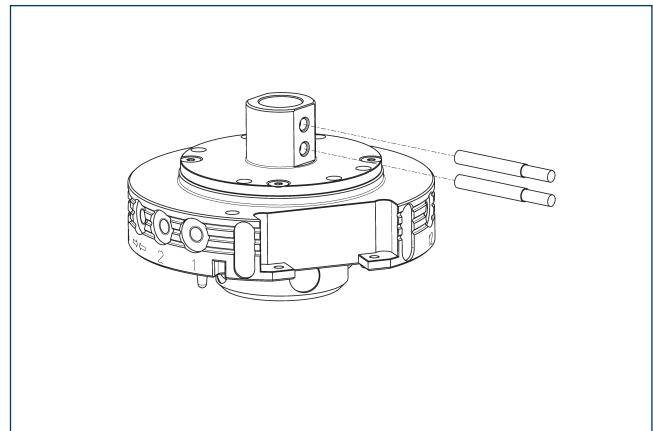
Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0063/CPS020-021-SIP	1581694

**Rilevamento blocco**

Il disegno mostra l'altezza minima della piastra adattatrice necessaria per l'installazione del monitoraggio del bloccaggio.

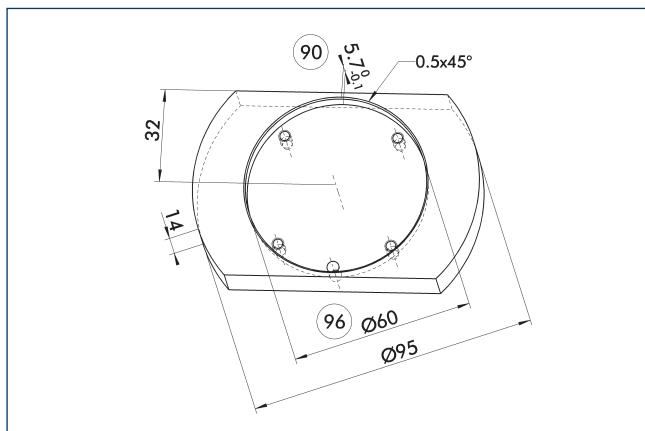
Descrizione	ID
Rilevamento blocco	
AS-CPS-021-SIP-IN00	1596406

**Rilevamento blocco**

Descrizione	ID	Spesso combinato
<b>Sensore inductive di prossimità</b>		
IN 41-S-M8-PNP	1325755	
<b>Cavo di connessione</b>		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
<b>Clip per connettore/presa</b>		
CLI-M8	0301463	

- ① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e una prolunga opzionale. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

### Configurazione della piastra adattatrice

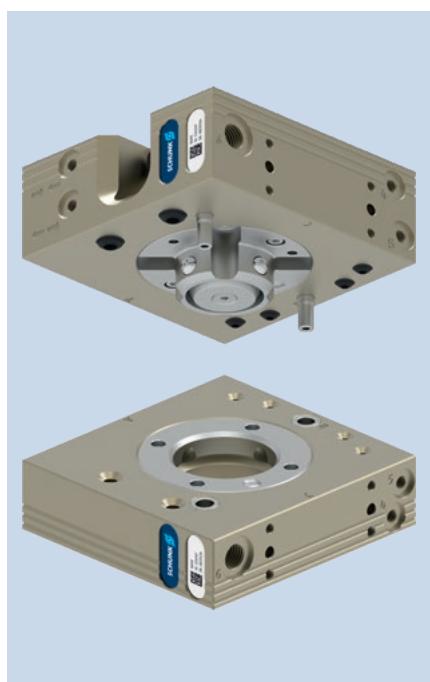


90 Profondità consigliata della  
piastra adattatrice

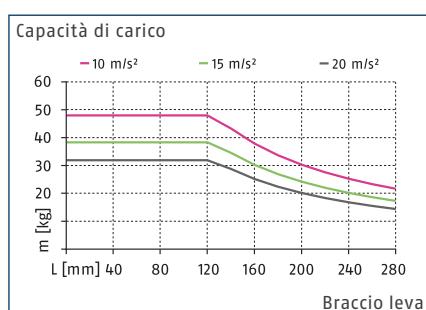
96 Sede per centraggio

Raccomandazioni per il design della piastra adattatrice.

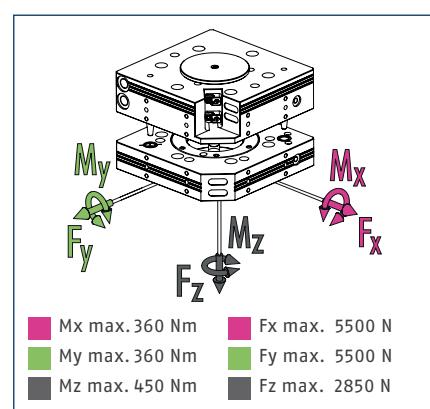




**Tabella carichi**



**Carichi max.**

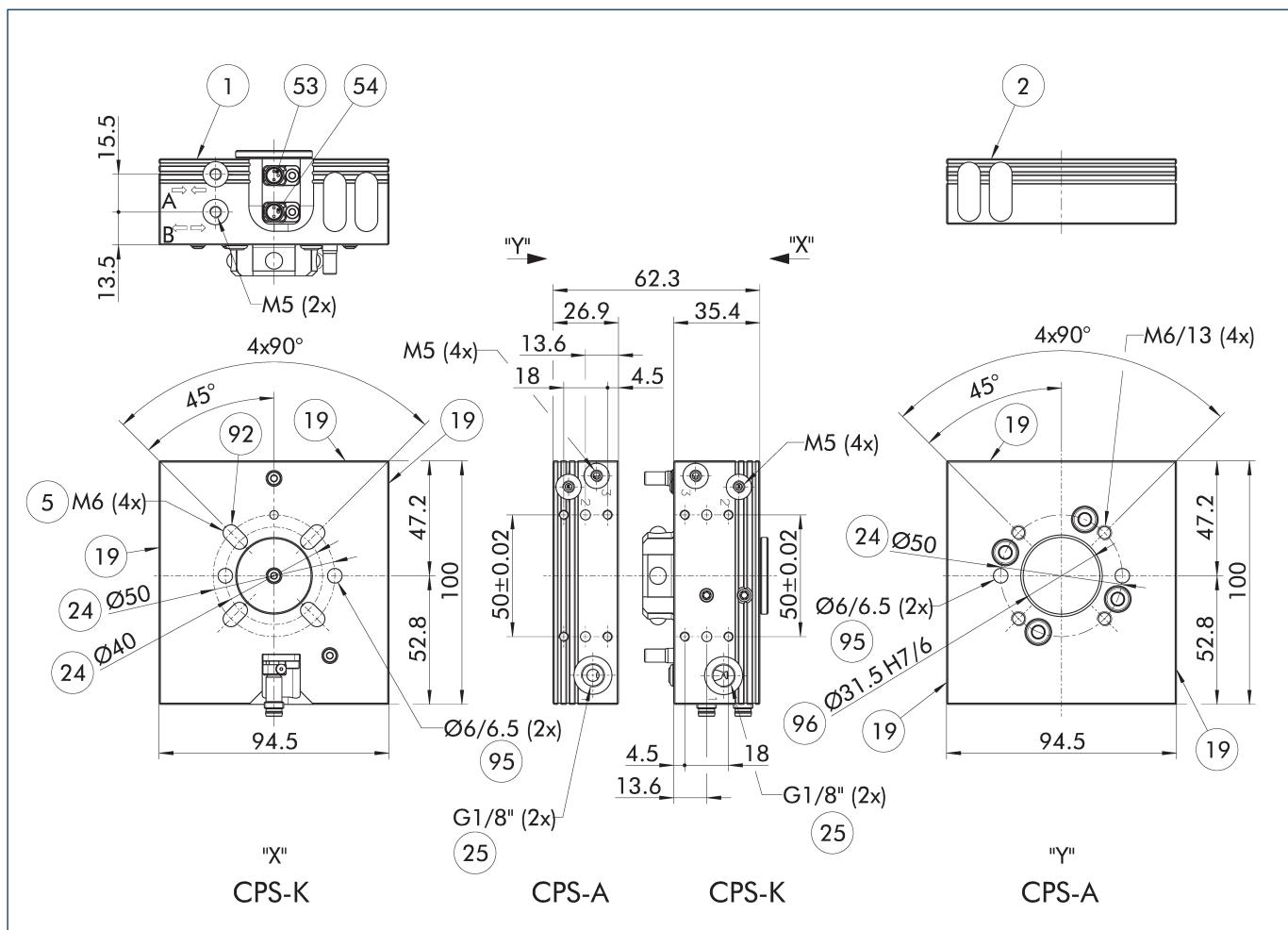


① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

### Dati tecnici

Descrizione	CPS 029-K-S	CPS 029-K	CPS 029-A
	Testa di cambio	Testa di cambio	Utensile
ID	1613280	1590976	1590977
Rilevamento blocco	integrazione	preparato	
Forza di bloccaggio	[N]	2900	2900
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N]	24	24
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.015	0.015
Peso	[kg]	1	1
Distanza max. nel bloccaggio	[mm]	1.5	1.5
Numero dei passanti pneumatici		2x G1/8"	2x G1/8"
Numero dei passanti pneumatici		4x M5	4x M5
Blocco/sblocco collegamento principale		M5	M5
Disassamento massimo consentito XY	[mm]	±1	±1
Offset XY angolare max consentito	[°]	±0.8	±0.8
Offset Z angolare max consentito	[°]	±1	±1
Collegamento lato robot		ISO 9409-1-50-4-M6	ISO 9409-1-50-4-M6
Collegamento lato utensile			ISO 9409-1-50-4-M6
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/60	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar]	4.5/7	4.5/7
Diagramma di collegamento viti		3 x J	3 x J
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	15	15
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Coppia dinamica max M <sub>x</sub>	[Nm]	120	120
Coppia dinamica max M <sub>y</sub>	[Nm]	120	120
Coppia dinamica max M <sub>z</sub>	[Nm]	150	150
Forza F <sub>x</sub> massima dinamica	[N]	1850	1850
Forza F <sub>y</sub> massima dinamica	[N]	1850	1850
Forza F <sub>z</sub> massima dinamica	[N]	950	950

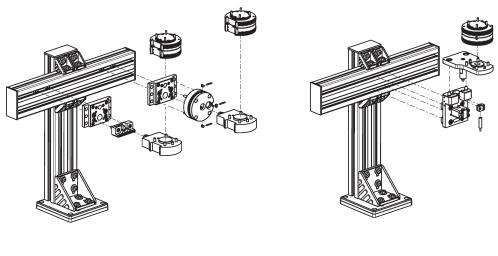
## Vista principale



Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- |   |  |
|---|--|
| A, a Collegamento dell'aria bloccato                        | (24) Circonferenza fori                              |
| B, b Collegamento dell'aria sbloccato                       | (25) Passanti pneumatici                             |
| (1) Collegamento lato robot                                 | (53) Collegamento principale/diretto, apertura pinza |
| (2) Collegamento lato utensile                              | (54) Verifica posizione bloccata                     |
| (5) Realizzazione del foro passante per collegamento a vite | (95) Accoppiamento per spine di centraggio           |
| (19) Superficie di avvitamento per opzioni                  | (96) Sede per centraggio                             |

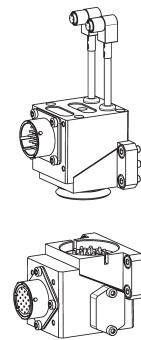
### Magazzino modulare CTS



CTS-B

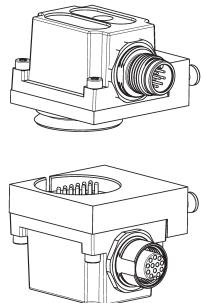
CTS-P

### Moduli opzionali COS



① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Moduli opzionali COB

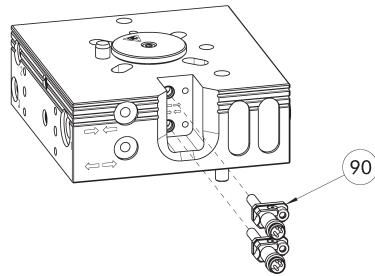


Per montare i moduli opzionali COB sui cambi utensili CPS è necessaria una piastra adattatrice.

Descrizione	ID	Diagramma di collegamento viti
Piastra adattatrice		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Condizioni di montaggio del monitoraggio del blocco



⑩ Kit di montaggio per il monitoraggio del blocco/ sblocco (staffa e sensore)

Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

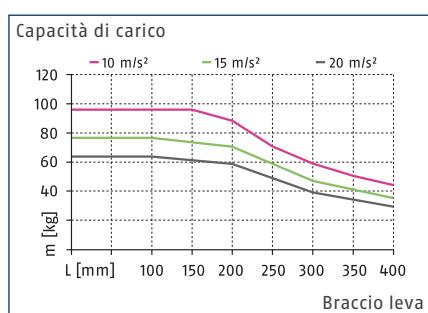
Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di prossimità	
AS-CPS-029	1622613

⑪ Le varianti K-S del CPS-K dispongono già di un monitoraggio della serratura integrato, per cui non è necessario ordinare un set di montaggio aggiuntivo. La fornitura di ogni set di montaggio contiene un sensore preimpostato con supporto di bloccaggio, il che significa che per ogni CPS-K sono necessari due set di montaggio.

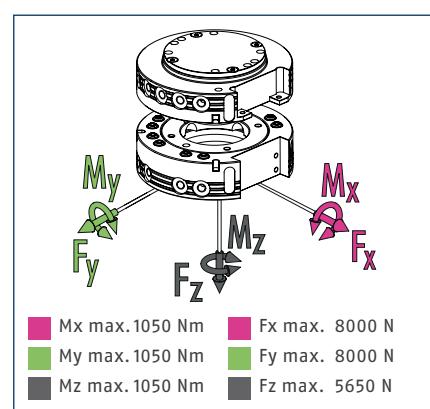




**Tabella carichi**



**Carichi max.**

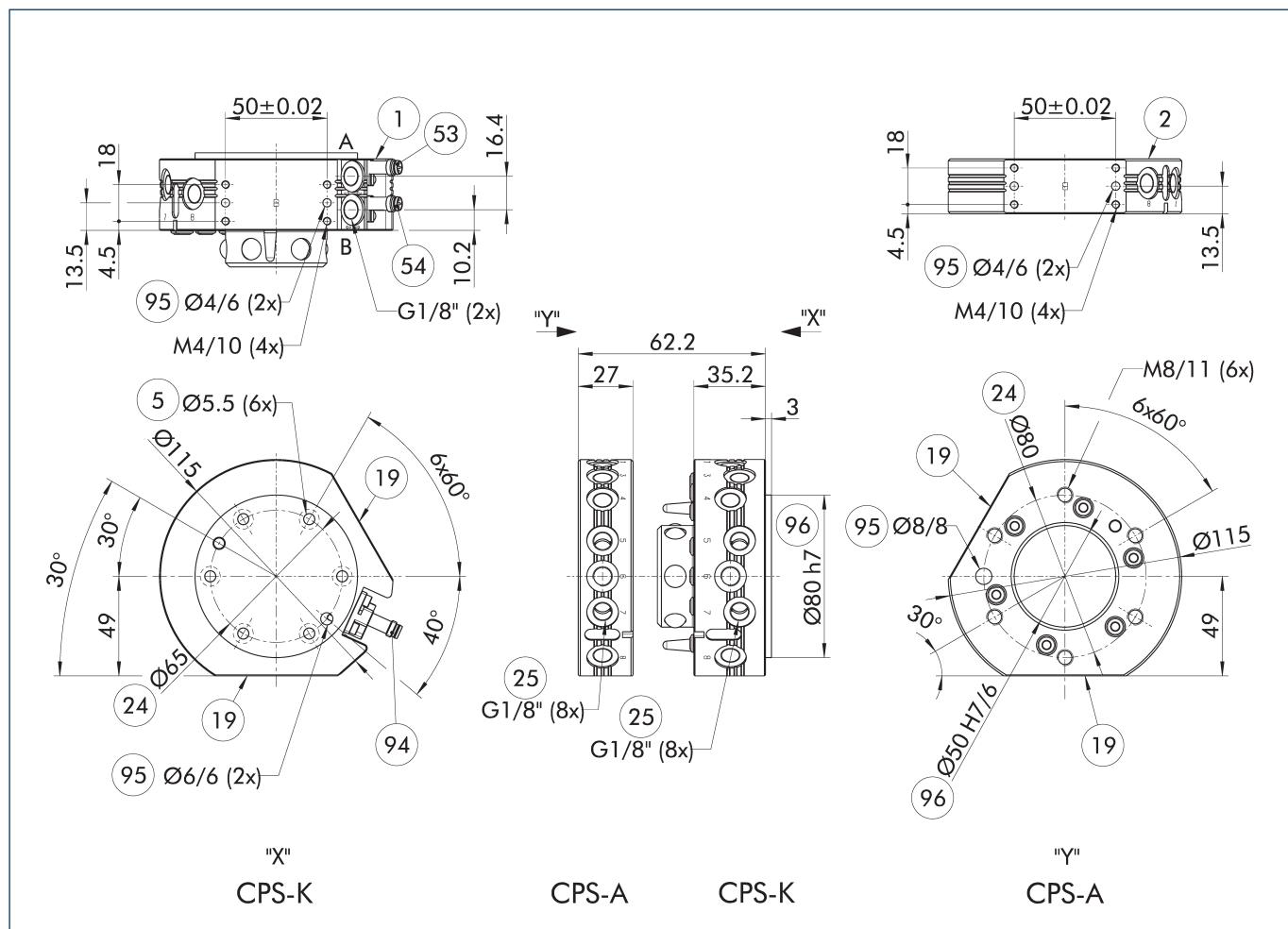


① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

### Dati tecnici

Descrizione	CPS 040-K-S	CPS 040-K	CPS 040-A
	Testa di cambio	Testa di cambio	Utensile
ID	1613282	1590978	1590979
Rilevamento blocco	integrale	preparato	
Forza di bloccaggio	[N]	5600	5600
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N]	91	91
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.015	0.015
Peso	[kg]	1.1	1.1
Distanza max. nel bloccaggio	[mm]	3	3
Numero dei passanti pneumatici		8x G1/8"	8x G1/8"
Blocco/sblocco collegamento principale		G1/8"	G1/8"
Disassamento massimo consentito XY	[mm]	±2	±2
Offset XY angolare max consentito	[°]	±1	±1
Offset Z angolare max consentito	[°]	±2	±2
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/60	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar]	4.5/7	4.5/7
Diagramma di collegamento viti		2 x J	2 x J
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.1/0.1	0.1/0.1
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	42	42
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Coppia dinamica max M <sub>x</sub>	[Nm]	350	350
Coppia dinamica max M <sub>y</sub>	[Nm]	350	350
Coppia dinamica max M <sub>z</sub>	[Nm]	350	350
Forza F <sub>x</sub> massima dinamica	[N]	2700	2700
Forza F <sub>y</sub> massima dinamica	[N]	2700	2700
Forza F <sub>z</sub> massima dinamica	[N]	1900	1900

Vista principale CPS 040



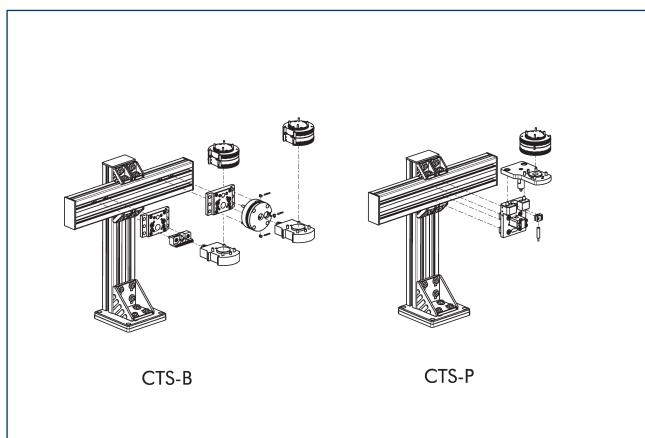
Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- |   |    |  |
|---|----|--|
| A, a Collegamento dell'aria bloccato                      | 24 | Circonferenza fori                               |
| B, b Collegamento dell'aria sbloccato                     | 25 | Passanti pneumatici                              |
| ① Collegamento lato robot                                 | 53 | Collegamento principale/ diretto, apertura pinza |
| ② Collegamento lato utensile                              | 54 | Verifica posizione bloccata                      |
| ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite | 95 | Accoppiamento per spine di centraggio            |
| ⑯ Superficie di avvitamento per opzioni                   | 96 | Sede per centraggio                              |

# CPS 040

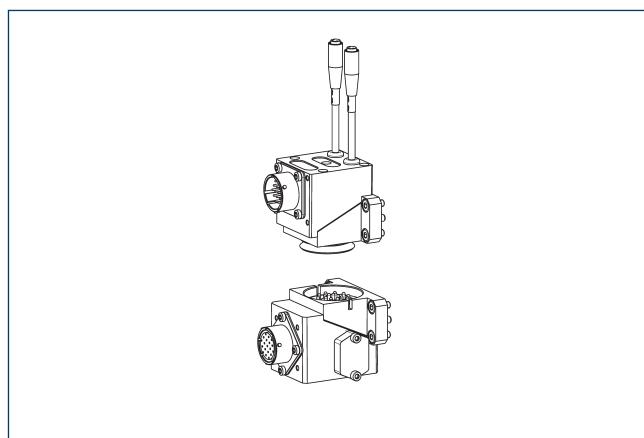
Cambi utensili automatici

## Magazzino modulare CTS



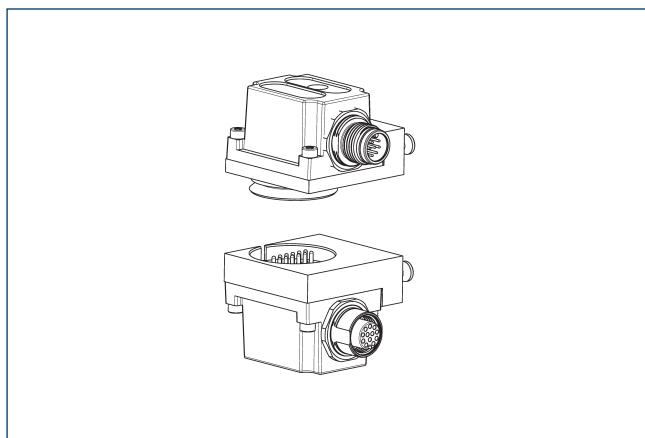
ⓘ Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

## Moduli opzionali COS



ⓘ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

## Moduli opzionali COB

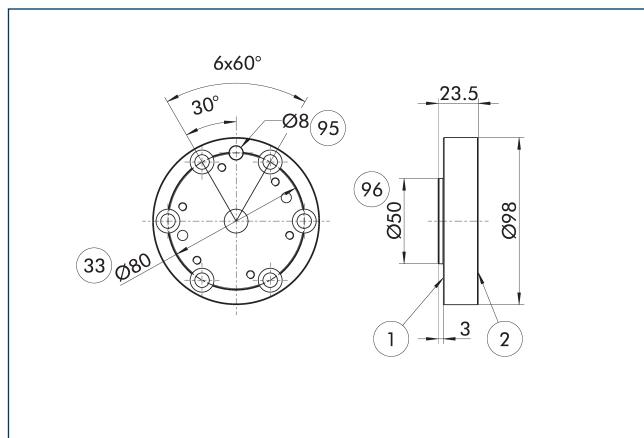


Per montare i moduli opzionali COB sui cambi utensili CPS è necessaria una piastra adattatrice.

Descrizione	ID	Diagramma di collegamento viti
Piastra adattatrice		
COS Z83-J/B	1610155	J

ⓘ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

## Piastra di adattamento ISO-A80-R

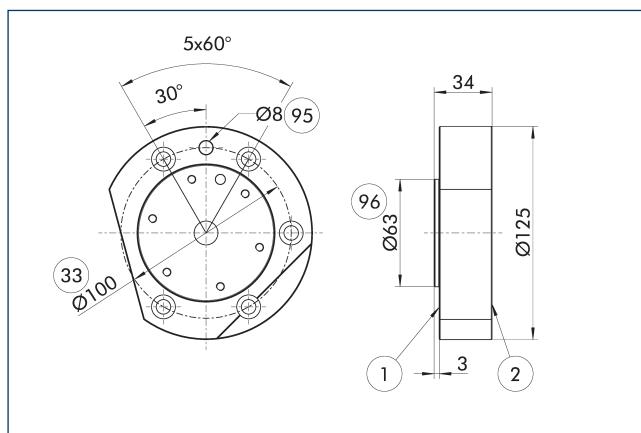


- ① Collegamento lato robot  
② Collegamento lato utensile  
③33 Circonferenza fori DIN ISO-9409  
⑨5 Accoppiamento per spine di centraggio  
⑨6 Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0080/CPS040	1581814

### Piastra di adattamento ISO-A100-R



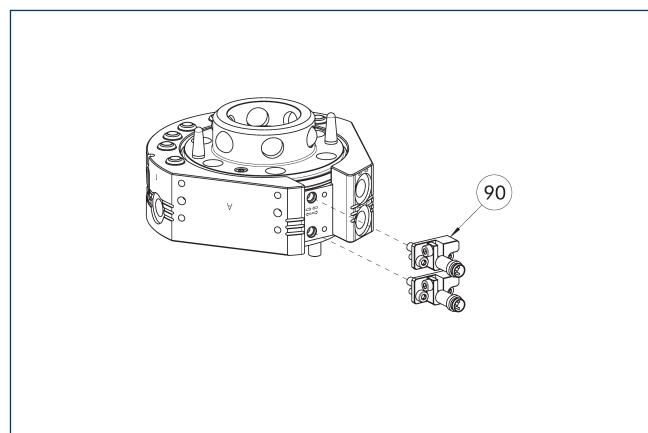
- ① Collegamento lato robot  
 ② Collegamento lato utensile  
 ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409

- ⑨5 Accoppiamento per spine di centraggio  
 ⑨6 Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-ISO100/CPS040	1581811

### Condizioni di montaggio del monitoraggio del blocco



- ⑩ Kit di montaggio per il monitoraggio del blocco/ sblocco (staffa e sensore)

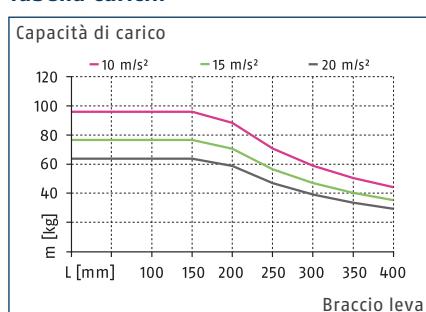
Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di prossimità	
AS-CPS-040-076	1610160

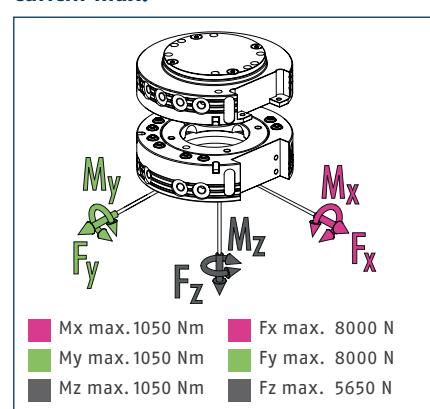
- ① Le varianti K-S del CPS-K dispongono già di un monitoraggio della serratura integrato, per cui non è necessario ordinare un set di montaggio aggiuntivo. La fornitura di ogni set di montaggio contiene un sensore preimpostato con supporto di bloccaggio, il che significa che per ogni CPS-K sono necessari due set di montaggio.



Tabella carichi



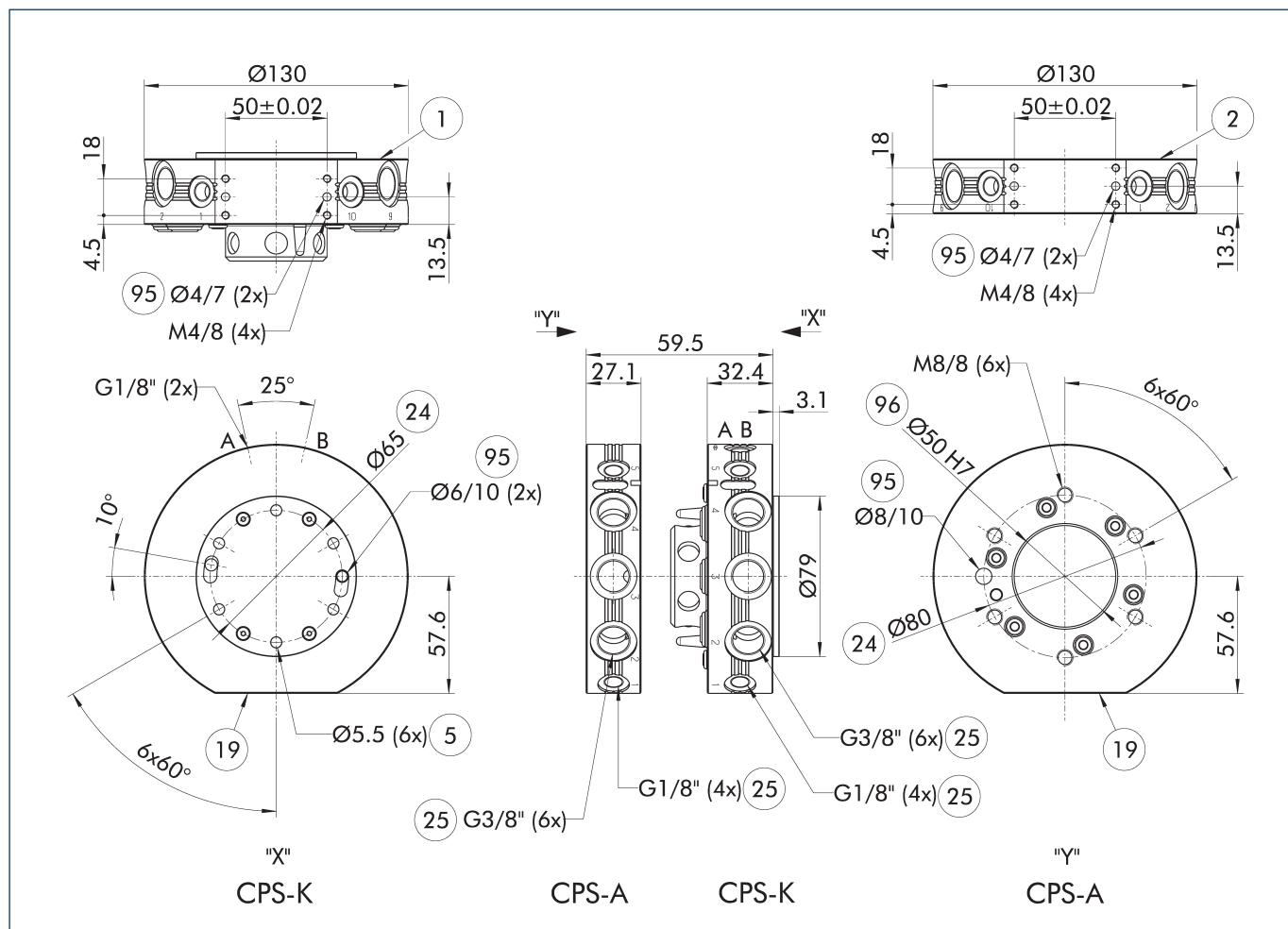
Carichi max.



① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

## Dati tecnici

Descrizione	CPS 041-K	CPS 041-A
	Testa di cambio	Utensile
ID	1619573	1619574
Rilevamento blocco	Opzionale	
Forza di bloccaggio	[N] 5600	
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N] 47	
Precisione di ripetibilità	[mm] 0.015	
Peso	[kg] 1.4	0.8
Distanza max. nel bloccaggio	[mm] 3	
Numero dei passanti pneumatici	6x G3/8"	6x G3/8"
Numero dei passanti pneumatici	4x G1/8"	4x G1/8"
Blocco/sblocco collegamento principale	G1/8"	
Disassamento massimo consentito XY	[mm] ±2	±2
Offset XY angolare max consentito	[°] ±1	±1
Offset Z angolare max consentito	[°] ±2	±2
Temperatura ambiente min/max	[°C] 5/60	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar] 4.5/7	4.5/7
Diagramma di collegamento viti	J	J
Tempo di apertura/chiusura	[s] 0.1/0.1	
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³] 46	
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		1.400 l/min (G3/8")
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		650 l/min (G1/8")
Coppia dinamica max M <sub>x</sub>	[Nm] 350	350
Coppia dinamica max M <sub>y</sub>	[Nm] 350	350
Coppia dinamica max M <sub>z</sub>	[Nm] 350	350
Forza F <sub>x</sub> massima dinamica	[N] 2700	2700
Forza F <sub>y</sub> massima dinamica	[N] 2700	2700
Forza F <sub>z</sub> massima dinamica	[N] 1900	1900

**Vista principale**

Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① La piastra lato robot montata sulla CPS-K funge da copertura della camera del pistone. Un sostegno corrispondente mediante la piastra adattatrice è tassativo. Nelle informazioni sul prodotto è riportata un'avvertenza per la configurazione di una piastra adattatrice del genere.

A, a Collegamento dell'aria bloccato

B, b Collegamento dell'aria sbloccato

① Collegamento lato robot

② Collegamento lato utensile

⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite

⑯ Superficie di avvitamento per opzioni

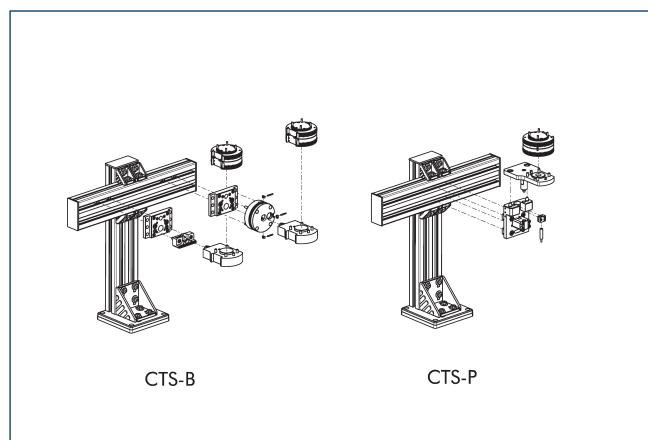
㉔ Circonferenza fori

㉕ Passanti pneumatici

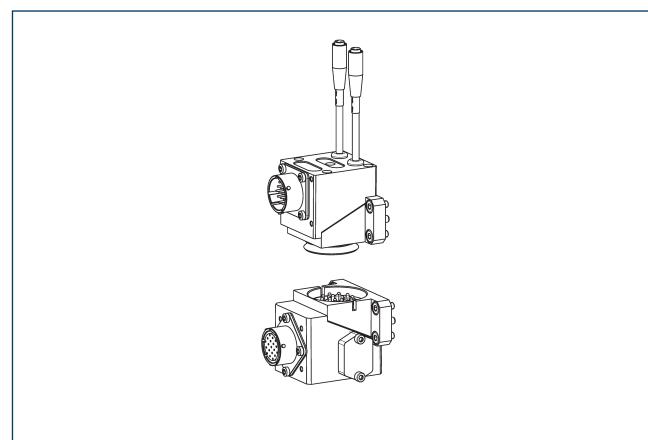
㉗ Copertura

㉙ Accoppiamento per spine di centraggio

㉚ Sede per centraggio

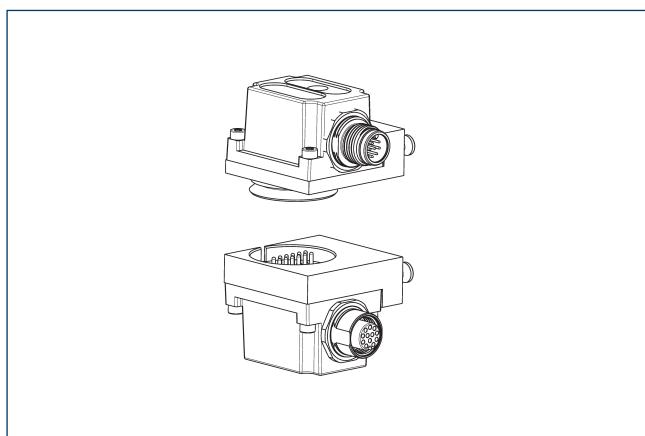
**Magazzino modulare CTS**

- ① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

**Moduli opzionali COS**

- ① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Moduli opzionali COB

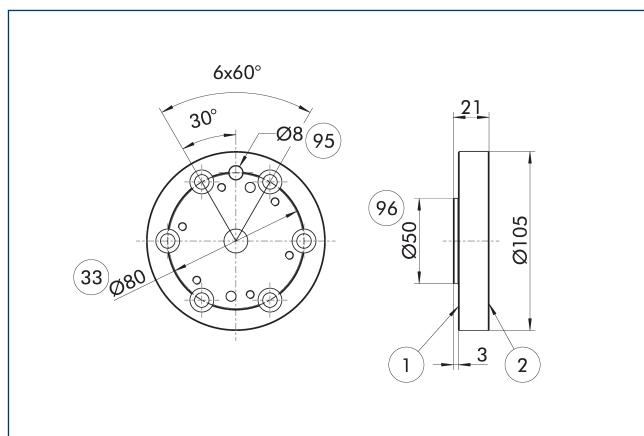


Per montare i moduli opzionali COB sui cambi utensili CPS è necessaria una piastra adattatrice.

Descrizione	ID	Diagramma di collegamento viti
Piastra adattatrice		
COS Z83-J/B	1610155	J

ⓘ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

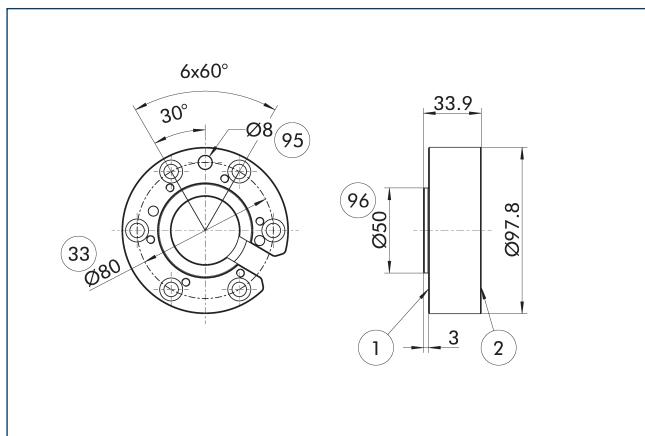
### Piastra di adattamento ISO-A80-R



- |                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| ① Collegamento lato robot         | ⑨⁵ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ② Collegamento lato utensile      | ⑨⁶ Sede per centraggio                   |
| ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409 | ⑩ Piastra adattatrice lato robot         |

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	A-IS0080/CPS041
	1581826

### Piastra di adattamento ISO-A80-SIP-R

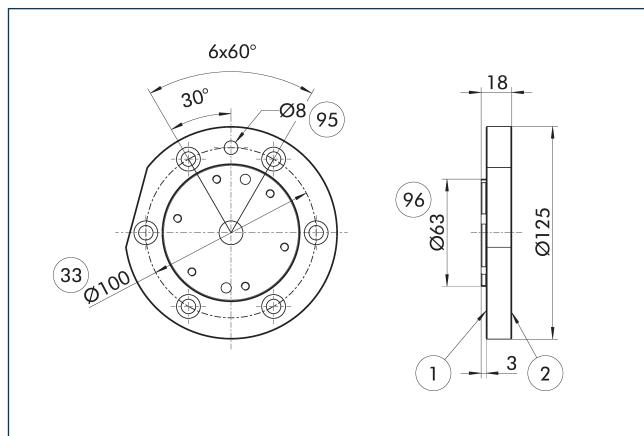


- |                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| ① Collegamento lato robot         | ⑨⁵ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ② Collegamento lato utensile      | ⑨⁶ Sede per centraggio                   |
| ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409 | ⑩ Piastra adattatrice lato robot         |

Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	A-IS0080/CPS041-SIP
	1581840

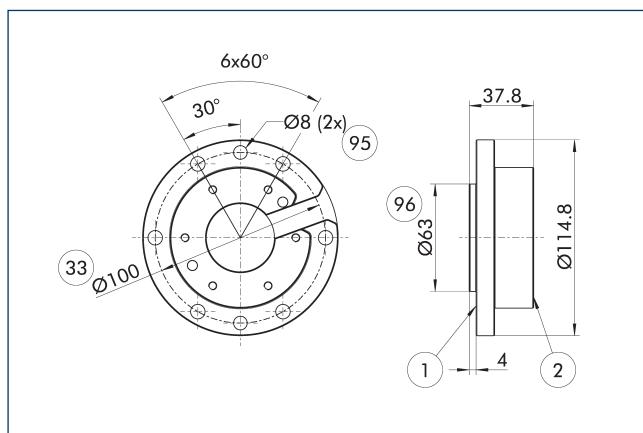
### Piastra di adattamento ISO-A100-R



- |                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| ① Collegamento lato robot         | ⑨⁵ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ② Collegamento lato utensile      | ⑨⁶ Sede per centraggio                   |
| ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409 | ⑩ Piastra adattatrice lato robot         |

Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	A-IS0100/CPS041
	1581823

**Piastra di adattamento ISO-A100-SIP-R**

① Collegamento lato robot

② Collegamento lato utensile

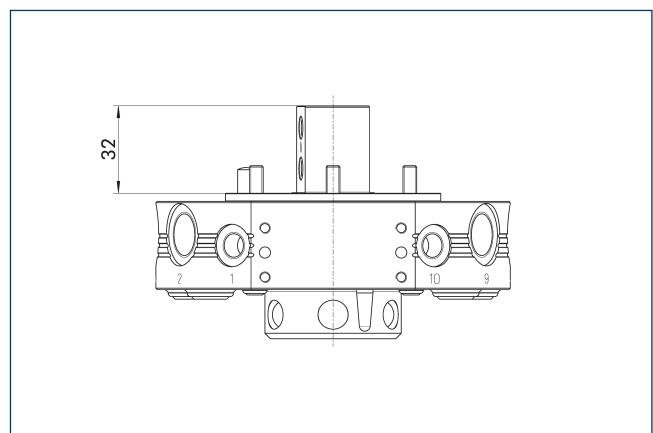
③ Circonferenza fori DIN ISO-9409

⑨⁵ Accoppiamento per spine di centraggio

⑨⁶ Sede per centraggio

**Piastra adattatrice lato robot**

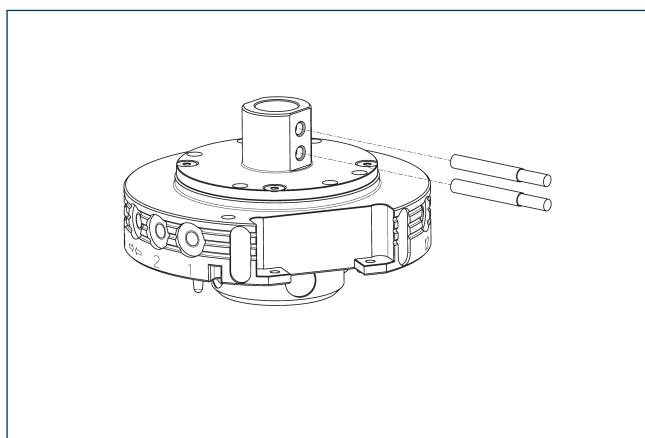
Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-ISO100/CPS041-SIP	1581819

**Rilevamento blocco**

Il disegno mostra l'altezza minima della piastra adattatrice necessaria per l'installazione del monitoraggio del bloccaggio.

Descrizione	ID
Rilevamento blocco	
AS-CPS-041-SIP-IN00	1596409

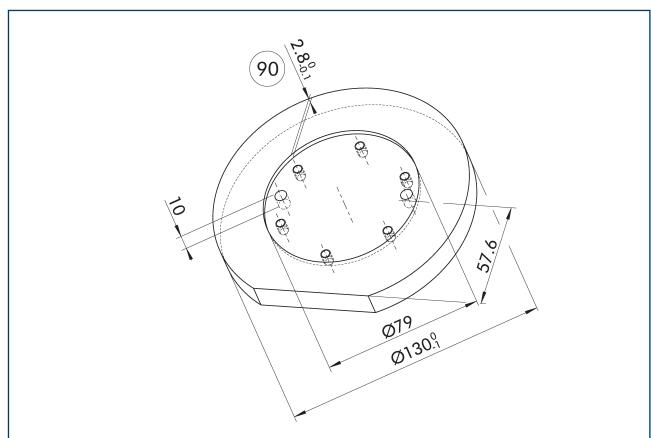
### Rilevamento blocco



Descrizione	ID	Spesso combinato
<b>Sensore induttivo di prossimità</b>		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	
<b>Cavo di connessione</b>		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
<b>Clip per connettore/presa</b>		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
<b>Prolunga per cavo</b>		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
<b>Distributori per sensori</b>		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e una prolunga opzionale. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

### Configurazione della piastra adattatrice



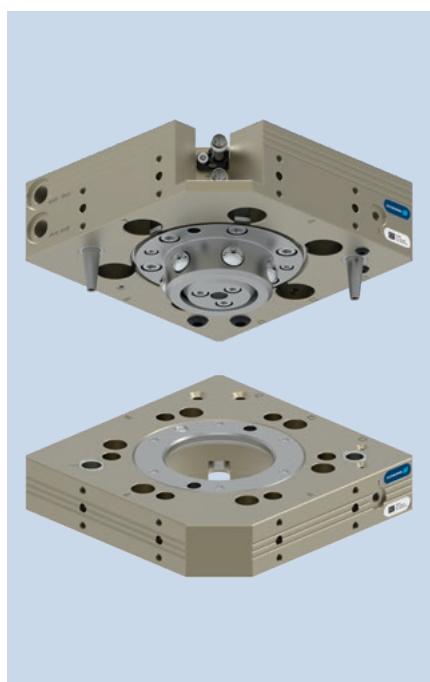
② Profondità consigliata della piastra adattatrice

Raccomandazioni per il design della piastra adattatrice.

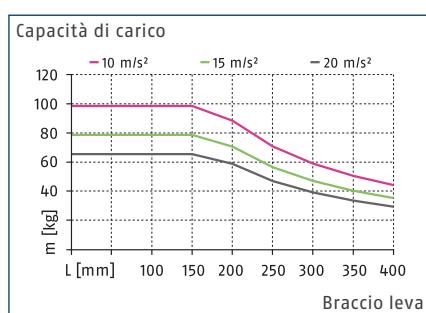


# CPS 046

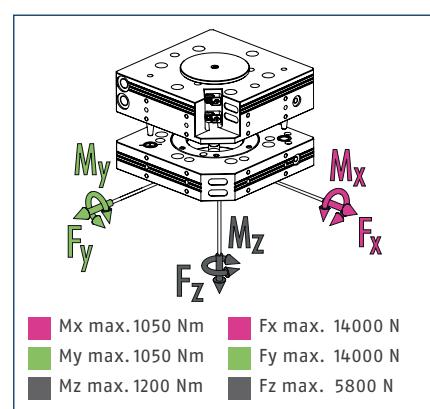
Cambi utensili automatici



**Tabella carichi**



**Carichi max.**

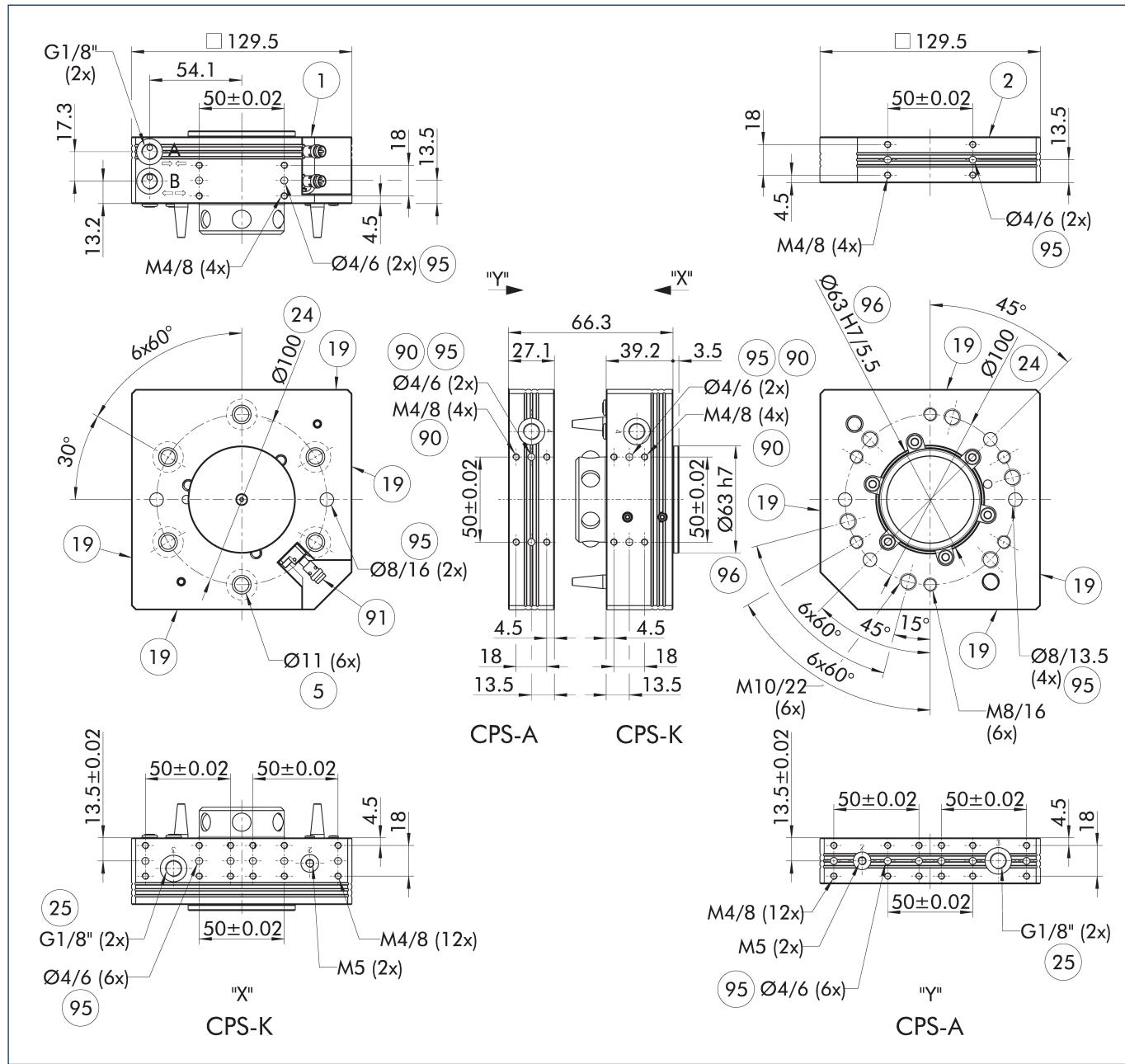


① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

## Dati tecnici

Descrizione	CPS 046-K-S	CPS 046-K	CPS 046-A
	Testa di cambio	Testa di cambio	Utensile
ID	1613284	1590984	1590986
Rilevamento blocco	integrale	preparato	
Forza di bloccaggio	[N]	5800	5800
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N]	104	104
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.015	0.015
Peso	[kg]	2	2
Distanza max. nel bloccaggio	[mm]	2.5	2.5
Numero dei passanti pneumatici		2x G1/8"	2x G1/8"
Numero dei passanti pneumatici		2x M5	2x M5
Blocco/sblocco collegamento principale		G1/8"	G1/8"
Disassamento massimo consentito XY	[mm]	±1.5	±1.5
Offset XY angolare max consentito	[°]	±1	±1
Offset Z angolare max consentito	[°]	±2	±2
Collegamento lato robot		ISO 9409-1-100-6-M8	ISO 9409-1-100-6-M8
Collegamento lato utensile			ISO 9409-1-100-6-M8
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/60	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar]	4.5/7	4.5/7
Diagramma di collegamento viti		5 x J	5 x J
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.1/0.1	
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	48	
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		150 l/min (M5)	150 l/min (M5)
Coppia dinamica max M <sub>x</sub>	[Nm]	350	350
Coppia dinamica max M <sub>y</sub>	[Nm]	350	350
Coppia dinamica max M <sub>z</sub>	[Nm]	400	400
Forza F <sub>x</sub> massima dinamica	[N]	4600	4600
Forza F <sub>y</sub> massima dinamica	[N]	4600	4600
Forza F <sub>z</sub> massima dinamica	[N]	1950	1950

## Vista principale



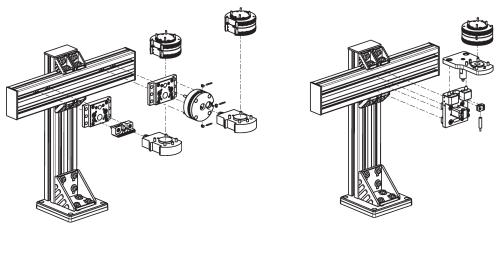
Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- |   |    |  |
|---|----|--|
| A, a Collegamento dell'aria bloccato                      | 24 | Circonferenza fori                                   |
| B, b Collegamento dell'aria sbloccato                     | 25 | Passanti pneumatici                                  |
| ① Collegamento lato robot                                 | 90 | su due lati  |
| ② Collegamento lato utensile                              | 91 | Collegamenti sensore per il controllo del bloccaggio |
| ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite | 95 | Accoppiamento per spine di centraggio                |
| ⑯ Superficie di avvitamento per opzioni                   | 96 | Sede per centraggio                                  |

# CPS 046

Cambi utensili automatici

## Magazzino modulare CTS

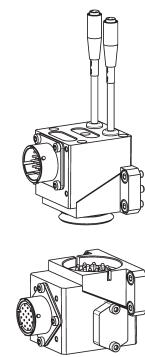


CTS-B

CTS-P

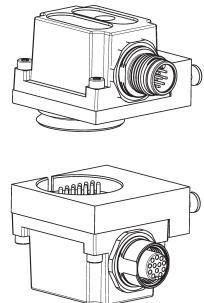
ⓘ Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

## Moduli optional COS



ⓘ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

## Moduli optional COB

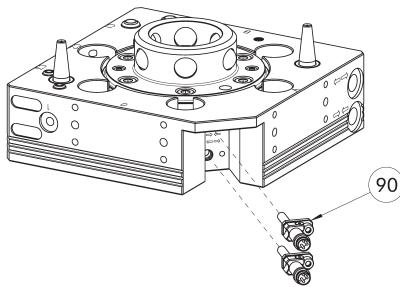


Per montare i moduli optional COB sui cambi utensili CPS è necessaria una piastra adattatrice.

Descrizione	ID	Diagramma di collegamento viti
Piastra adattatrice		
COS Z83-J/B	1610155	J

ⓘ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

## Condizioni di montaggio del monitoraggio del blocco



ⓘ Kit di montaggio per il monitoraggio del blocco/ sblocco (staffa e sensore)

Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

Descrizione	ID	
Set di montaggio per sensore di prossimità		
AS-CPS-046	1610159	

ⓘ Le varianti K-S del CPS-K dispongono già di un monitoraggio della serratura integrato, per cui non è necessario ordinare un set di montaggio aggiuntivo. La fornitura di ogni set di montaggio contiene un sensore preimpostato con supporto di bloccaggio, il che significa che per ogni CPS-K sono necessari due set di montaggio.

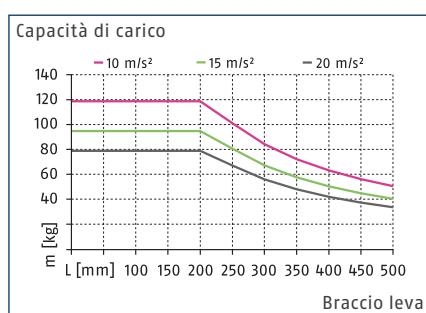


# CPS 060

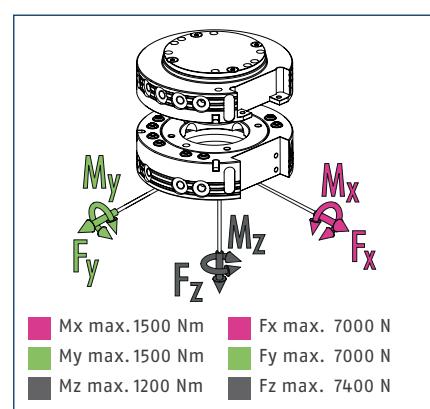
Cambi utensili automatici



**Tabella carichi**



**Carichi max.**

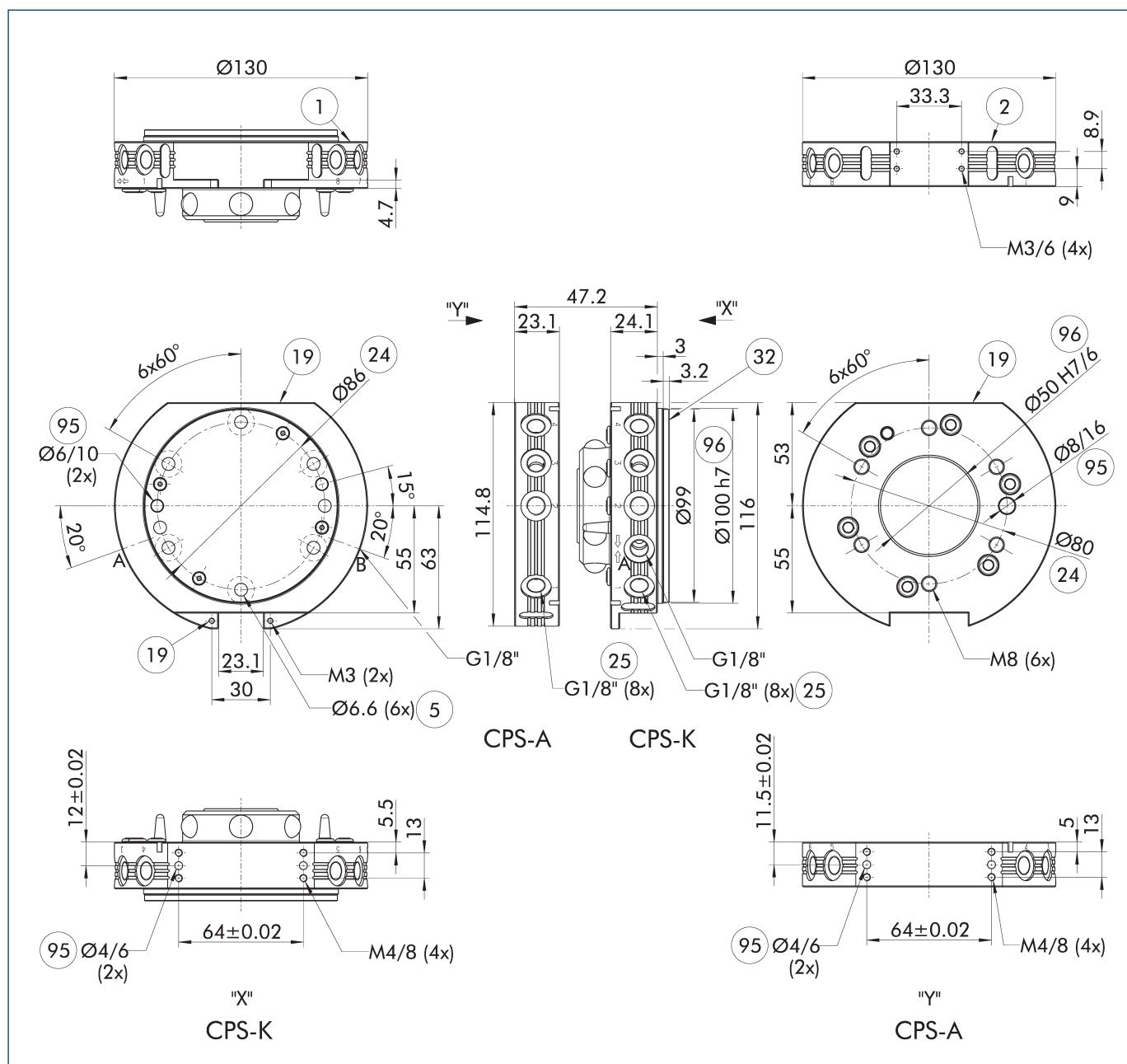


① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

## Dati tecnici

Descrizione	CPS 060-K	CPS 060-A
	Testa di cambio	Utensile
ID	1590997	1591020
Rilevamento blocco	Opzionale	
Forza di bloccaggio	[N] 7400	
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N] 99	
Precisione di ripetibilità	[mm] 0.015	
Peso	[kg] 1.3	0.7
Distanza max. nel bloccaggio	[mm] 3	
Numero dei passanti pneumatici	8x G1/8"	8x G1/8"
Blocco/sblocco collegamento principale	G1/8"	
Disassamento massimo consentito XY	[mm] ±2	±2
Offset XY angolare max consentito	[°] ±0.6	±0.6
Offset Z angolare max consentito	[°] ±1	±1
Temperatura ambiente min/max	[°C] 5/60	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar] 4.5/7	4.5/7
Diagramma di collegamento viti	K lato A/ J tramite piastra adattatrice lato B	K lato A/ J tramite piastra adattatrice lato B
Tempo di apertura/chiusura	[s] 0.3/0.1	
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³] 82	
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica	650 l/min (G1/8")	650 l/min (G1/8")
Coppia dinamica max M <sub>x</sub>	[Nm] 500	500
Coppia dinamica max M <sub>y</sub>	[Nm] 500	500
Coppia dinamica max M <sub>z</sub>	[Nm] 400	400
Forza F <sub>x</sub> massima dinamica	[N] 2350	2350
Forza F <sub>y</sub> massima dinamica	[N] 2350	2350
Forza F <sub>z</sub> massima dinamica	[N] 2500	2500

## Vista principale



Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① La piastra lato robot montata sulla CPS-K funge da copertura della camera del pistone. Un sostegno corrispondente mediante la piastra adattatrice è tassativo. Nelle informazioni sul prodotto è riportata un'avvertenza per la configurazione di una piastra adattatrice del genere.

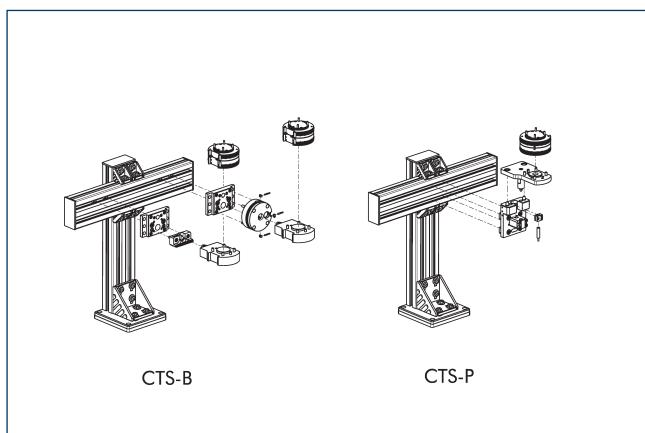
A, a Collegamento dell'aria bloccato  
B, b Collegamento dell'aria sbloccato

- ① Collegamento lato robot  
② Collegamento lato utensile  
⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite

⑯ Superficie di avvitamento per opzioni  
⑳ Circonferenza fori

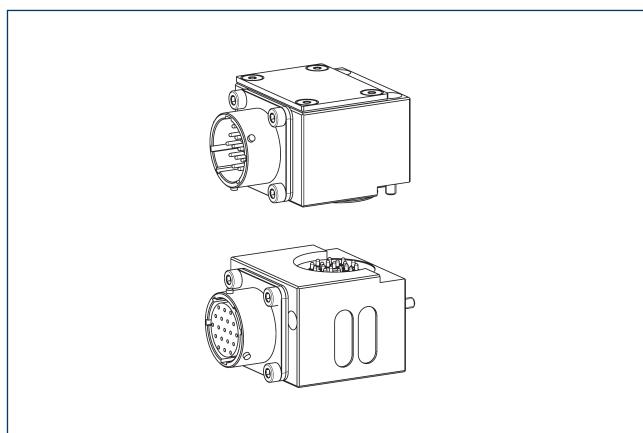
- ㉑ Passanti pneumatici  
㉒ Copertura  
㉓ Accoppiamento per spine di centraggio  
㉔ Sede per centraggio

### Magazzino modulare CTS



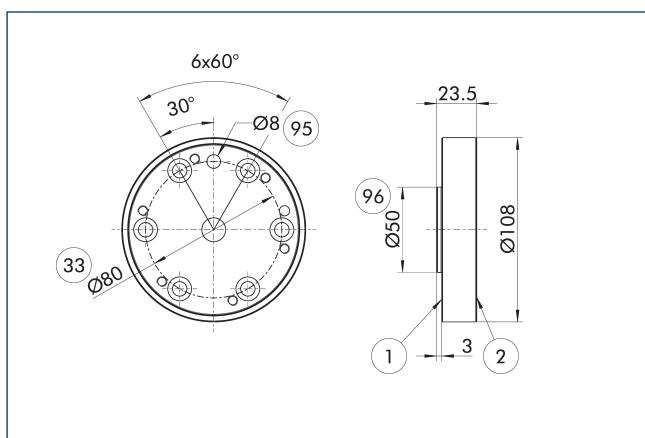
① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Moduli opzionali COS



① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Piastra di adattamento ISO-A80-R

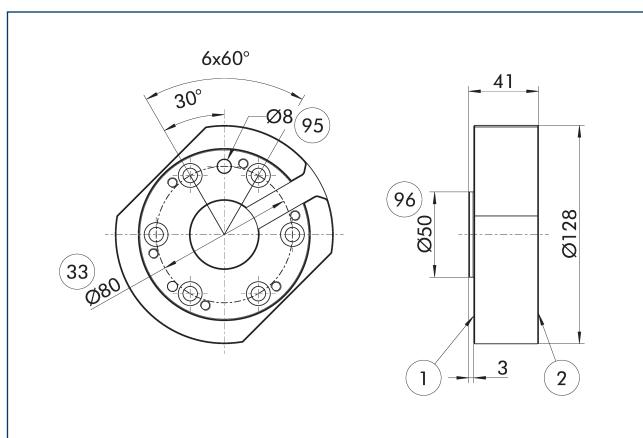


- |                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| ① Collegamento lato robot         | ⑨⁵ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ② Collegamento lato utensile      | ⑨⁶ Sede per centraggio                   |
| ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409 | ⑩ Circonferenza fori DIN ISO-9409        |

Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID	
Piastra adattatrice		
A-ISO080/CPS060	1581855	

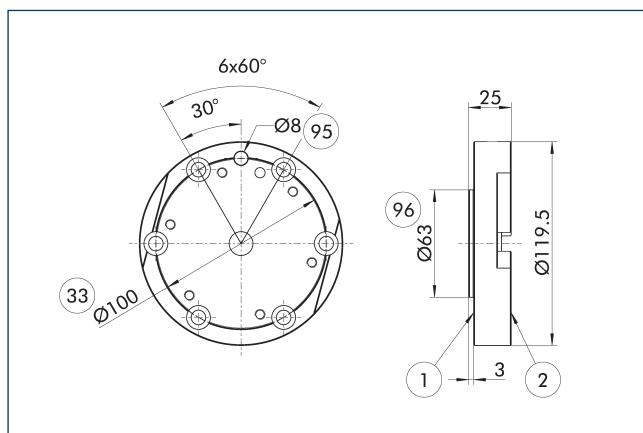
### Piastra di adattamento ISO-A80-SIP-R



- |                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| ① Collegamento lato robot         | ⑨⁵ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ② Collegamento lato utensile      | ⑨⁶ Sede per centraggio                   |
| ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409 | ⑩ Circonferenza fori DIN ISO-9409        |

Piastra adattatrice lato robot

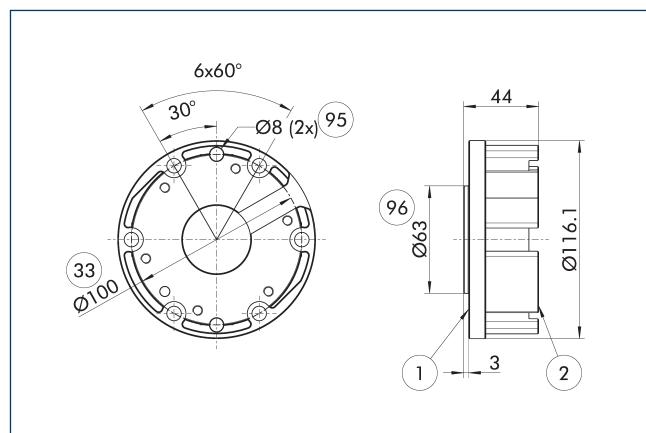
Descrizione	ID	
Piastra adattatrice		
A-ISO080/CPS060-SIP	1581857	

**Piastra di adattamento ISO-A100-R**

- ① Collegamento lato robot  
 ② Collegamento lato utensile  
 ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409  
 ⑨5 Accoppiamento per spine di centraggio  
 ⑨6 Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

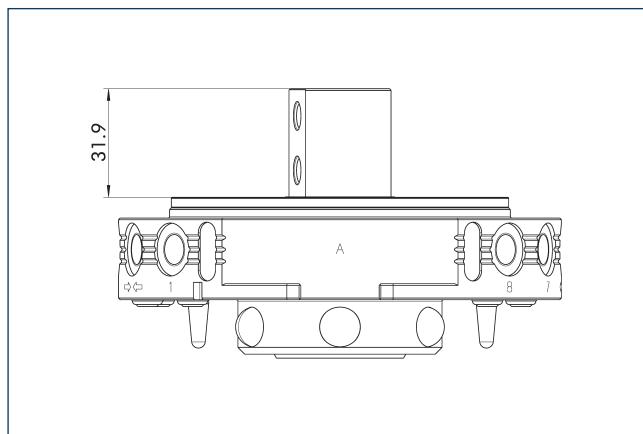
Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-ISO100/CPS060	1581852

**Piastra di adattamento ISO-A100-SIP-R**

- ① Collegamento lato robot  
 ② Collegamento lato utensile  
 ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409  
 ⑨5 Accoppiamento per spine di centraggio  
 ⑨6 Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

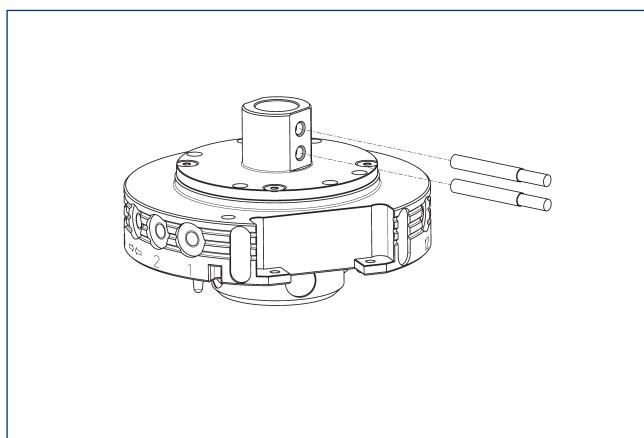
Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-ISO100/CPS060-SIP	1581854

**Rilevamento blocco**

Il disegno mostra l'altezza minima della piastra adattatrice necessaria per l'installazione del monitoraggio del bloccaggio.

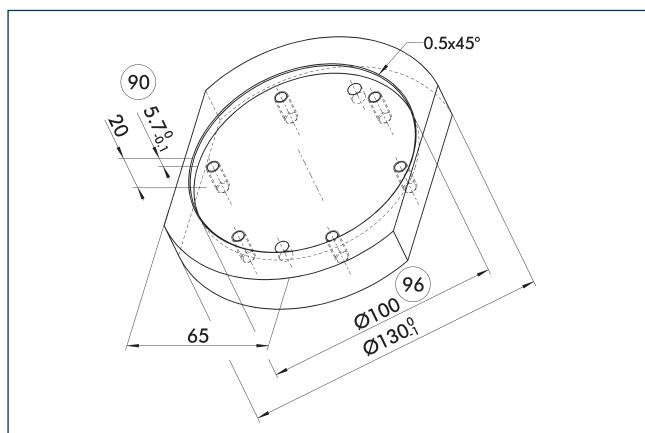
Descrizione	ID
Rilevamento blocco	
AS-CPS-060-SIP-IN00	1596431

### Rilevamento blocco



Descrizione	ID	Spesso combinato
<b>Sensore induttivo di prossimità</b>		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	
<b>Cavo di connessione</b>		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
<b>Clip per connettore/presa</b>		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
<b>Prolunga per cavo</b>		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
<b>Distributori per sensori</b>		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e una prolunga opzionale. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

**Configurazione della piastra adattatrice**

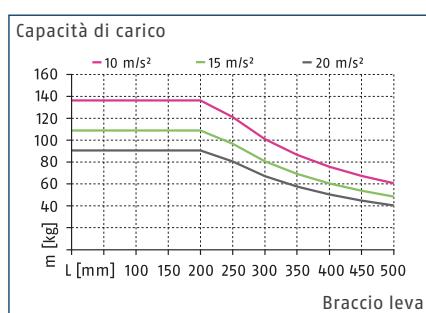
90 Profondità consigliata della  
piastra adattatrice

96 Sede per centraggio

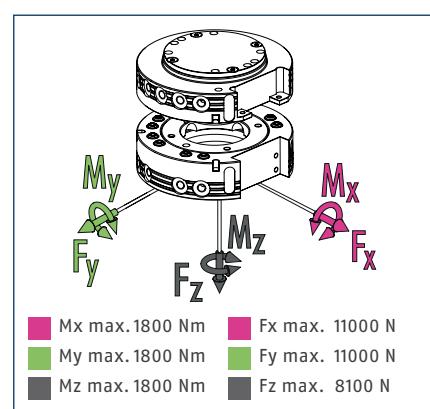
Raccomandazioni per il design della piastra adattatrice.



**Tabella carichi**



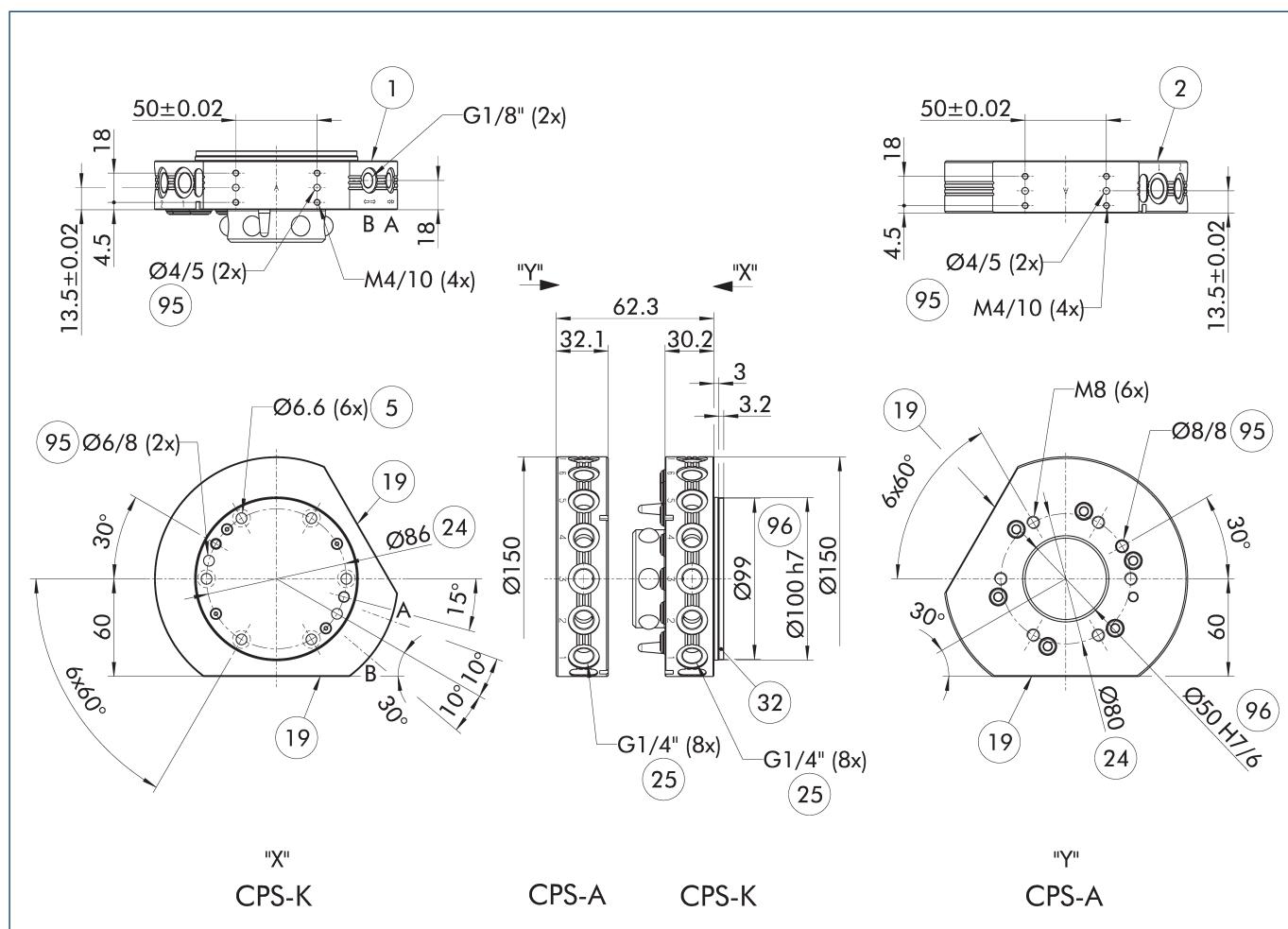
**Carichi max.**



① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

### Dati tecnici

Descrizione	CPS 071-K	CPS 071-A
	Testa di cambio	Utensile
ID	1591027	1591028
Rilevamento blocco	Opzionale	
Forza di bloccaggio	[N] 8100	
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N] 93	
Precisione di ripetibilità	[mm] 0.015	
Peso	[kg] 2	1.3
Distanza max. nel bloccaggio	[mm] 3	
Numero dei passanti pneumatici	8x G1/4"	8x G1/4"
Blocco/sblocco collegamento principale	G1/8"	
Disassamento massimo consentito XY	[mm] ±2	±2
Offset XY angolare max consentito	[°] ±0.6	±0.6
Offset Z angolare max consentito	[°] ±1	±1
Temperatura ambiente min/max	[°C] 5/60	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar] 4.5/7	4.5/7
Diagramma di collegamento viti	2 x J	2 x J
Tempo di apertura/chiusura	[s] 0.3/0.1	
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³] 81	
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		900 l/min (G1/4")
Coppia dinamica max M <sub>x</sub>	[Nm] 600	600
Coppia dinamica max M <sub>y</sub>	[Nm] 600	600
Coppia dinamica max M <sub>z</sub>	[Nm] 600	600
Forza F <sub>x</sub> massima dinamica	[N] 3700	3700
Forza F <sub>y</sub> massima dinamica	[N] 3700	3700
Forza F <sub>z</sub> massima dinamica	[N] 2700	2700

**Vista principale**

Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① La piastra lato robot montata sulla CPS-K funge da copertura della camera del pistone. Un sostegno corrispondente mediante la piastra adattatrice è tassativo. Nelle informazioni sul prodotto è riportata un'avvertenza per la configurazione di una piastra adattatrice del genere.

A, a Collegamento dell'aria bloccato

B, b Collegamento dell'aria sbloccato

① Collegamento lato robot

② Collegamento lato utensile

⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite

⑯ Superficie di avvitamento per opzioni

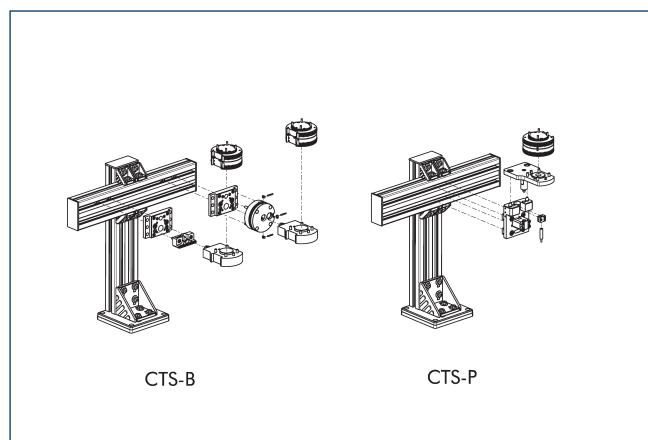
㉔ Circonferenza fori

㉕ Passanti pneumatici

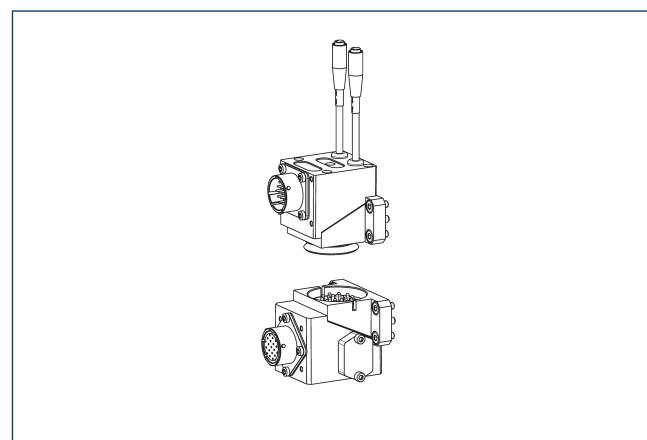
㉗ Copertura

㉙ Accoppiamento per spine di centraggio

㉚ Sede per centraggio

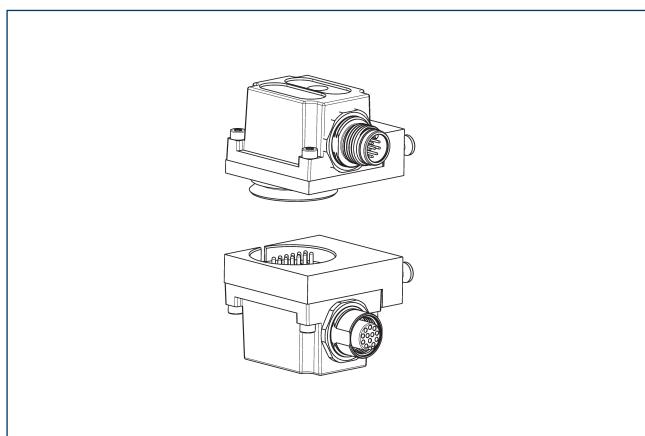
**Magazzino modulare CTS**

- ① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

**Moduli opzionali COS**

- ① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Moduli opzionali COB

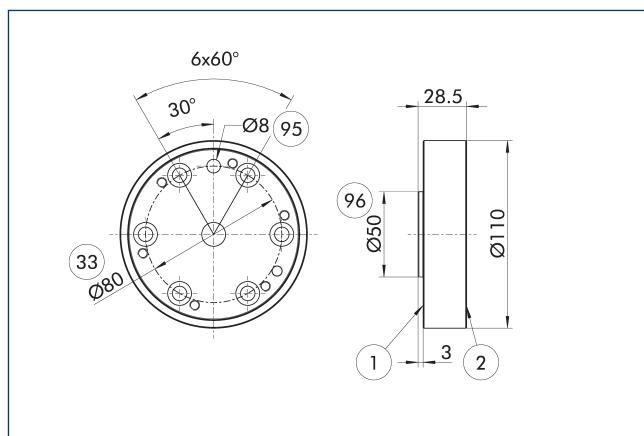


Per montare i moduli opzionali COB sui cambi utensili CPS è necessaria una piastra adattatrice.

Descrizione	ID	Diagramma di collegamento viti
Piastra adattatrice		
COS Z83-J/B	1610155	J

ⓘ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Piastra di adattamento ISO-A80-R

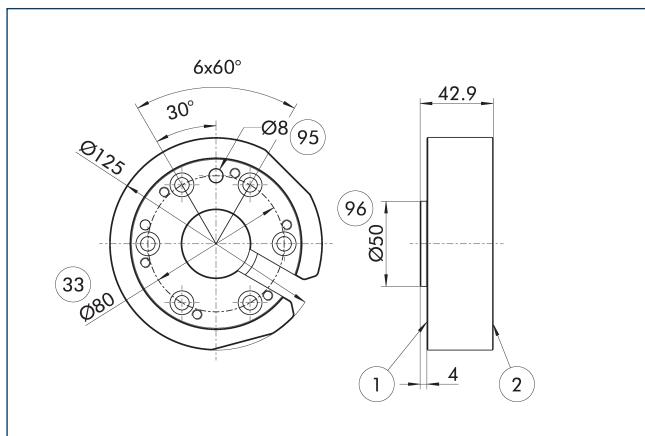


- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409
- ⑨5 Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑨6 Sede per centraggio

#### Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	A-IS0080/CPS071
	1581925

### Piastra di adattamento ISO-A80-SIP-R

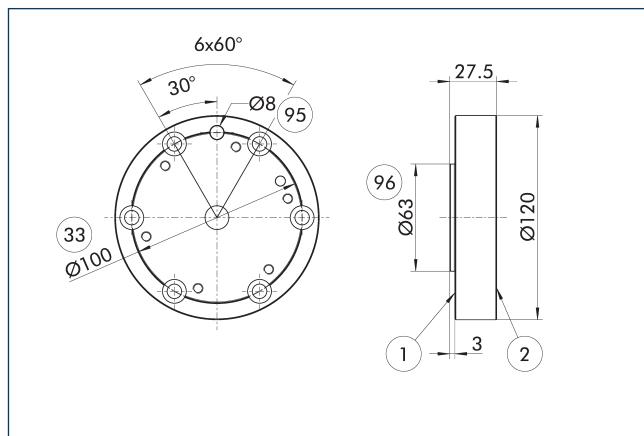


- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409
- ⑨5 Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑨6 Sede per centraggio

#### Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	A-IS0080/CPS071-SIP
	1581927

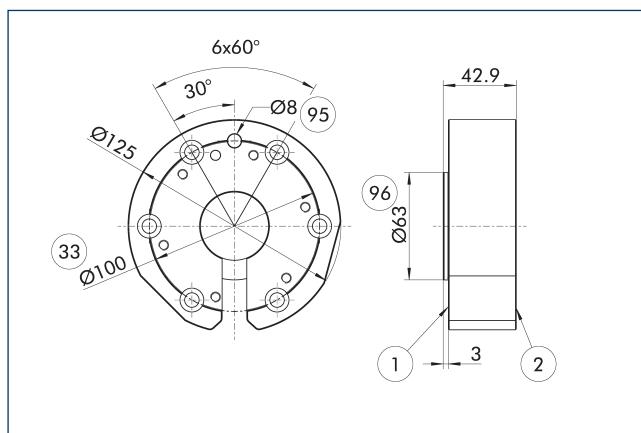
### Piastra di adattamento ISO-A100-R



- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409
- ⑨5 Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑨6 Sede per centraggio

#### Piastra adattatrice lato robot

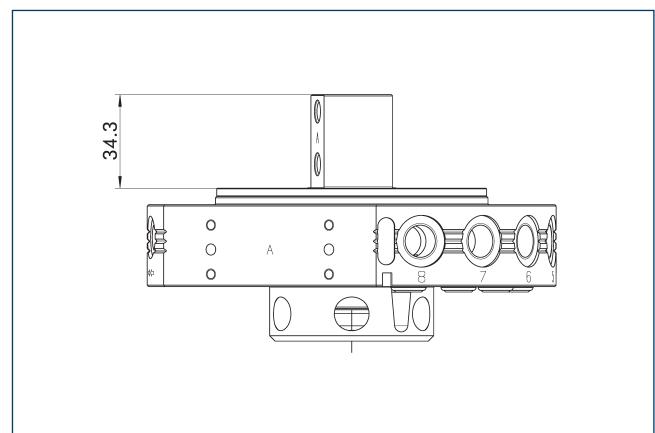
Descrizione	ID
Piastra adattatrice	A-IS0100/CPS071
	1581858

**Piastra di adattamento ISO-A100-SIP-R**

- |                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| ① Collegamento lato robot         | ⑨⁹ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ② Collegamento lato utensile      | ⑩ Sede per centraggio                    |
| ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409 | ⑪ Ø63                                    |

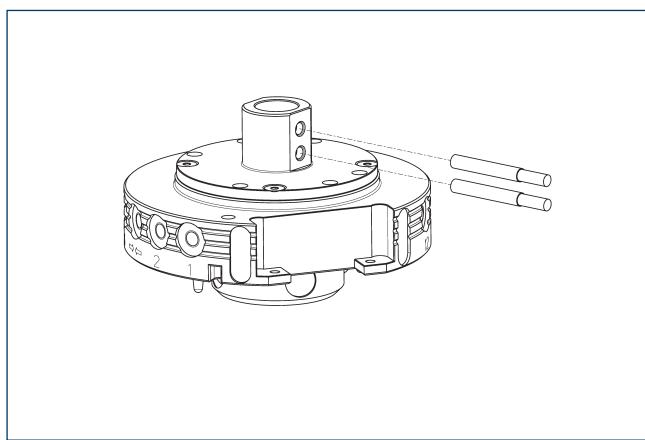
Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-ISO100/CPS071-SIP	1581859

**Rilevamento blocco**

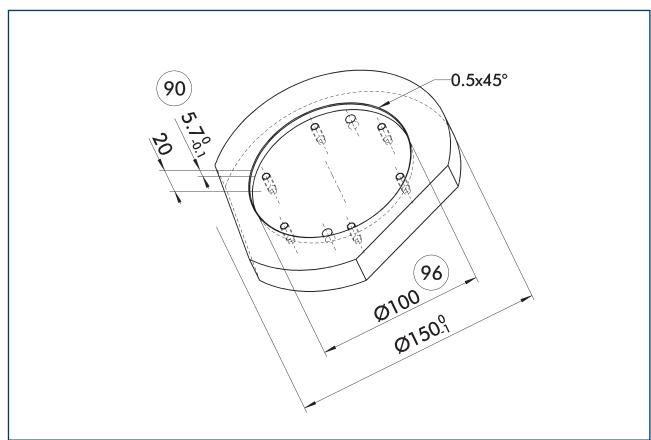
Il disegno mostra l'altezza minima della piastra adattatrice necessaria per l'installazione del monitoraggio del bloccaggio.

Descrizione	ID
Rilevamento blocco	
AS-CPS-071-SIP-IN00	1596432

**Rilevamento blocco**

Descrizione	ID	Spesso combinato
<b>Sensore induttivo di prossimità</b>		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	
INK 80-S	0301550	
<b>Cavo di connessione</b>		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503	
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507	
<b>Clip per connettore/presa</b>		
CLI-M12	0301464	
CLI-M8	0301463	
<b>Prolunga per cavo</b>		
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999	
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998	
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595	
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596	
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597	
<b>Distributori per sensori</b>		
V2-M12	0301776	●
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

① Per ogni unità sono richiesti due sensori (contatto normalmente aperto) e una prolunga opzionale. Vi preghiamo di notare che il raggio minimo di curvatura consentito per i cavi dei sensori è generalmente di 35 mm.

**Configurazione della piastra adattatrice**

⑩ Profondità consigliata della piastra adattatrice

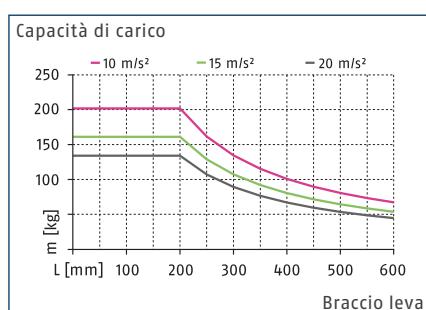
⑯ Sede per centraggio

Raccomandazioni per il design della piastra adattatrice.

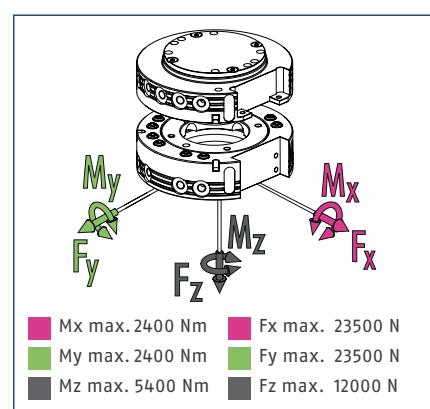




**Tabella carichi**



**Carichi max.**

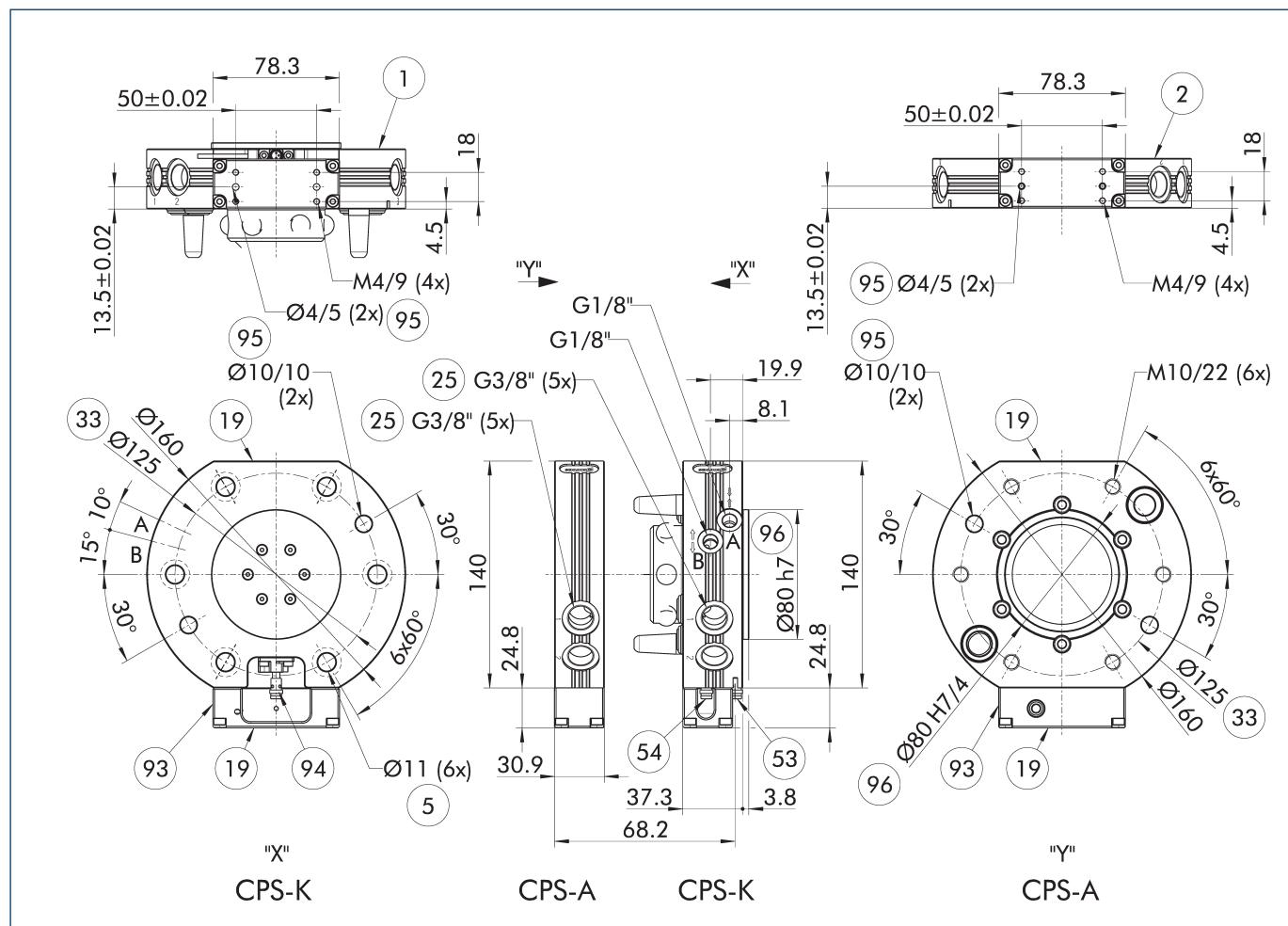


① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

### Dati tecnici

Descrizione	CPS 076-K-S	CPS 076-K	CPS 076-A
	Testa di cambio	Testa di cambio	Utensile
ID	1613287	1591031	1591035
Rilevamento blocco	integrale	preparato	
Forza di bloccaggio	[N]	12000	12000
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N]	104	104
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.015	0.015
Peso	[kg]	2.6	2.6
Distanza max. nel bloccaggio	[mm]	2	2
Numero dei passanti pneumatici		5x G3/8"	5x G3/8"
Blocco/sblocco collegamento principale		G1/8"	G1/8"
Disassamento massimo consentito XY	[mm]	±1	±1
Offset XY angolare max consentito	[°]	±0.7	±0.7
Offset Z angolare max consentito	[°]	±1	±1
Collegamento lato robot		ISO 9409-1-125-6-M10	ISO 9409-1-125-6-M10
Collegamento lato utensile			ISO 9409-1-125-6-M10
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/60	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar]	4.5/7	4.5/7
Diagramma di collegamento viti		2 x J	2 x J
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.3/0.1	0.3/0.1
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	91	91
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
Coppia dinamica max M <sub>x</sub>	[Nm]	800	800
Coppia dinamica max M <sub>y</sub>	[Nm]	800	800
Coppia dinamica max M <sub>z</sub>	[Nm]	1800	1800
Forza F <sub>x</sub> massima dinamica	[N]	7800	7800
Forza F <sub>y</sub> massima dinamica	[N]	7800	7800
Forza F <sub>z</sub> massima dinamica	[N]	4000	4000

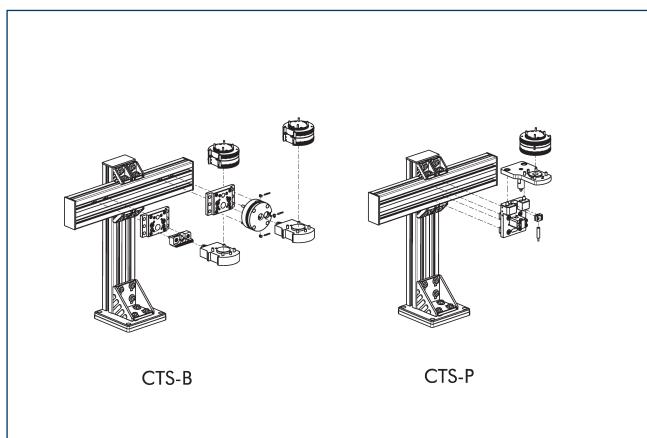
## Vista principale



Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

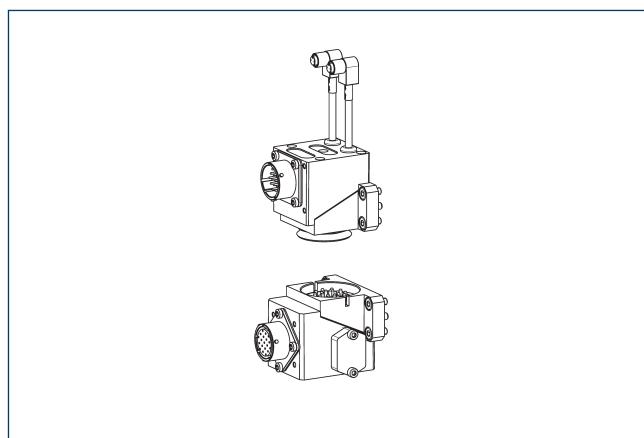
- A, a Collegamento dell'aria bloccato
- B, b Collegamento dell'aria sbloccato
- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite
- ⑯ Superficie di avvitamento per opzioni
- ㉕ Passanti pneumatici
- ㉓ Circonferenza fori DIN ISO-9409
- ⑮ Collegamento principale/ diretto, apertura pinza
- ⑯ Verifica posizione bloccata
- ⑯ Adattatore distanziiale premontato (incluso nella fornitura)
- ⑯ Sensore di prossimità opzionale
- ⑯ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑯ Sede per centraggio

### Magazzino modulare CTS



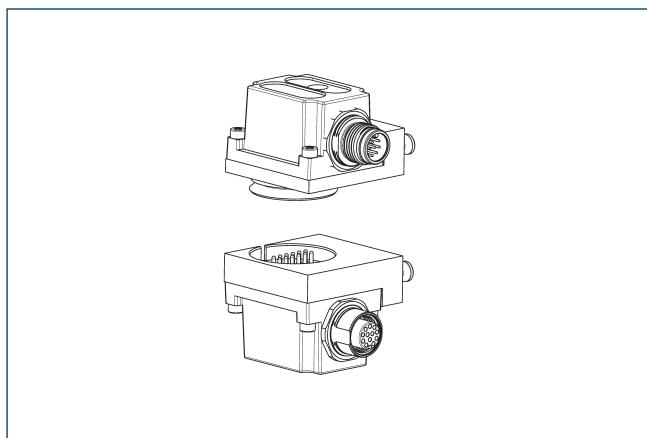
ⓘ Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Moduli opzionali COS



ⓘ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Moduli opzionali COB

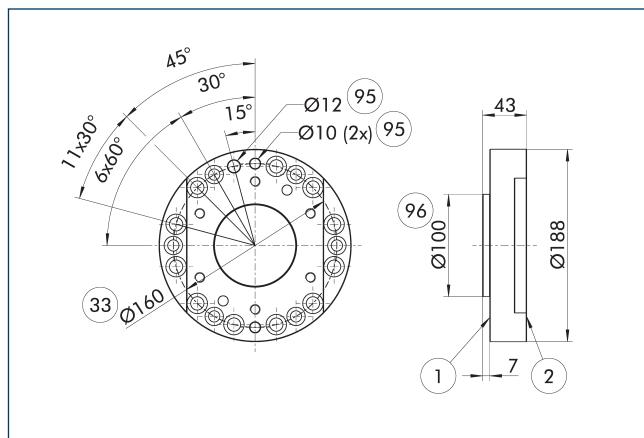


Per montare i moduli opzionali COB sui cambi utensili CPS è necessaria una piastra adattatrice.

Descrizione	ID	Diagramma di collegamento viti
Piastra adattatrice		
COS Z83-J/B	1610155	J

ⓘ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Piastra di adattamento ISO-A160-R

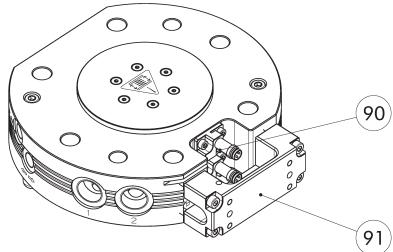


- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ③ Circonferenza fori DIN ISO 9409
- ⑤ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑥ Sede per centraggio

#### Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-IS0160/CPS076	1581928

### Condizioni di montaggio del monitoraggio del blocco



90 Kit di montaggio per il monitoraggio del blocco/sblocco (staffa e sensore)

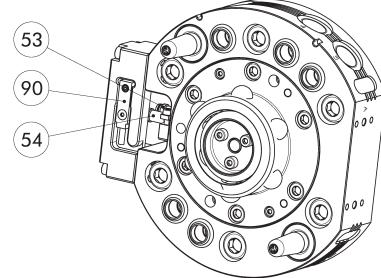
91 Adattatore distanziale premontato (incluso nella fornitura)

Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto. Quando si usa l'interrogazione integrata del bloccaggio occorre un adattatore distanziale tra il modulo elettrico opzionale e CPS-K. L'adattatore distanziale è incluso nella fornitura ed è sempre premontato. Quando non si applica l'interrogazione del bloccaggio, l'uso dell'adattatore distanziale è superfluo.

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di prossimità	
AS-CPS-040-076	1610160

① Le varianti K-S del CPS-K dispongono già di un monitoraggio della serratura integrato, per cui non è necessario ordinare un set di montaggio aggiuntivo. La fornitura di ogni set di montaggio contiene un sensore preimpostato con supporto di bloccaggio, il che significa che per ogni CPS-K sono necessari due set di montaggio.

### Monitoraggio della presenza della situazione di installazione



53 Collegamento principale/diretto, apertura pinza

54 Verifica posizione bloccata

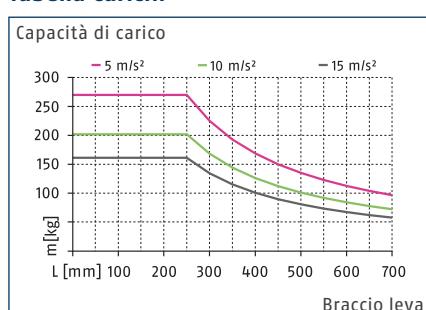
90 Sensore per il controllo della presenza

Descrizione	ID
Sensore induttivo di prossimità	
IN 8-SL-M8-SW	1622470
INK 8-SL	0302456

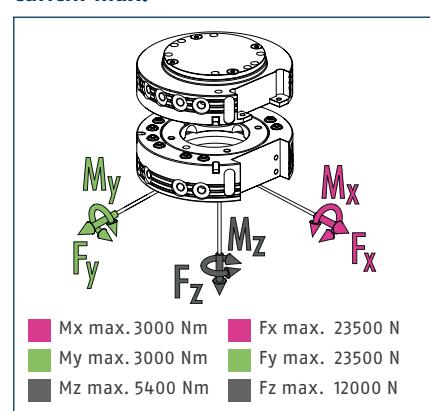
① Per ciascun CPS-K, è necessario un interruttore di prossimità per il monitoraggio della presenza.



**Tabella carichi**



**Carichi max.**

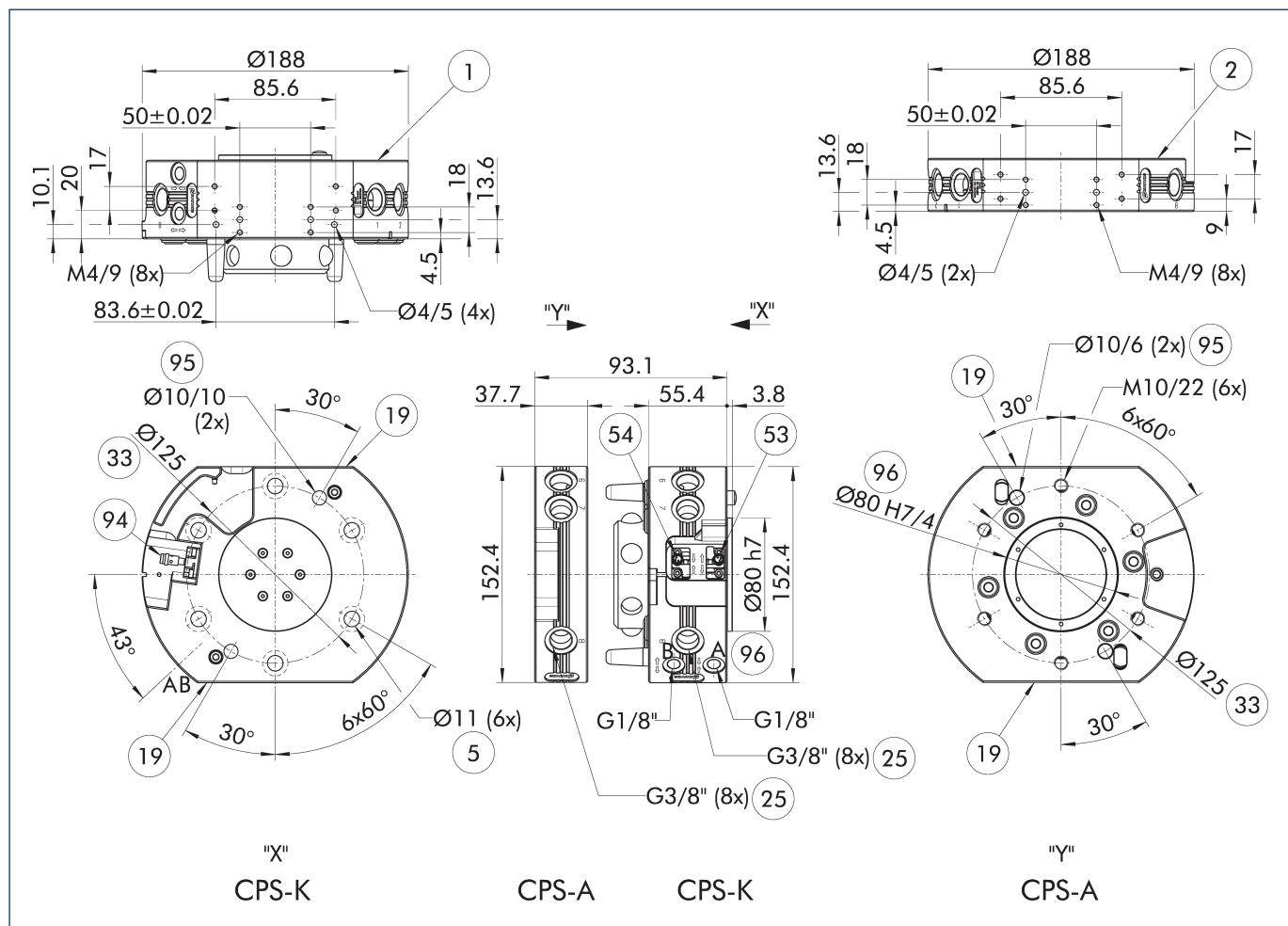


① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

### Dati tecnici

Descrizione	CPS 110-K-S	CPS 110-K	CPS 110-A
	Testa di cambio	Testa di cambio	Utensile
ID	1613289	1590259	1590282
Rilevamento blocco	integrale	preparato	
Forza di bloccaggio	[N]	12000	12000
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N]	230	230
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.015	0.015
Peso	[kg]	4.5	4.5
Distanza max. nel bloccaggio	[mm]	3	3
Numero dei passanti pneumatici		8x G3/8"	8x G3/8"
Blocco/sblocco collegamento principale		G1/8"	G1/8"
Disassamento massimo consentito XY	[mm]	±1	±1
Offset XY angolare max consentito	[°]	±0.7	±0.7
Offset Z angolare max consentito	[°]	±1	±1
Collegamento lato robot		ISO 9409-1-125-6-M10	ISO 9409-1-125-6-M10
Collegamento lato utensile			ISO 9409-1-125-6-M10
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/60	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar]	4.5/7	4.5/7
Diagramma di collegamento viti		2 x J	2 x J
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.3/0.1	0.3/0.1
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	193	193
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
Coppia dinamica max Mx	[Nm]	1000	1000
Coppia dinamica max My	[Nm]	1000	1000
Coppia dinamica max Mz	[Nm]	1800	1800
Forza Fx massima dinamica	[N]	7800	7800
Forza Fy massima dinamica	[N]	7800	7800
Forza Fz massima dinamica	[N]	4000	4000

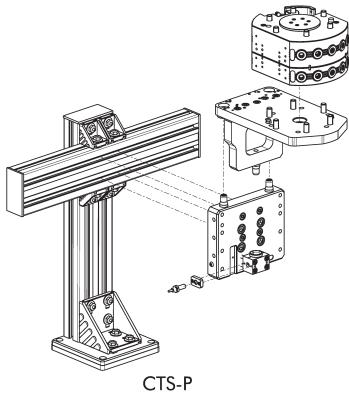
## Vista principale



Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

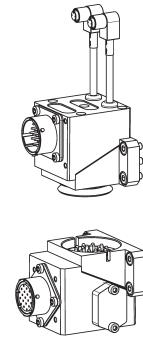
- |   |  |
|---|--|
| A, a Collegamento dell'aria bloccato                      | 25 Passanti pneumatici                             |
| B, b Collegamento dell'aria sbloccato                     | 33 Circonferenza fori DIN ISO-9409                 |
| ① Collegamento lato robot                                 | 53 Collegamento principale/diretto, apertura pinza |
| ② Collegamento lato utensile                              | 54 Verifica posizione bloccata                     |
| ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite | 94 Sensore di prossimità opzionale                 |
| ⑯ Superficie di avvitamento per opzioni                   | 95 Accoppiamento per spine di centraggio           |
|   | 96 Sede per centraggio                             |

### Magazzino modulare CTS



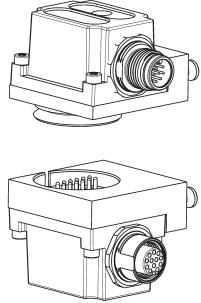
① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Moduli opzionali COS



① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Moduli opzionali COB

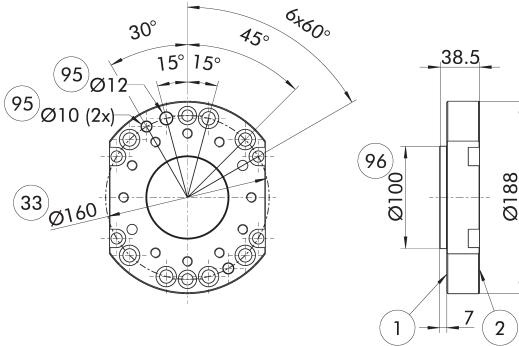


Per montare i moduli opzionali COB sui cambi utensili CPS è necessaria una piastra adattatrice.

Descrizione	ID	Diagramma di collegamento viti
Piastra adattatrice		
COS Z83-J/B	1610155	J

① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Piastra di adattamento ISO-A160-R



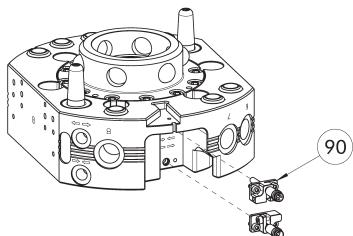
- |                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| ① Collegamento lato robot         | ⑤ Accoppiamento per spine di centraggio |
| ② Collegamento lato utensile      | ⑥ Sede per centraggio                   |
| ③ Circonferenza fori DIN ISO 9409 |   |

#### Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	A-IS0160/CPS110-210

① Piastra di adattamento per robot con schemi di montaggio M10 o M12

### Condizioni di montaggio del monitoraggio del blocco



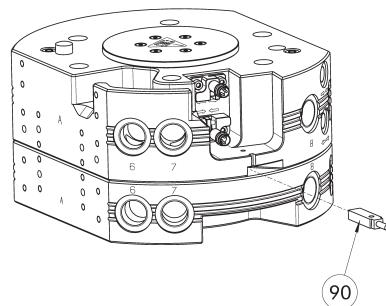
- ⑩ Kit di montaggio per il monitoraggio del blocco/sblocco (staffa e sensore)

Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di prossimità	
AS-CPS-110-160	1610161

- ① Le varianti K-S del CPS-K dispongono già di un monitoraggio della serratura integrato, per cui non è necessario ordinare un set di montaggio aggiuntivo. La fornitura di ogni set di montaggio contiene un sensore preimpostato con supporto di bloccaggio, il che significa che per ogni CPS-K sono necessari due set di montaggio.

### Monitoraggio della presenza della situazione di installazione



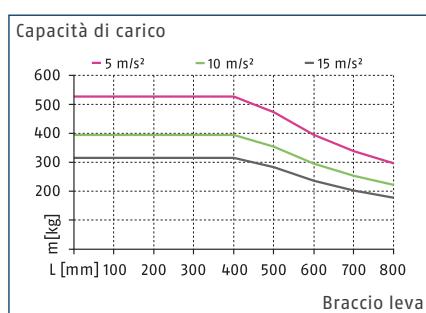
- ⑩ Sensore per il controllo della presenza

Descrizione	ID
Sensore induttivo di prossimità	
IN 8-SL-M8-SW	1622470
INK 8-SL	0302456

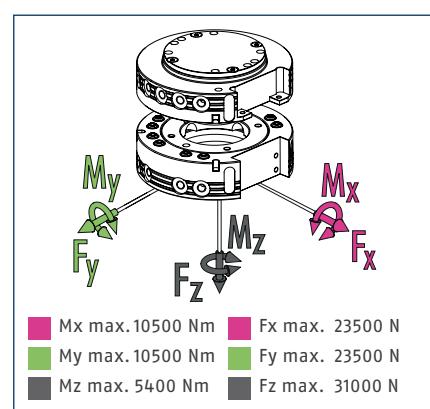
- ① Per ciascun CPS-K, è necessario un interruttore di prossimità per il monitoraggio della presenza.



**Tabella carichi**



**Carichi max.**

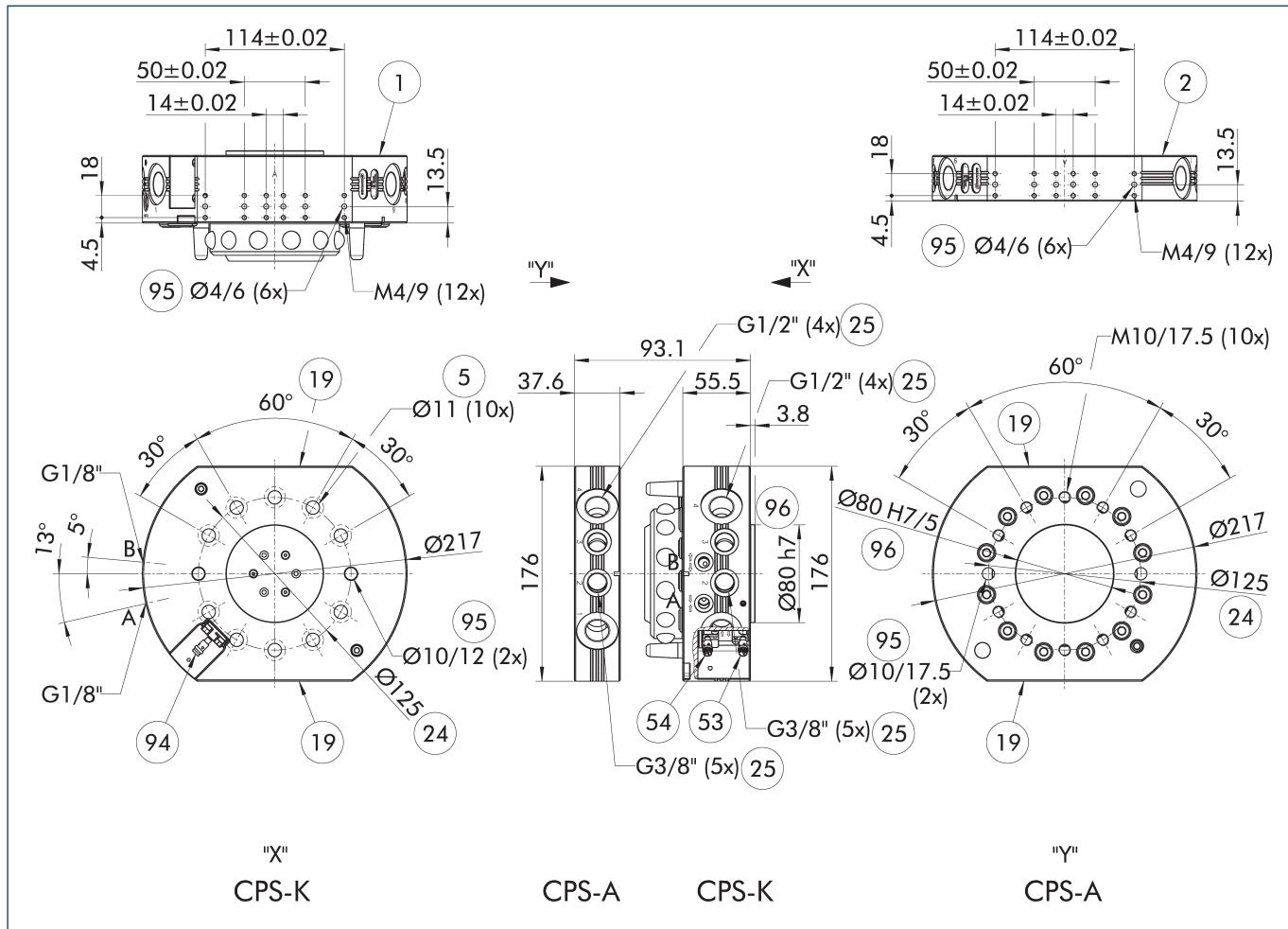


① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

### Dati tecnici

Descrizione	CPS 160-K-S	CPS 160-K	CPS 160-A
	Testa di cambio	Testa di cambio	Utensile
ID	1613301	1590284	1590286
Rilevamento blocco	integrale	preparato	
Forza di bloccaggio	[N] 31000	31000	
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N] 378	378	
Precisione di ripetibilità	[mm] 0.015	0.015	
Peso	[kg] 7.6	7.6	3.1
Distanza max. nel bloccaggio	[mm] 2	2	
Numero dei passanti pneumatici	5x G3/8"	5x G3/8"	5x G3/8"
Numero dei passanti pneumatici	4x G1/2"	4x G1/2"	4x G1/2"
Blocco/sblocco collegamento principale	G1/8"	G1/8"	
Disassamento massimo consentito XY	[mm] ±2	±2	±2
Offset XY angolare max consentito	[°] ±0.7	±0.7	±0.7
Offset Z angolare max consentito	[°] ±1	±1	±1
Collegamento lato robot	ISO 9409-1-125-10-M10	ISO 9409-1-125-10-M10	
Collegamento lato utensile			ISO 9409-1-125-10-M10
Temperatura ambiente min/max	[°C] 5/60	5/60	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar] 4.5/7	4.5/7	4.5/7
Diagramma di collegamento viti	4 x J	4 x J	4 x J
Tempo di apertura/chiusura	[s] 0.3/0.1	0.3/0.3	
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³] 279	279	
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		1.400 l/min (G3/8")	1.400 l/min (G3/8")
Portata volumetrica massima per distribuzione pneumatica		1.600 l/min (G1/2")	1.600 l/min (G1/2")
Coppia dinamica max Mx	[Nm] 3500	3500	3500
Coppia dinamica max My	[Nm] 3500	3500	3500
Coppia dinamica max Mz	[Nm] 1800	1800	1800
Forza Fx massima dinamica	[N] 7800	7800	7800
Forza Fy massima dinamica	[N] 7800	7800	7800
Forza Fz massima dinamica	[N] 10500	10500	10500

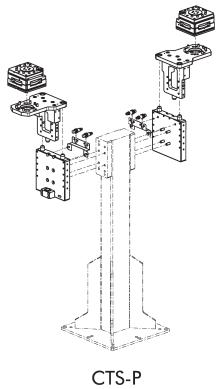
## Vista principale



Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

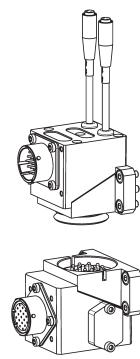
- |   |  |
|---|--|
| A, a Collegamento dell'aria bloccato                      | 24 Circonferenza fori                              |
| B, b Collegamento dell'aria sbloccato                     | 25 Passanti pneumatici                             |
| ① Collegamento lato robot                                 | 53 Collegamento principale/diretto, apertura pinza |
| ② Collegamento lato utensile                              | 54 Verifica posizione bloccata                     |
| ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite | 94 Sensore di prossimità opzionale                 |
| ⑯ Superficie di avvitamento per opzioni                   | 95 Accoppiamento per spine di centraggio           |
|   | 96 Sede per centraggio                             |

### Magazzino modulare CTS



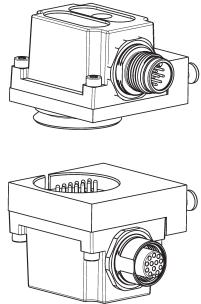
ⓘ Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Moduli opzionali COS



ⓘ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Moduli opzionali COB

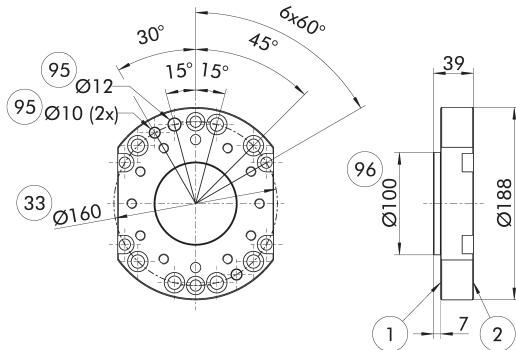


Per montare i moduli opzionali COB sui cambi utensili CPS è necessaria una piastra adattatrice.

Descrizione	ID	Diagramma di collegamento viti
Piastra adattatrice		
COS Z83-J/B	1610155	J

ⓘ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COB" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Piastra di adattamento ISO-A160-R

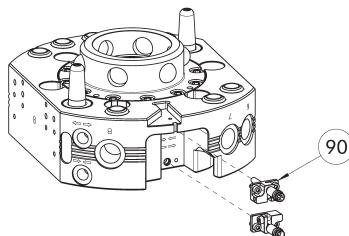


- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ③ Circonferenza fori DIN ISO 9409
- ⑤ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑥ Sede per centraggio

#### Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-ISO160/CPS160	1581930

### Condizioni di montaggio del monitoraggio del blocco



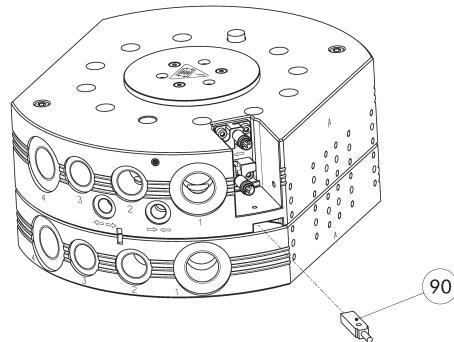
- 90** Kit di montaggio per il monitoraggio del blocco/sblocco (staffa e sensore)

Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di prossimità	
AS-CPS-110-160	1610161

- ① Le varianti K-S del CPS-K dispongono già di un monitoraggio della serratura integrato, per cui non è necessario ordinare un set di montaggio aggiuntivo. La fornitura di ogni set di montaggio contiene un sensore preimpostato con supporto di bloccaggio, il che significa che per ogni CPS-K sono necessari due set di montaggio.

### Monitoraggio della presenza della situazione di installazione



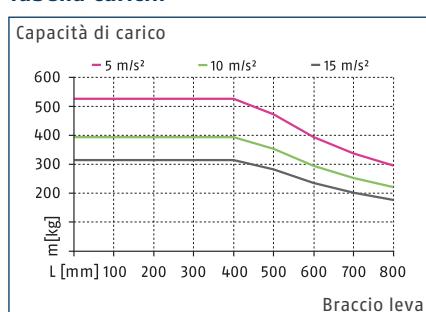
- 90** Sensore per il controllo della presenza

Descrizione	ID
Sensore induttivo di prossimità	
IN 8-SL-M8-SW	1622470
INK 8-SL	0302456

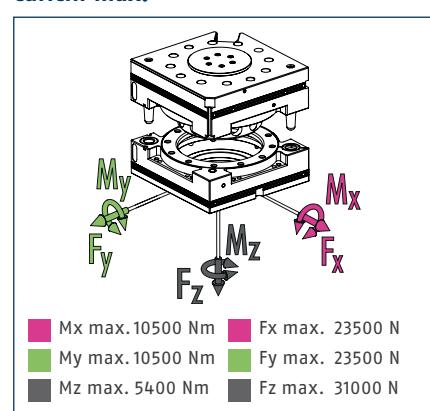
- ① Per ciascun CPS-K, è necessario un interruttore di prossimità per il monitoraggio della presenza.



**Tabella carichi**



**Carichi max.**

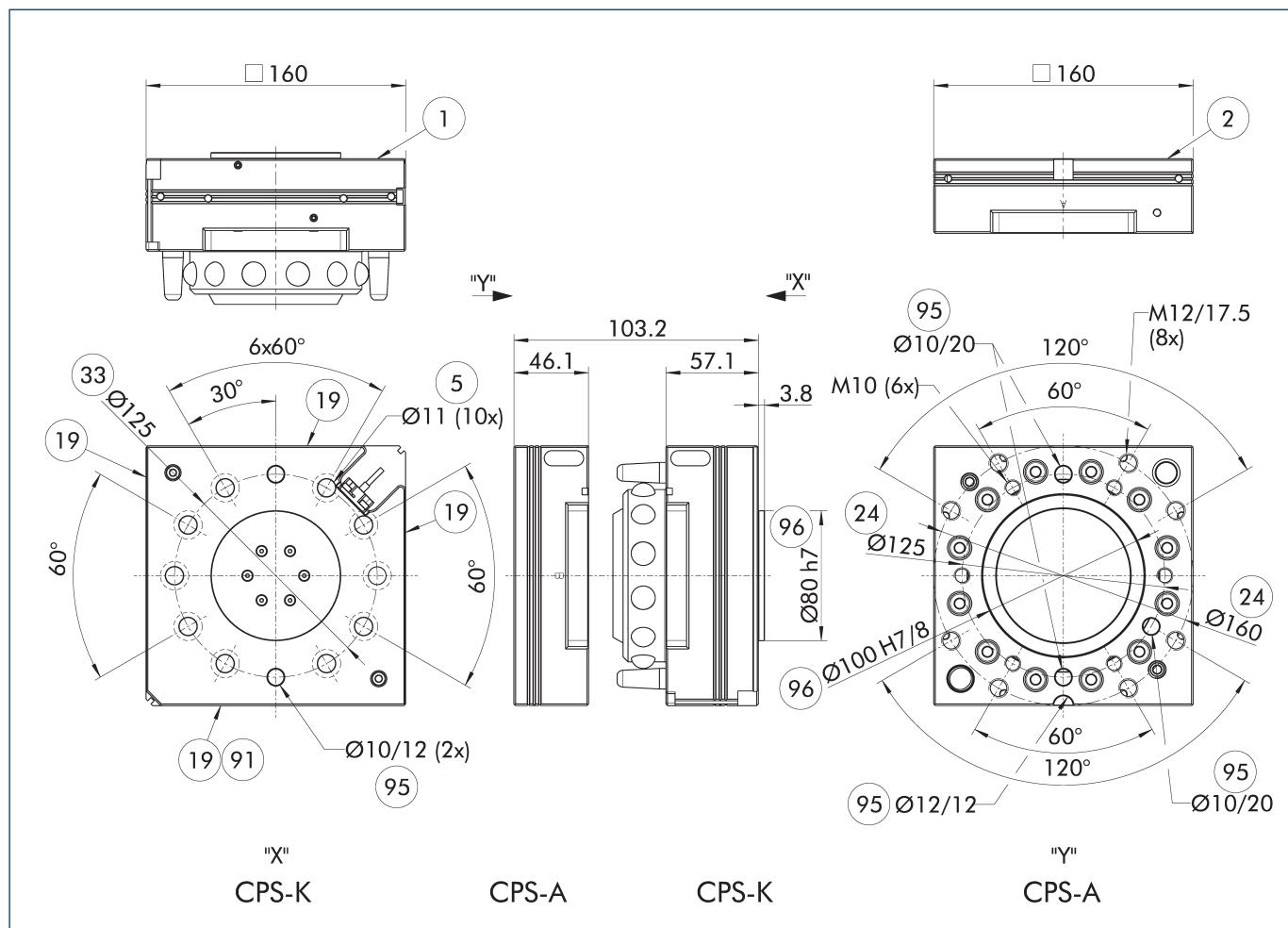


① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

### Dati tecnici

Descrizione	CPS 210-K-S	CPS 210-A
	Testa di cambio	Utensile
ID	1613303	1590994
Rilevamento blocco	integrale	
Forza di bloccaggio	[N] 31000	
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N] 378	
Precisione di ripetibilità	[mm] 0.015	
Peso	[kg] 5.8	2.7
Distanza max. nel bloccaggio	[mm] 2	
Disassamento massimo consentito XY	[mm] ±2	±2
Offset XY angolare max consentito	[°] ±0.7	±0.7
Offset Z angolare max consentito	[°] ±1	±1
Collegamento lato robot	ISO 9409-1-125-6-M10	
Collegamento lato utensile		ISO 9409-1-125-6-M10
Temperatura ambiente min/max	[°C] 5/60	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar] 5/7	5/7
Diagramma di collegamento viti	L1 lato A/L lato B/C/D	L lato A/B/C/D
Superficie di montaggio modulo di controllo	Lato A	Lato A
Tempo di apertura/chiusura	[s] 0.3/0.1	
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³] 314	
Coppia dinamica max Mx	[Nm] 3500	3500
Coppia dinamica max My	[Nm] 3500	3500
Coppia dinamica max Mz	[Nm] 1800	1800
Forza Fx massima dinamica	[N] 7800	7800
Forza Fy massima dinamica	[N] 7800	7800
Forza Fz massima dinamica	[N] 10500	10500

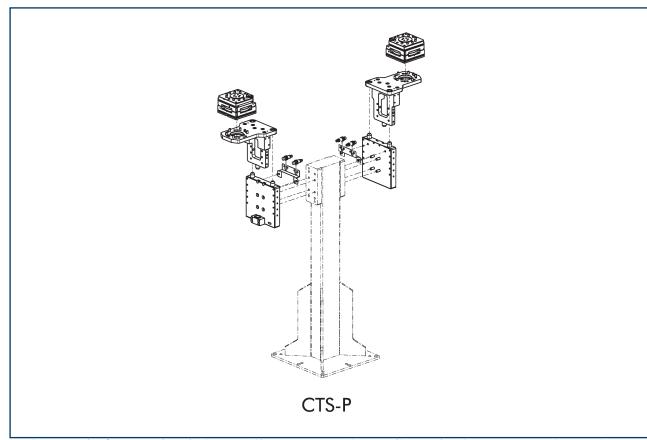
## Vista principale



Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

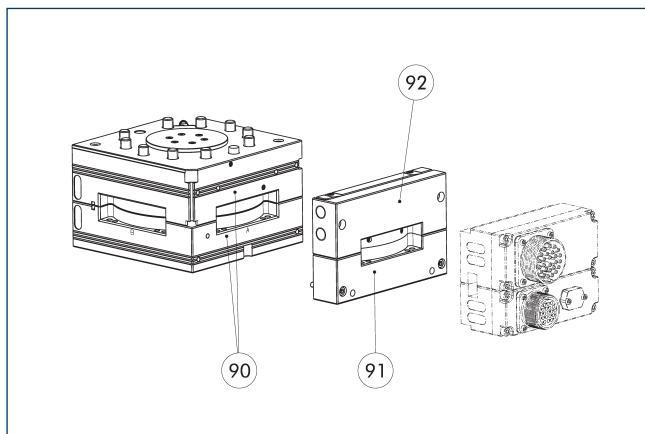
- |   |  |
|---|--|
| ① Collegamento lato robot                                 | ⑬ Circonferenza fori DIN ISO-9490                    |
| ② Collegamento lato utensile                              | ⑨1 Superficie di montaggio A per moduli di controllo |
| ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite | ⑨5 Accoppiamento per spine di centraggio             |
| ⑯ Superficie di avvitamento per opzioni                   | ⑨6 Sede per centraggio                               |
| ⑭ Circonferenza fori                                      |  |

## Magazzino modulare CTS



ⓘ Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Modulo di controllo pneumatico

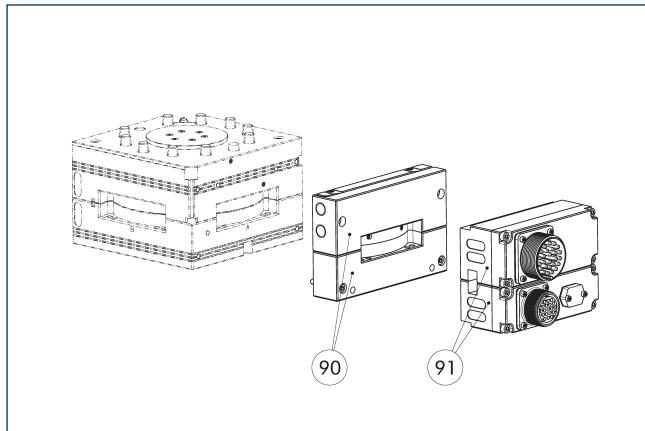


- ⑩ Superficie di montaggio A per moduli di controllo  
 ⑪ Piastra distanziatrice  
 ⑫ Modulo di controllo pneumatico

Per il bloccaggio e lo sbloccaggio è necessario un modulo di controllo pneumatico aggiuntivo sul CPS-K, disponibile in diverse versioni. La versione semplice include 2 collegamenti dell'aria per il bloccaggio e lo sbloccaggio ed è necessaria una valvola pneumatica lato cliente. L'altra variante include già nel modulo una valvola pneumatica, che è collegata alla camera del pistone del CPS-K e che blocca e sblocca il cambio utensile.

- ① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Moduli opzionali COS

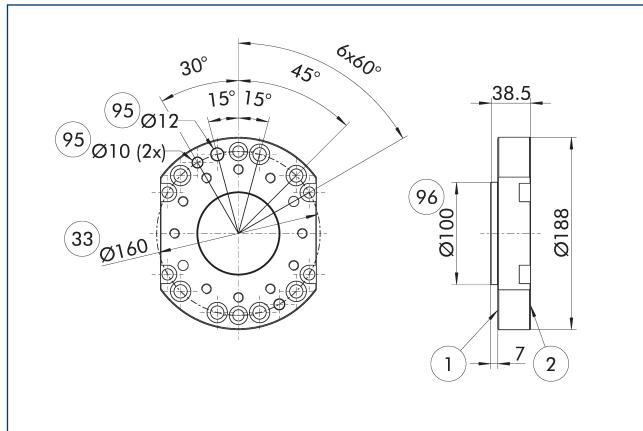


- ⑩ Modulo di controllo pneumatico e piastra distanziatrice  
 ⑪ Modulo opzionale COS

È possibile avvitare moduli opzionali COS aggiuntivi sul modulo di controllo pneumatico e sulla piastra distanziatrice.

- ① Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Piastra di adattamento ISO-A160-R



- ① Collegamento lato robot

- ② Collegamento lato utensile

- ③ Circonferenza fori DIN ISO-9409

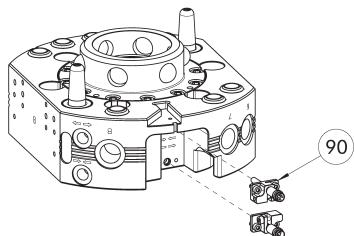
- ④ Accoppiamento per spine di centraggio

- ⑤ Sede per centraggio

Piastra adattatrice lato robot

Descrizione	ID
Piastra adattatrice	
A-ISO160/CPS110-210	1581929

- ① Piastra di adattamento per robot con schemi di montaggio M10 o M12

**Condizioni di montaggio del monitoraggio del blocco**

- 90 Kit di montaggio per il monitoraggio del blocco/ sblocco (staffa e sensore)

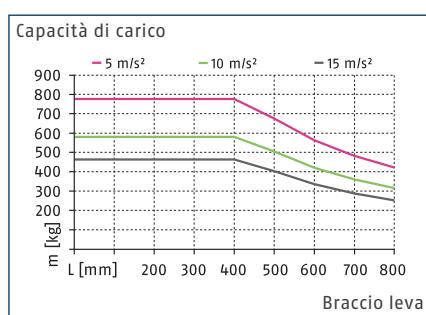
Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di prossimità	
AS-CPS-210	1620279

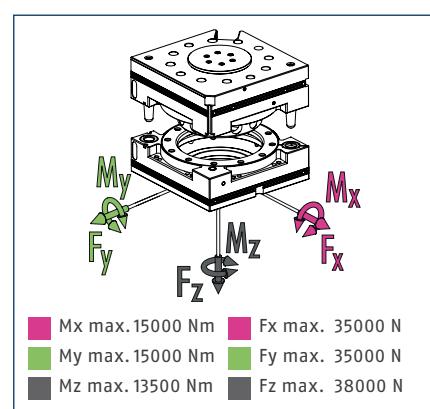
- ① Le varianti K-S del CPS-K dispongono già di un monitoraggio della serratura integrato, per cui non è necessario ordinare un set di montaggio aggiuntivo. La fornitura di ogni set di montaggio contiene un sensore preimpostato con supporto di bloccaggio, il che significa che per ogni CPS-K sono necessari due set di montaggio.



**Tabella carichi**



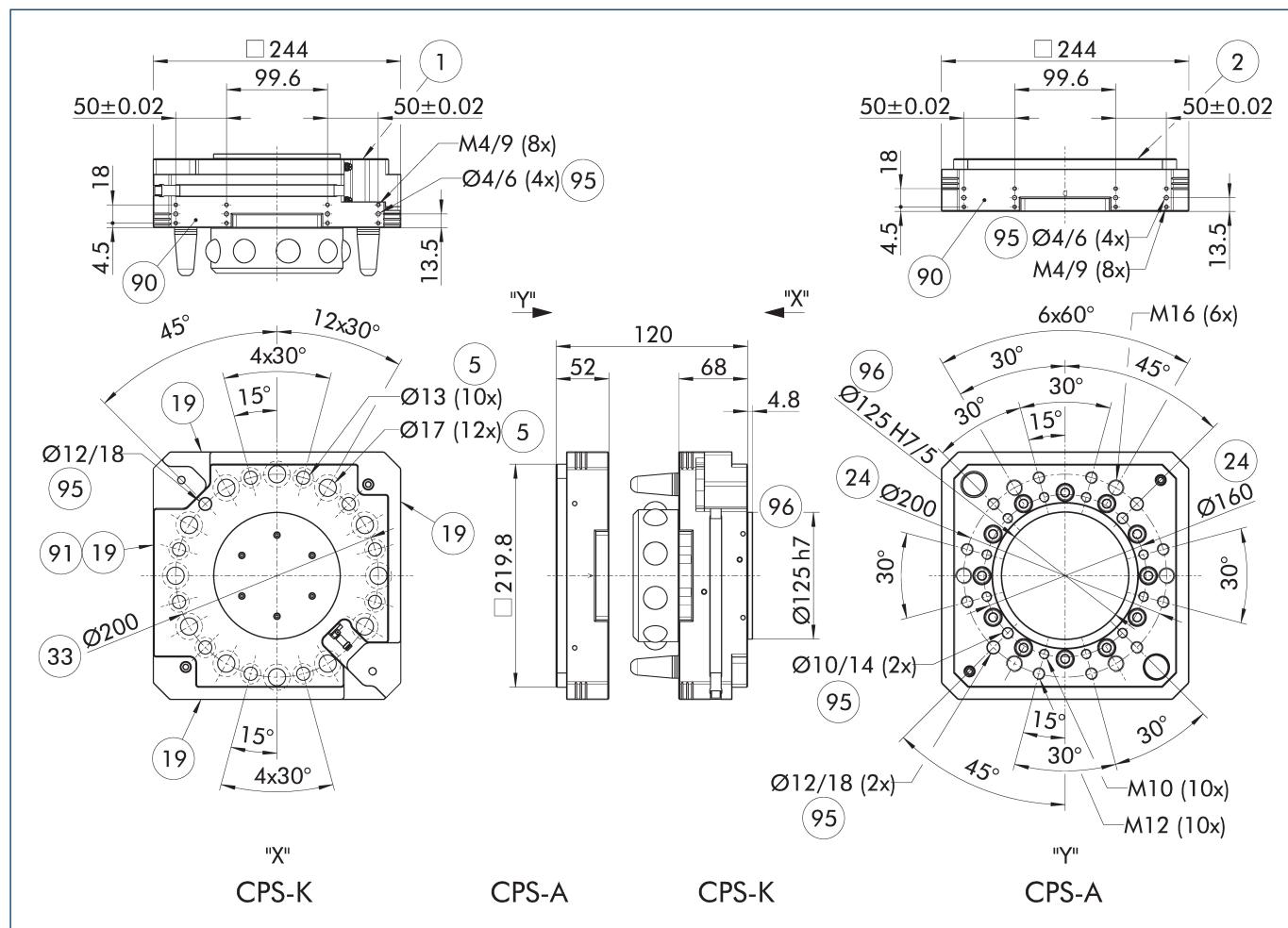
**Carichi max.**



① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

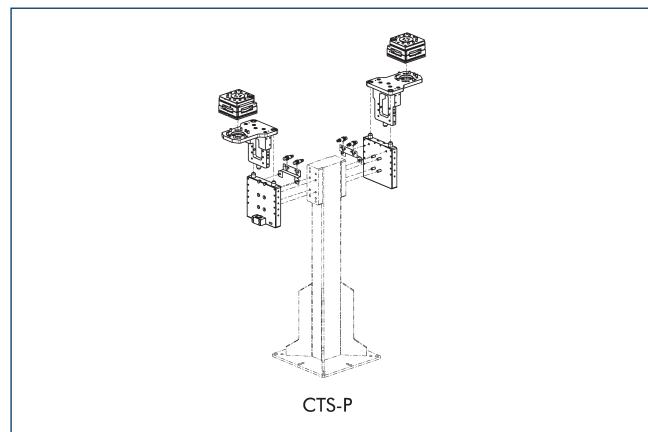
### Dati tecnici

Descrizione	CPS 310-K-S	CPS 310-A
	Testa di cambio	Utensile
ID	1613305	1590996
Rilevamento blocco	integrale	
Forza di bloccaggio	[N] 38000	
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N] 574	
Precisione di ripetibilità	[mm] 0.015	
Peso	[kg] 13.4	7.3
Distanza max. nel bloccaggio	[mm] 2.5	
Disassamento massimo consentito XY	[mm] ±2	±2
Offset XY angolare max consentito	[°] ±0.7	±0.7
Offset Z angolare max consentito	[°] ±1	±1
Collegamento lato robot	ISO 9409-1-200-6-M12	
Collegamento lato utensile		ISO 9409-1-200-6-M12
Temperatura ambiente min/max	[°C] 5/60	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar] 5/7	5/7
Diagramma di collegamento viti	L2 lato A/L lato B/C/D	L lato A/B/C/D
Superficie di montaggio modulo di controllo	Lato A	Lato A
Tempo di apertura/chiusura	[s] 0.5/0.5	
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³] 581	
Coppia dinamica max M <sub>x</sub>	[Nm] 5000	5000
Coppia dinamica max M <sub>y</sub>	[Nm] 5000	5000
Coppia dinamica max M <sub>z</sub>	[Nm] 4500	4500
Forza F <sub>x</sub> massima dinamica	[N] 11500	11500
Forza F <sub>y</sub> massima dinamica	[N] 11500	11500
Forza F <sub>z</sub> massima dinamica	[N] 12500	12500

**Vista principale**

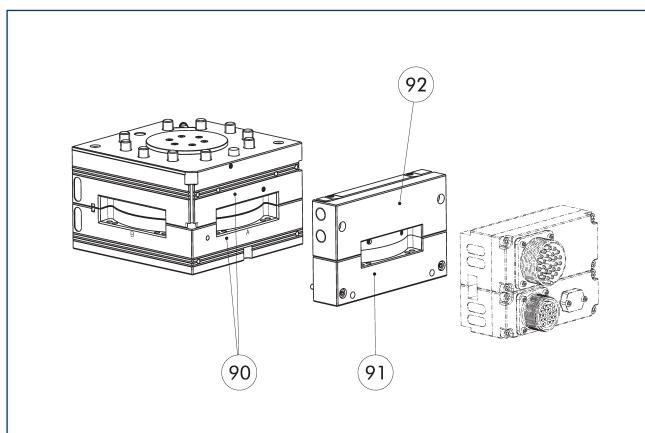
Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite
- ⑯ Superficie di avvitamento per opzioni
- ⑭ Circonferenza fori
- ⑬ Circonferenza fori DIN ISO-9409
- ⑯ Schema di collegamento a vite anche sul lato opposto
- ⑪ Superficie di montaggio A per moduli di controllo
- ⑮ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑯ Sede per centraggio

**Magazzino modulare CTS**

① Per informazioni dettagliate, consultare il capitolo "CTS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Modulo di controllo pneumatico

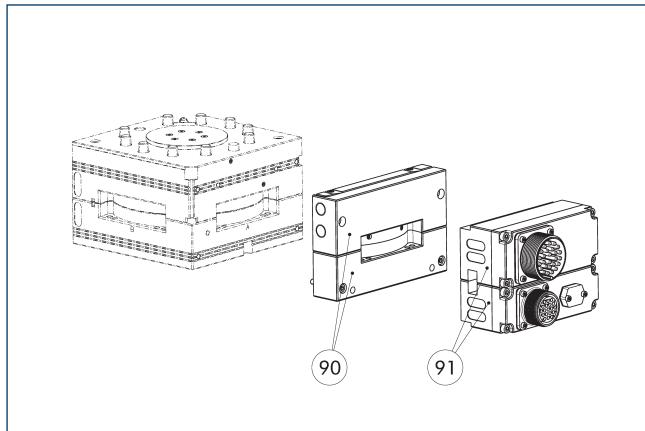


- 90 Superficie di montaggio A per moduli di controllo  
91 Piastra distanziatrice  
92 Modulo di controllo pneumatico

Per il bloccaggio e lo sbloccaggio è necessario un modulo di controllo pneumatico aggiuntivo sul CPS-K, disponibile in diverse versioni. La versione semplice include 2 collegamenti dell'aria per il bloccaggio e lo sbloccaggio ed è necessaria una valvola pneumatica lato cliente. L'altra variante include già nel modulo una valvola pneumatica, che è collegata alla camera del pistone del CPS-K e che blocca e sblocca il cambio utensile.

- ⓘ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Moduli opzionali COS

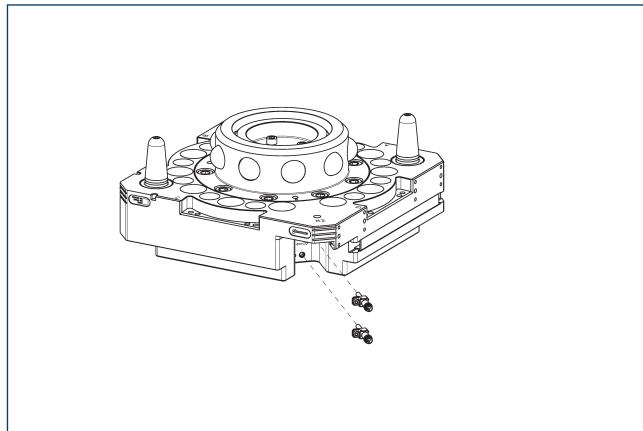


- 90 Modulo di controllo pneumatico e piastra distanziatrice  
91 Modulo opzionale COS

È possibile avvitare moduli opzionali COS aggiuntivi sul modulo di controllo pneumatico e sulla piastra distanziatrice.

- ⓘ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Condizioni di montaggio del monitoraggio del blocco



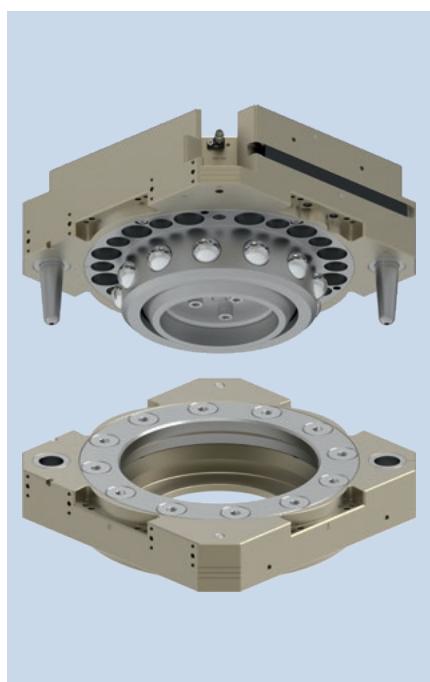
- 90 Kit di montaggio per il monitoraggio del blocco/ sblocco (staffa e sensore)

Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

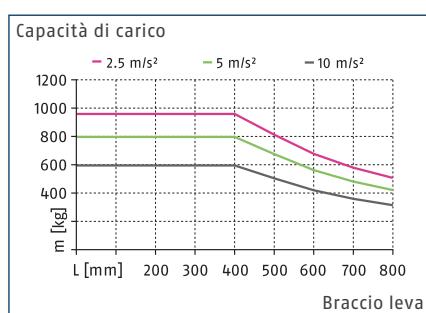
Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di prossimità	
AS-CPS-310	1610162

- ⓘ Le varianti K-S del CPS-K dispongono già di un monitoraggio della serratura integrato, per cui non è necessario ordinare un set di montaggio aggiuntivo. La fornitura di ogni set di montaggio contiene un sensore preimpostato con supporto di bloccaggio, il che significa che per ogni CPS-K sono necessari due set di montaggio.

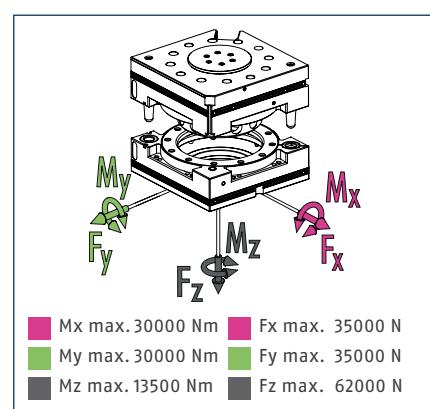




**Tabella carichi**



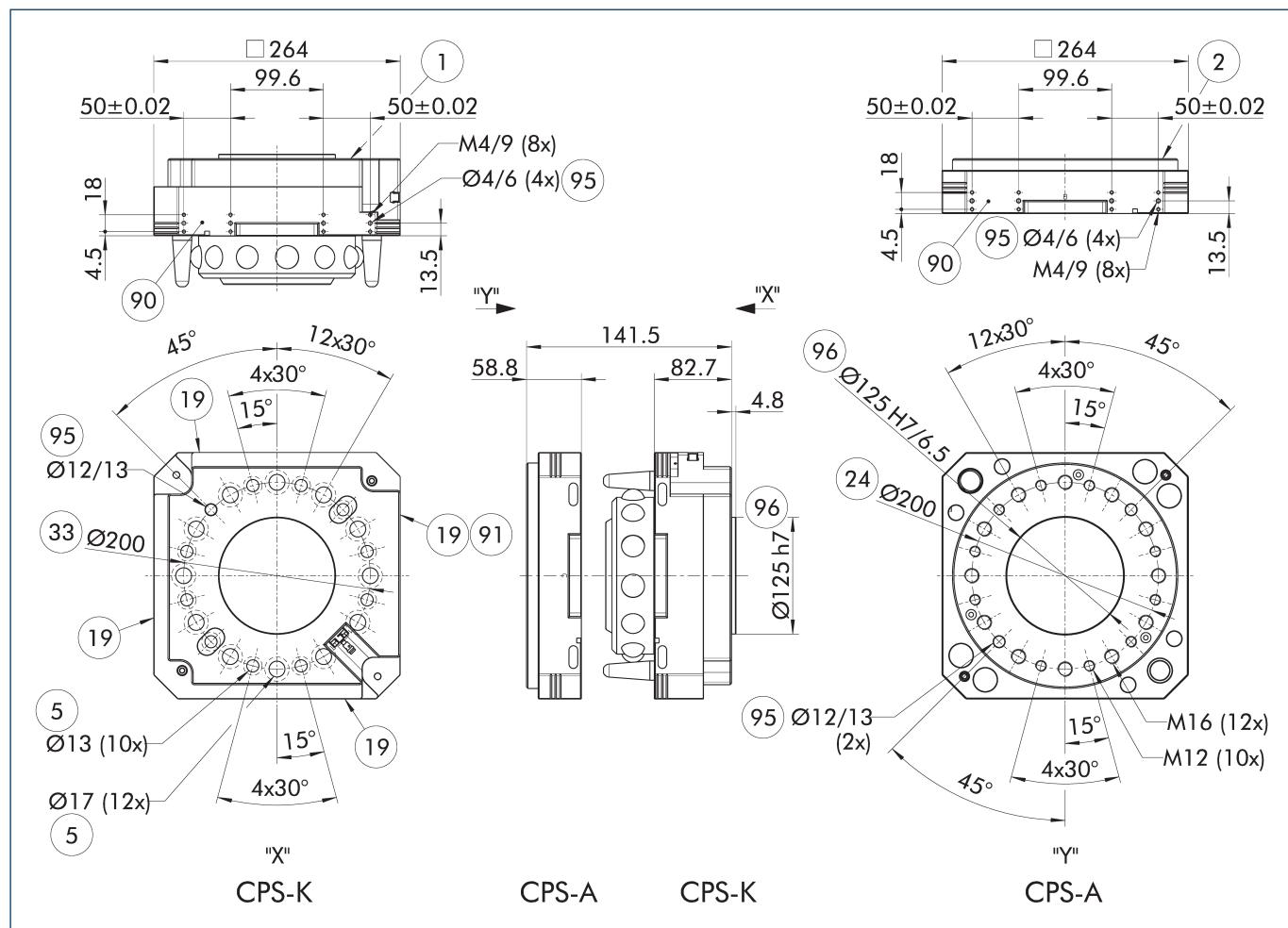
**Carichi max.**



① È la somma di tutti i carichi statici che possono agire sul cambio utensile.

### Dati tecnici

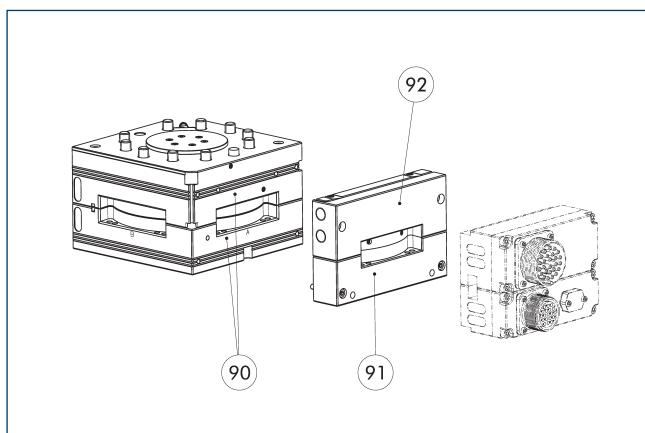
Descrizione	CPS 510-K-S	CPS 510-A
	Testa di cambio	Utensile
ID	1613306	1590999
Rilevamento blocco	integrazione	
Forza di bloccaggio	[N]	62000
Forza di bloccaggio fornita dalla forza di richiamo	[N]	710
Precisione di ripetibilità	[mm]	0.015
Peso	[kg]	19.7
Distanza max. nel bloccaggio	[mm]	2.5
Disassamento massimo consentito XY	[mm]	±2
Offset XY angolare max consentito	[°]	±0.7
Offset Z angolare max consentito	[°]	±1
Collegamento lato robot		ISO 9409-1-200-6-M12
Collegamento lato utensile		ISO 9409-1-200-6-M12
Temperatura ambiente min/max	[°C]	5/60
pressione d'esercizio min./max.	[bar]	5/7
Diagramma di collegamento viti		L2 lato A/L lato B/C/D
Superficie di montaggio modulo di controllo		Lato A
Tempo di apertura/chiusura	[s]	0.5/0.1
Volume del cilindro per corsa doppia	[cm³]	1080
Coppia dinamica max Mx	[Nm]	10000
Coppia dinamica max My	[Nm]	10000
Coppia dinamica max Mz	[Nm]	4500
Forza Fx massima dinamica	[N]	11800
Forza Fy massima dinamica	[N]	11800
Forza Fz massima dinamica	[N]	20500

**Vista principale**

Il disegno mostra la versione base del cambio utensile senza considerare le dimensioni delle opzioni descritte di seguito.

- ① Collegamento lato robot
- ② Collegamento lato utensile
- ⑤ Realizzazione del foro passante per collegamento a vite
- ⑯ Superficie di avvitamento per opzioni
- ⑭ Circonferenza fori
- ⑬ Circonferenza fori DIN ISO-9409
- ⑯ Schema di collegamento a vite anche sul lato opposto
- ⑪ Superficie di montaggio A per moduli di controllo
- ⑮ Accoppiamento per spine di centraggio
- ⑯ Sede per centraggio

### Modulo di controllo pneumatico

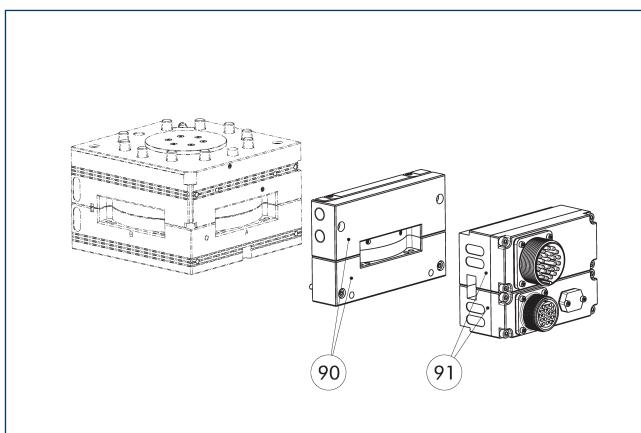


⑩ Superficie di montaggio A per moduli di controllo  
⑪ Piastra distanziatrice

Per il bloccaggio e lo sbloccaggio è necessario un modulo di controllo pneumatico aggiuntivo sul CPS-K, disponibile in diverse versioni. La versione semplice include 2 collegamenti dell'aria per il bloccaggio e lo sbloccaggio ed è necessaria una valvola pneumatica lato cliente. L'altra variante include già nel modulo una valvola pneumatica, che è collegata alla camera del pistone del CPS-K e che blocca e sblocca il cambio utensile.

ⓘ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Moduli opzionali COS

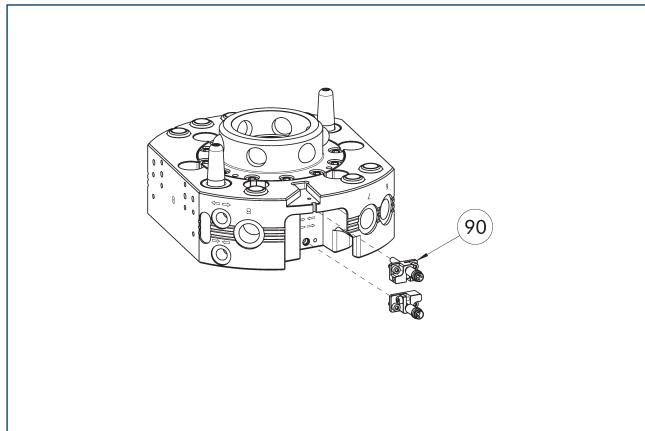


⑩ Modulo di controllo pneumatico e piastra distanziatrice  
⑪ Modulo opzionale COS

È possibile avvitare moduli opzionali COS aggiuntivi sul modulo di controllo pneumatico e sulla piastra distanziatrice.

ⓘ Per informazioni dettagliate e connettori per cavi adatti, consultare il capitolo "COS" nel catalogo o visitare il sito schunk.com.

### Condizioni di montaggio del monitoraggio del blocco



⑩ Kit di montaggio per il monitoraggio del blocco/ sblocco (staffa e sensore)

Il disegno mostra la situazione di installazione con l'interrogazione del bloccaggio predisposto.

Descrizione	ID
Set di montaggio per sensore di prossimità	
AS-CPS-510	1620282

ⓘ Le varianti K-S del CPS-K dispongono già di un monitoraggio della serratura integrato, per cui non è necessario ordinare un set di montaggio aggiuntivo. La fornitura di ogni set di montaggio contiene un sensore preimpostato con supporto di bloccaggio, il che significa che per ogni CPS-K sono necessari due set di montaggio.





**SCHUNK SE & Co. KG**

**Spanntechnik**

**Greiftechnik**

**Automatisierungstechnik**

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

[info@de.schunk.com](mailto:info@de.schunk.com)

[schunk.com](http://schunk.com)

Folgen Sie uns | *Follow us*

